



**ОАО "АВТОДИЗЕЛЬ"**  
(Ярославский моторный завод)

# **ДВИГАТЕЛИ**

**ЯМЗ-5347, ЯМЗ-5347-10,  
ЯМЗ-5347-20**

**(в комплектности со сцеплением)**

**Руководство по эксплуатации  
5347.3902150 РЭ**

**ЯРОСЛАВЛЬ • 2012**

Руководство содержит описание конструкции, основные правила эксплуатации и технического обслуживания двигателей ЯМЗ-5347, ЯМЗ-5347-10, ЯМЗ-5347-20.

Положения руководства распространяются на двигатели в комплектности ОАО «Автодизель».

Руководство предназначено для всех лиц, связанных с эксплуатацией указанного двигателя.

Ответственный редактор - Директор ИКЦ  
ОАО "Автодизель" Н.Л. Шамаль.

Все замечания по конструкции и работе двигателя, а также пожелания и предложения по содержанию настоящего Руководства просим направлять по адресу: 150040, г. Ярославль, проспект Октября, 75, ОАО "Автодизель", Инженерно-конструкторский центр.

В связи с постоянной работой по совершенствованию двигателей, направленной на повышение их надежности и долговечности, улучшение экологических показателей и потребительских свойств, в конструкцию могут быть внесены изменения, не отраженные в настоящем издании.

© ОАО "Автодизель" (ЯМЗ), 2012

Перепечатка, размножение или перевод, как в полном, так и в частичном виде, не разрешается без письменного разрешения ИКЦ ОАО «Автодизель».

241012

## УВАЖАЕМЫЙ ВЛАДЕЛЕЦ!

Мощный и экономичный двигатель, к эксплуатации которого Вы приступаете, надежен и удобен в эксплуатации. Однако нужно помнить, что срок службы двигателя в значительной степени зависит от регулярного и тщательного ухода за ним.

Перед началом эксплуатации **ВНИМАТЕЛЬНО** изучите настоящее руководство и соблюдайте все его требования. Руководство содержит необходимые указания, точное и неуклонное соблюдение которых обеспечит Вам безотказную и длительную работу двигателя.

На заводе непрерывно ведется работа над усовершенствованием двигателя. Информация о технических изменениях, которые внедрены после издания настоящего руководства, оформляется дополнением. Дополнение располагается в конце руководства или прикладывается отдельно.

**ВНИМАНИЕ!** Перед началом эксплуатации силового агрегата/двигателя внимательно прочтите раздел «Гарантии завода и порядок предъявления рекламаций» настоящего руководства, в котором приведена важная информация о гарантии на новый силовой агрегат/двигатель производства ОАО «АВТОДИЗЕЛЬ» (ЯМЗ), об условиях предоставления гарантии, гарантийном периоде и порядке предъявления рекламаций.

## ВНИМАНИЕ!

1. Исправная работа двигателя и длительный срок службы находятся в прямой зависимости от культуры эксплуатации. Перед началом эксплуатации внимательно ознакомьтесь с настоящим Руководством по эксплуатации.

2. В период обкатки двигателя происходит приработка его трущихся поверхностей, поэтому дальнейшая работоспособность двигателя в большей степени зависит от того, насколько точно соблюдались правила, указанные в разделе «Обкатка нового двигателя».

3. Применение топлив, смазочных материалов, охлаждающих жидкостей, сменных топливных и масляных фильтров, не указанных в настоящем Руководстве, **не разрешается**.

4. Не допускать резкого увеличения числа оборотов сразу после пуска холодного двигателя, так как загустевшее масло медленно доходит до подшипников коленчатого вала и ТКР, что может привести к аварийному отказу двигателя. **Не допускать длительную работу двигателя на холостом ходу в случае прогрета или при стоянках.**

5. Рабочая температура охлаждающей жидкости на выходе из двигателя должна находиться в пределах 75-100°C. Допускается кратковременное (до 10 мин.) повышение температуры охлаждающей жидкости до 105°C.

6. При эксплуатации двигателя следить за показаниями контрольных приборов и принимать меры в соответствии с разделом "Контроль за работой двигателя".

7. Во избежание поломки турбокомпрессора перед остановкой двигатель должен поработать без нагрузки при минимальной частоте вращения холостого хода 700 мин<sup>-1</sup> в течение 2...3 минут.

**8. Во избежание поломки категорически запрещается включать стартер на работающем или не остановившемся двигателе.**

9. При первом пуске двигателя или после длительной стоянки, после замены топливных фильтров, топливопроводов, топливного насоса высокого давления обязательно прокачать для удаления воздушных пробок систему питания топливом.

10. Техническое обслуживание двигателя необходимо выполнять согласно раздела "Техническое обслуживание".

# 1 ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Дизельный двигатель ЯМЗ-5347 в сборе со сцеплением MF 362 предназначен для установки на многоцелевые автомобили разработки ООО «ВИЦ», классов грузоподъемности 1,5 и 2,5т.

Двигатель ЯМЗ-5347-10 в сборе со сцеплением MF362 (рисунок 1, 1а) предназначен для установки на автомобиль многоцелевого назначения (АМН) 233114 «Тигр М».

Двигатель ЯМЗ-5347-20 в сборе со сцеплением MF395 предназначен для установки АМН 3927 и его модификации 39271, 39272 и 39273, а также специальные шасси на их базе

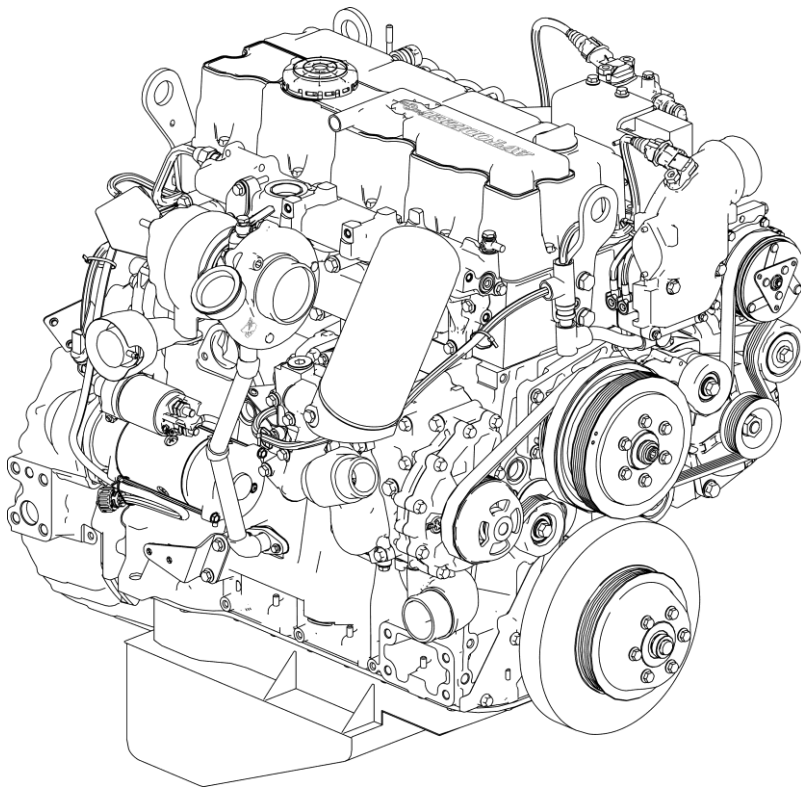


Рисунок 1 - Двигатель ЯМЗ-5347-10 – общий вид справа

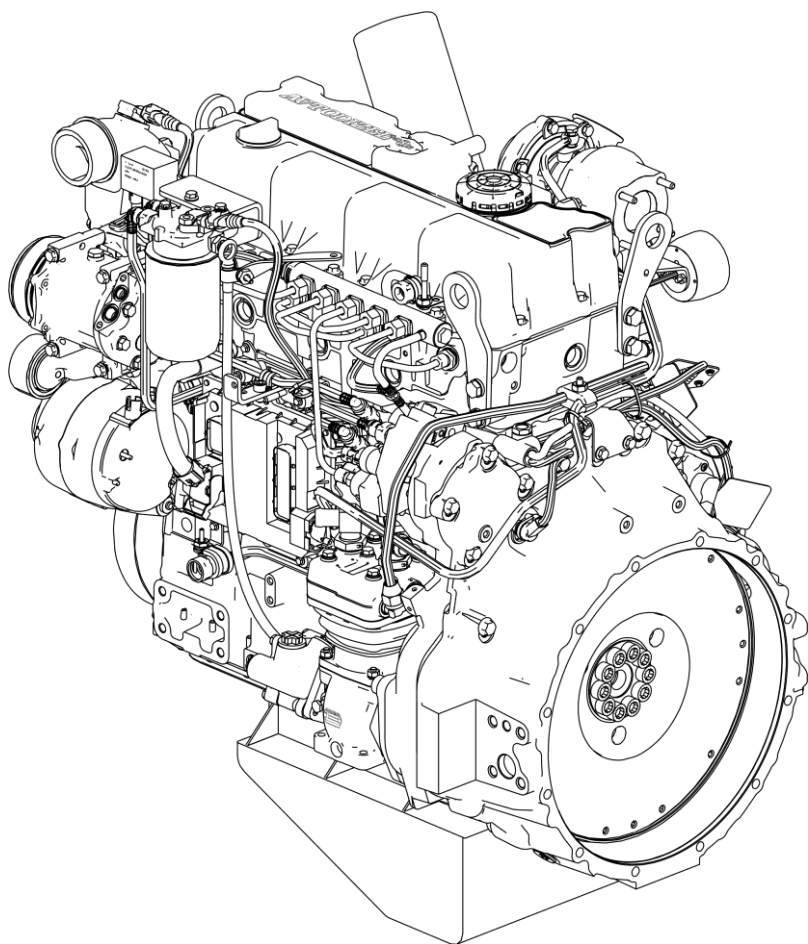


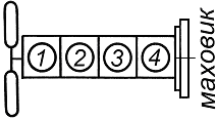
Рисунок 1а - Двигатель ЯМЗ-5347-10 – общий вид слева

Двигатель ЯМЗ-5347-11 является комплектацией базового двигателя ЯМЗ-5347-10, отличающейся отсутствием компрессора кондиционера. Комплект поставки двигателя ЯМЗ-5347-11 такой же, как и у базового двигателя ЯМЗ-5347-10.

Дизельные двигатели являются многотопливными, изготовлены в исполнении УХЛ по ГОСТ 15150-69 и рассчитаны на эксплуатацию при температурах окружающего воздуха от минус 50 до плюс 50°С, относительной влажности воздуха до 100% при плюс 35°С, запыленности воздуха не более 1,5 г/м<sup>3</sup> и в районах, расположенных на высоте до 1500 м над уровнем моря, без снижения мощностных, экономических и других показателей и до 4500 м над уровнем моря с преодолением перевалов высотой до 4650 м с соответствующим снижением мощностных и экономических показателей.

# 1.1 ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

Основные параметры и характеристики	ЯМЗ-5347	ЯМЗ-5347-10	ЯМЗ-5347-20
Тип двигателя	Четырехтактный, с воспламенением от сжатия, турбонаддувом, жидкостным охлаждением, промежуточным охлаждением наддувочного воздуха в теплообменнике типа «воздух-воздух», установленном на автомобиле, задним шестеренчатым приводом агрегатов		
Число цилиндров	4		
Расположение цилиндров	Рядное		
Порядок работы цилиндров	1 – 3 – 4 – 2		
Схема нумерации цилиндров			
Направление вращения двигателя	Правое		
Диаметр цилиндра, мм	105		
Ход поршня, мм	128		
Рабочий объем всех цилиндров, л	4,43		
Степень сжатия	17,5		
Скоростная характеристика	См. рис. 2	См. рис. 2а	См. рис. 2б
Номинальная мощность брутто, кВт (л.с.), не менее	140 (190)	158 (215)	176 (240)
Частота вращения коленчатого вала при номинальной мощности, мин <sup>-1</sup>	2300±25	2600±25	

Продолжение таблицы 1

Основные параметры и характеристики	ЯМЗ-5347	ЯМЗ-5347-10	ЯМЗ-5347-20
Максимальный крутящий момент брутто, Н·м (кгс·м), не менее		735 (75)	784 (80)
Частота вращения коленчатого вала, соответствующая максимальному крутящему моменту, мин <sup>-1</sup>	1300...1600		1400...1700
Крутящий момент при частоте вращения 1000 мин <sup>-1</sup> , Н·м (кгс·м), не менее	440 (45)	470 (48)	392 (40)
Частота вращения на холостом ходу, мин <sup>-1</sup> :			
- минимальная		700±50	
- максимальная, не более	2650		2700
Удельный расход топлива по скоростной характеристике, г/кВт·ч (г/л.с.·ч.):			
- минимальный, при частоте вращения 1300±100 мин <sup>-1</sup>	197 (145)		
- минимальный, при частоте вращения 1400±100 мин <sup>-1</sup>		197 (145)	202 (148)
- при номинальной мощности	215 (158)		224 (165)
Примечание – верхнее отклонение удельного расхода топлива плюс 3%. Нижнее отклонение не ограничивается			
Часовой расход топлива при номинальной мощности, кг/ч, не более	30,6	37	41
Относительный расход масла на угар в % к расходу топлива, не более		0,2	
Способ смесеобразования		Непосредственный впрыск	

Продолжение таблицы 1

Основные параметры и характеристики	ЯМЗ-5347	ЯМЗ-5347-10	ЯМЗ-5347-20
Число клапанов на один цилиндр	Два впускных и два выпускных. Управление клапанами: одно коромысло на два клапана, привод клапанов через траверсы		
Зазор между траверсой и коромыслом на холодном двигателе, мм:	<p>- впускной 0,3 - 0,4 мм</p> <p>- выпускной 0,4 - 0,5 мм</p>		
Система питания топливом	Аккумуляторного типа, с высокой энергией впрыска и электронным управлением		
Топливная аппаратура	Common Rail System с электронным управлением подачей топлива, обеспечивает давление впрыска топлива до 180 МПа (1800 кгс/см <sup>2</sup> )		
Система управления подачей топлива	Микропроцессорный блок модели EDC7 UC31 фирмы «BOSCH»		
Топливный насос высокого давления	Трехплунжерный блочный модели CP3.3 NH, фирмы «BOSCH», с шестеренчатым приводом и шестеренчатым топливоподкачивающим насосом		
Рампа (аккумулятор)	Трубчатого типа, со встроенным датчиком давления топлива, модели LWR N3, «BOSCH»		
Форсунки	Закрытого типа, с многоструйным распылением, с встроенным быстродействующим электромагнитным клапаном, модели CRIN 3, фирмы «BOSCH»		

Продолжение таблицы 1

Основные параметры и характеристики	ЯМЗ-5347	ЯМЗ-5347-10	ЯМЗ-5347-20
Топливные фильтры:			
- предварительной очистки топлива			Фильтр-отстойник с встроенным ручным топливоподкачивающим насосом, влагоотделителем, сменным фильтром модели PreLine 270, фирмы «MANN+HUMMEL»
Примечание - фильтр прикладывается к двигателю и устанавливается предприятием - потребителем в систему питания топливом			
- тонкой очистки топлива			Фильтр со сменным фильтром для топлива модели WDK 940/1 фирмы «MANN+HUMMEL»
Электронная система управления			Микропроцессорная
Электронный блок управления (ЭБУ)			Микропроцессорный контроллер, охлаждаемый топливом, модели EDC7UC31 фирмы «BOSCH»
Датчики электронной системы управления:			
- частоты вращения коленчатого вала			0 281 002 315, фирмы «BOSCH»
- частоты вращения распределительного вала			0 281 002 315, фирмы «BOSCH»
- давления и температуры масла			0 261 230 112, фирмы «BOSCH»
- температуры охлаждающей жидкости			0 281 002 209, фирмы «BOSCH»
- давления наддувочного воздуха			0 281 006 102, фирмы «BOSCH»
- давления топлива в рампе			0 281 002 930, фирмы «BOSCH»
- давления и температуры топлива в магистрали низкого давления			0 261 230 112, фирмы «BOSCH»

Продолжение таблицы 1

Основные параметры и характеристики	ЯМЗ-5347	ЯМЗ-5347-10	ЯМЗ-5347-20
Жгуты электрические:			
- проводов форсунок		5340.3724010	
- проводов датчиков двигателя	5340.3724012		53441.3724012
Система смазки			Смешанная, с «мокрым картером». Охлаждение масла осуществляется в жидкостно-масляном теплообменнике, встроенном в двигатель
Насос масляный			Шестеренчатого типа с внутренним эпициклическим зацеплением, с шестеренчатым приводом, установлен на заднем торце блока цилиндров внутри корпуса шестерен
Давление масла в системе смазки двигателя, прогретого до 80-100°С, кПа (кгс/см <sup>2</sup> ):			
- при номинальной частоте вращения		390-635 (4,0-6,5)	
- при минимальной частоте вращения холостого хода, не менее		100 (1,0)	
Масляный фильтр			Полнопоточный, со сменным фильтром для масла модели W 11 102 фирмы «MANN+HUMMEL»
Система наддува			Газотурбинная, с охлаждением наддувочного воздуха в теплообменнике типа «воздух-воздух», установленном на автомобиле

Продолжение таблицы 1

Основные параметры и характеристики	ЯМЗ-5347	ЯМЗ-5347-10	ЯМЗ-5347-20
Турбокомпрессор	С радиальной центробежной турбиной и центробежным компрессором, оборудован перепускным клапаном. Турбокомпрессор модели S200G фирмы «Borg Warner», модели ТКР 80-04 фирмы «Турботехника» - для двигателя ЯМЗ-5347-20		
Температура надвучного воздуха на выходе из турбокомпрессора на номинальном режиме работы двигателя при температуре окружающего воздуха 25°С	170-180°С	200-210°С	230-240°С
Система охлаждения двигателя	Жидкостная, закрытого типа, с принудительной циркуляцией охлаждающей жидкости, оборудована термостатическим устройством для поддержания постоянного теплового режима работы двигателя, рассчитана на всесезонное применение низкотемпературных жидкостей		
Насос водяной	Центробежного типа, с приводом поликлиновым ремнем, встроено в сервисный модуль		
Термостаты	Два, с твердым наполнителем, с дренажным клапаном и температурой начала открытия 82°С, марки Т 117-1306100-05 или ТС 107-1306100-05М		

Продолжение таблицы 1

Основные параметры и характеристики	ЯМЗ-5347	ЯМЗ-5347-10	ЯМЗ-5347-20
Вентилятор и привод вентилятора	<p>Для ЯМЗ-5347 и ЯМЗ-5347-20:                      Осевого типа, диаметром 550 мм, со встроенной автоматической муфтой, с электронным управлением от ЭБУ двигателя, фирмы «Borg Warner». Обороты ведения холостого хода не более 800 мин<sup>-1</sup>.</p> <p>Для ЯМЗ-5347-10:                      Устанавливает потребитель.                      На двигателе предусмотрен отбор мощности до 30 л.с. для привода вентилятора с носка коленчатого вала</p>		
Жидкостно-масляный теплообменник	<p>Пластинчатого типа, выполненный в одном корпусе сервисного модуля с фильтром очистки масла, водяным насосом и коробкой термостатов и установленный на блоке с правой стороны</p>		
Электрооборудование	<p>Рассчитано на работу в цепи постоянного тока с номинальным напряжением 24 (28)В</p>		
Генератор	<p>Переменного тока, 28В, 100А, с встроенным регулятором напряжения</p>		
Пусковое устройство	<p>Электрический стартер, номинальное напряжение 24 В, номинальная мощность 3,2 кВт при использовании аккумуляторной батареи общей ёмкостью 88 А·ч, модели AZF 4294 фирмы «Iskra» или модели 1812 фирмы «Прамо-Электро»</p>		

Продолжение таблицы 1

Основные параметры и характеристики	ЯМЗ-5347	ЯМЗ-5347-10	ЯМЗ-5347-20
Предпусковой подогреватель воздуха			
Средство облегчения холодного пуска 11 722 608	Электрический теплоэлемент, напряжение 24 В, мощность 1,9 кВт, продолжительность включения 45 сек, фирмы «АЕТ»		
Реле включения средства облегчения пуска	Модели V23132-B2002-A100, фирмы «Tyco Electronics»		
Система рециркуляции отработавших газов (EGR)			
Заслонка рециркуляции отработавших газов (EGR)	Модель GT 3765-08, фирмы «GT Group»		-
Электромагнитный клапан привода заслонки рециркуляции отработавших газов	Модели 4088506000 000000, фирмы «Norgren»		-
Нейтрализатор отработавших газов	5340. 1201010-01		-
Примечание – нейтрализатор отработавших газов прикладывается к двигателю и устанавливается предприятием – потребителем на изделие в систему выпуска отработавших газов			
Система вентиляции картера	Замкнутого типа с отсосом в систему впуска воздуха перед ТКР, с маслоотделителем и клапаном регулирования давления, встроенных в крышку головки блока цилиндров		
Компрессор пневмотормозов	Одноцилиндровый, поршневой, с шестерёнчатым приводом, передаточное отношение привода 1,14:1, производительностью 300 л/мин при противодавлении 0,8 МПа, модели LK 3881, фирмы «KNORR-BREMSE»		

## Окончание таблицы 1

Основные параметры и характеристики	ЯМЗ-5347	ЯМЗ-5347-10	ЯМЗ-5347-20
Насос гидроусилителя руля (НГУР)	Модели ZF 7683 955 177 фирмы «ZF Sacks AG», с приводом от компрессора пневмотормозов		
Компрессор кондиционера	Модели SD7H15UP6053 фирмы «Sanden», с приводом поликлиновым ремнем		
Сцепление	Модели MF 362 фирмы «ZF Sacks AG» для двигателей ЯМЗ-5347 и ЯМЗ -5347-10 и модели MF395 фирмы «ZF Sacks AG» для двигателя ЯМЗ-5347-20		

Примечание – усилитель привода сцепления должен быть установлен с правой стороны картера сцепления для двигателей ЯМЗ -5347 и ЯМЗ-5347-10 и с левой стороны для двигателя ЯМЗ-5347-20

Заправочные объемы, л:

- система смазки двигателя: 17

- система охлаждения (без заправочного объема радиатора) 11

Масса заправленного маслом двигателя в сборе со сцеплением в комплектности поставки, кг 550

Допустимые углы кренов двигателя, град., не более;

- продольные 35

- поперечные 25

Габаритные размеры, мм См. рисунки 3 - 8

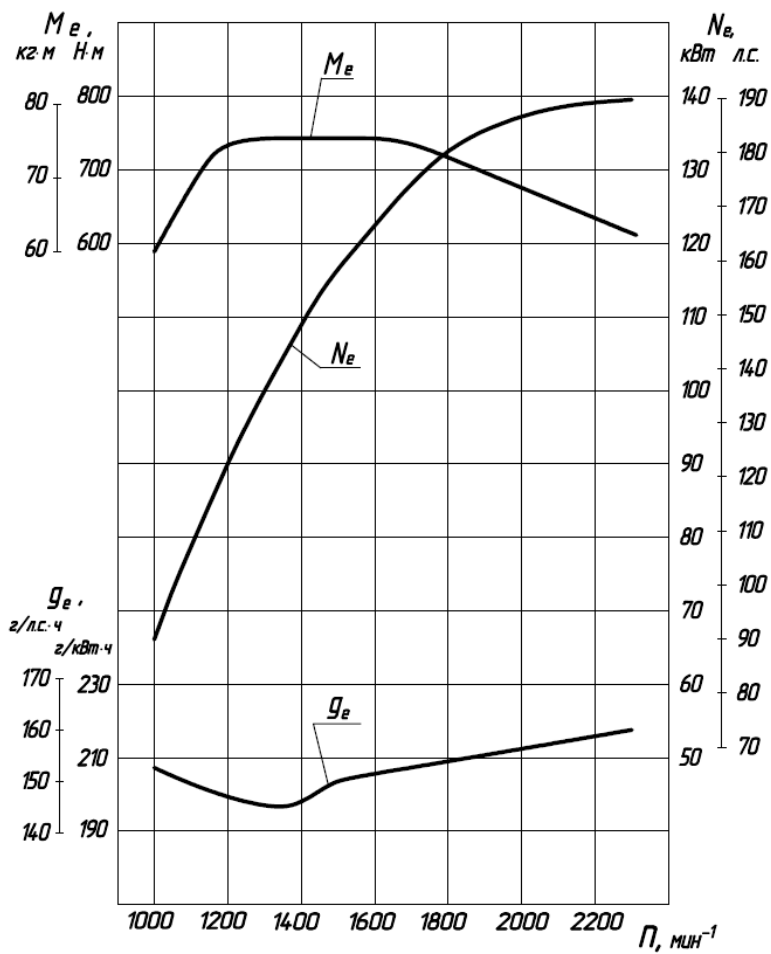


Рисунок 2 - Скоростная характеристика двигателя ЯМЗ-5347:

$M_e$  – крутящий момент брутто;  $N_e$  – номинальная мощность брутто;  $g_e$  – удельный расход топлива;  $n$  – частота вращения коленчатого вала.

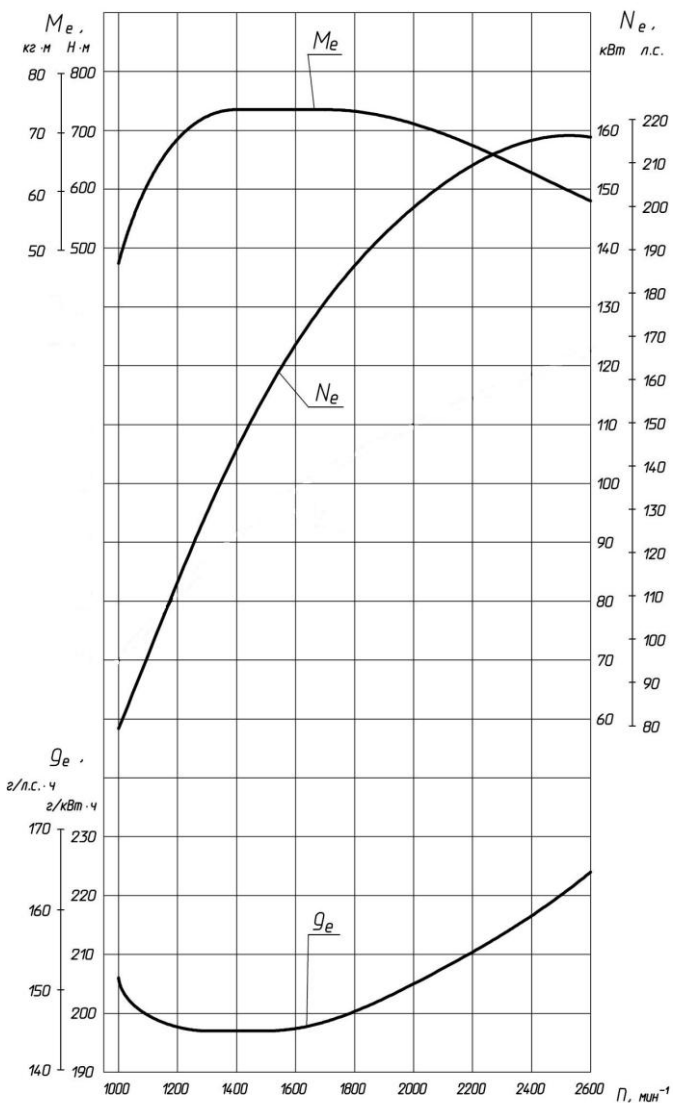


Рисунок 2а - Скоростная характеристика двигателя ЯМЗ-5347-10:

$M_e$  – крутящий момент брутто;  $N_e$  – номинальная мощность брутто;  $g_e$  – удельный расход топлива;  $n$  – частота вращения коленчатого вала.

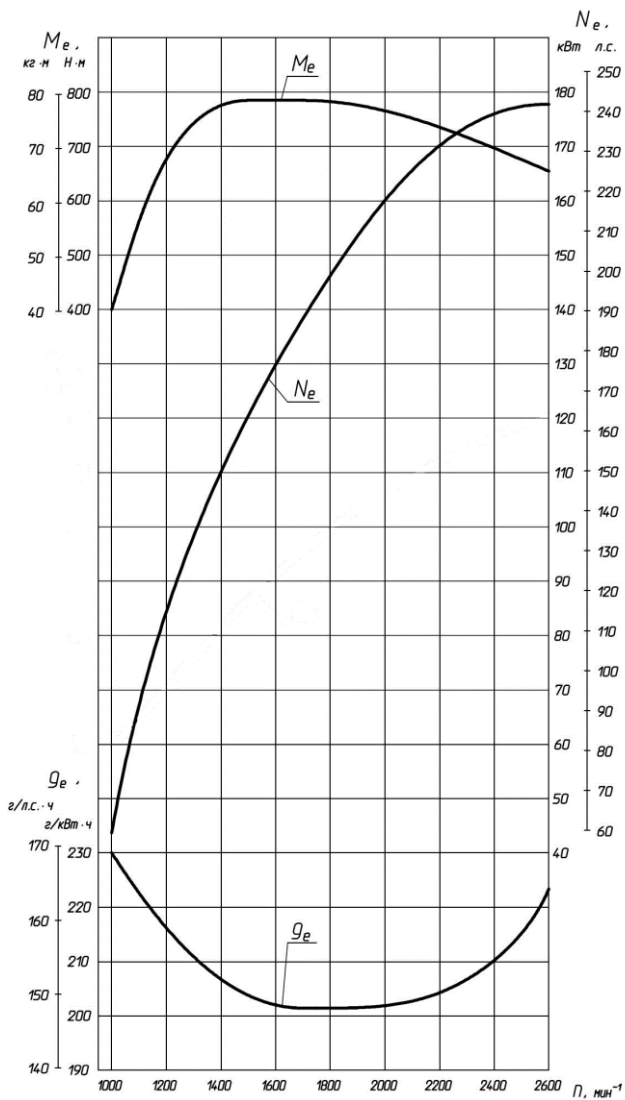


Рисунок 2б - Скоростная характеристика двигателя ЯМЗ-5347-20:

$M_e$  – крутящий момент брутто;  $N_e$  – номинальная мощность брутто;  $g_e$  – удельный расход топлива;  $n$  – частота вращения коленчатого вала.

Расположение агрегатов и узлов на двигателе, габаритные размеры показаны на рисунках 3 - 8.

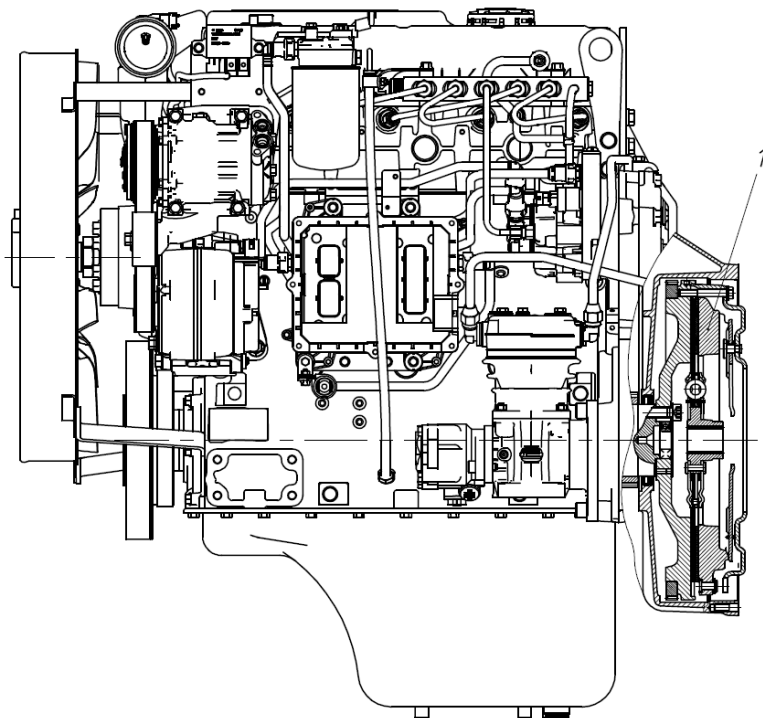


Рисунок 3 - Двигатель ЯМЗ-5347 со сцеплением в сборе:

1 - сцепление в сборе 36201.1600010 (допускается замена на 36202.1600010)

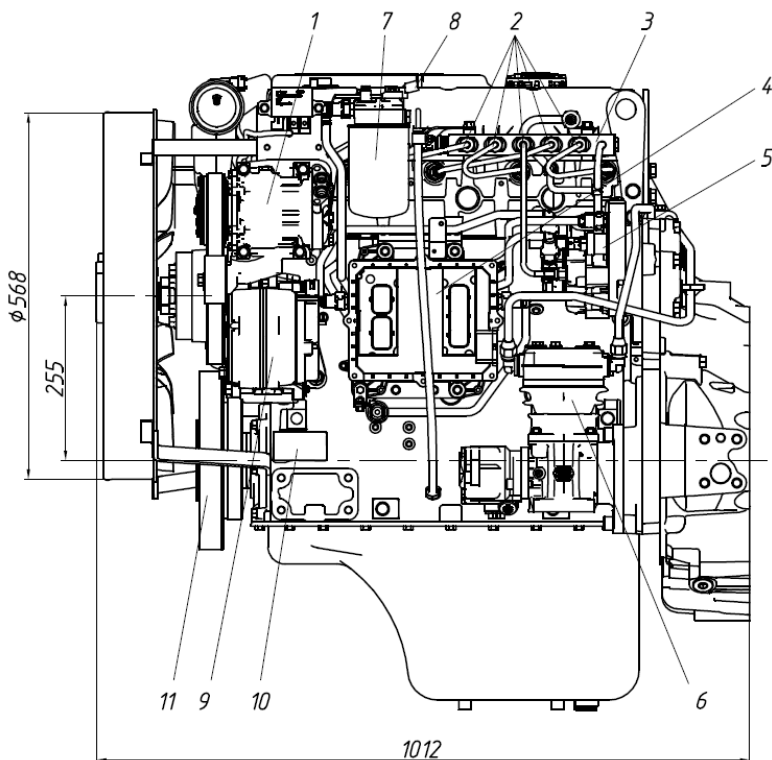


Рисунок 4 - Габаритные размеры и расположение агрегатов и узлов двигателя ЯМЗ-5347 (вид слева):

1 - компрессор кондиционера; 2 - топливные трубки высокого давления; 3 - рампа; 4 - электронный блок управления; 5 - насос топливный высокого давления; 6 - компрессор пневмотормозов; 7 - фильтр тонкой очистки топлива; 8 - датчик давления и температуры топлива; 9 - генератор; 10 - место установки заводской таблички; 11 - гаситель крутильных колебаний

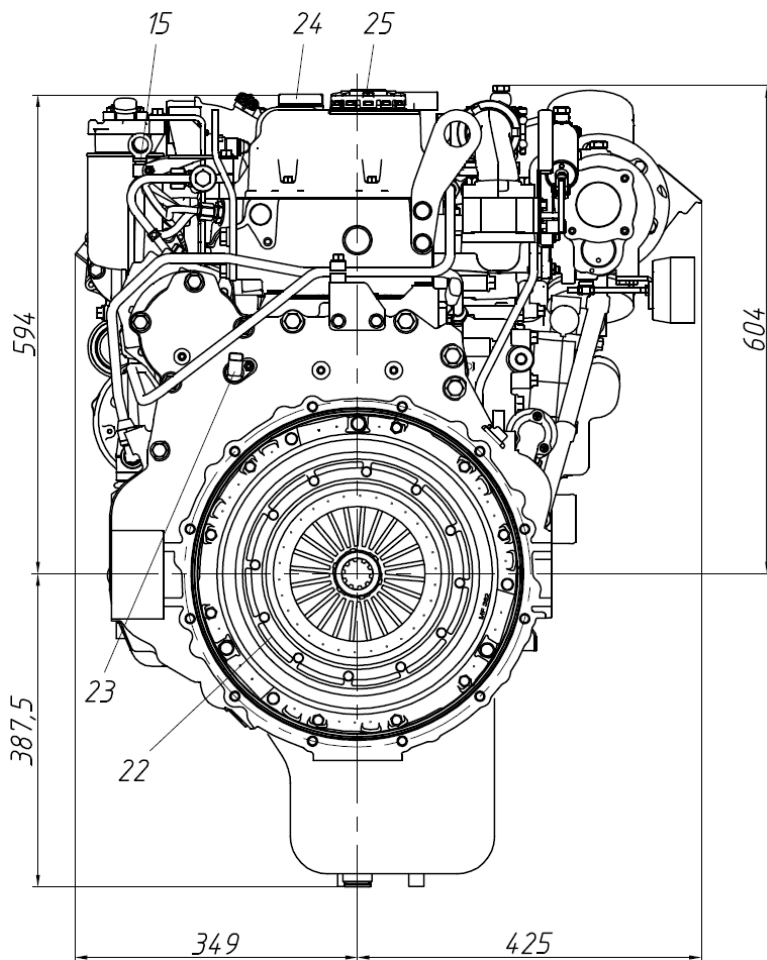


Рисунок 5 - Габаритные размеры и расположение агрегатов и узлов двигателя ЯМЗ-5347 (вид сзади):

15 - указатель уровня масла; 22 - диск нажимной в сборе; 23 - датчик частоты вращения распределительного вала; 24 - крышка маслозаливная; 25 - система вентиляции картера

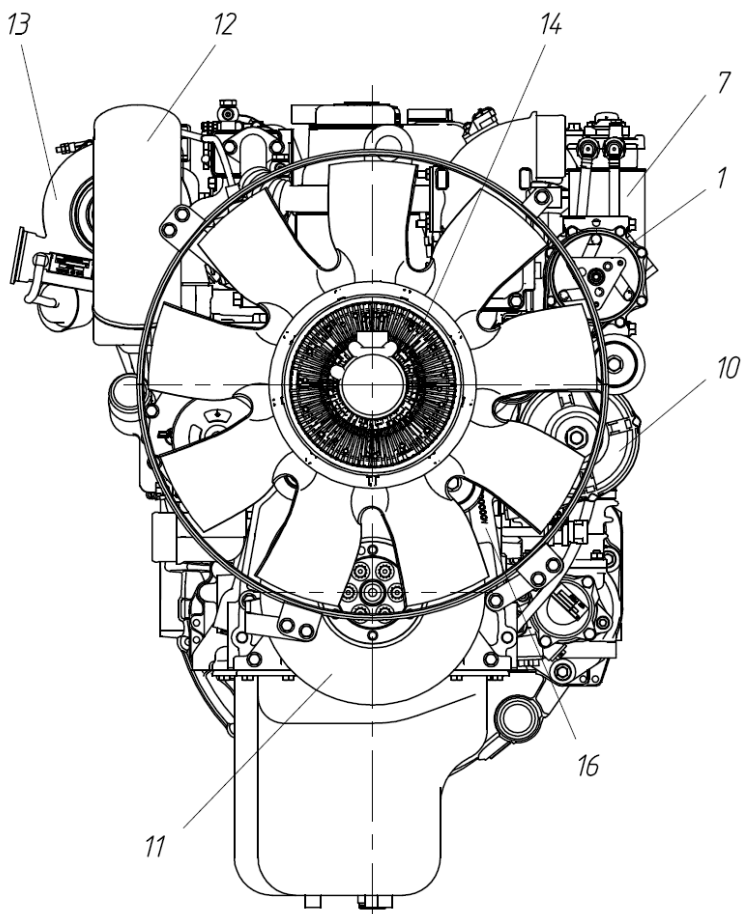


Рисунок 6 - Расположение агрегатов и узлов двигателя ЯМЗ-5347 (вид спереди):

1 - компрессор кондиционера; 7 - фильтр тонкой очистки топлива; 10 - генератор; 11 - гаситель крутильных колебаний; 12 - фильтр масляный; 13 - турбокомпрессор; 14 - вязкостная муфта включения вентилятора; 16 - место маркировки серийного номера двигателя

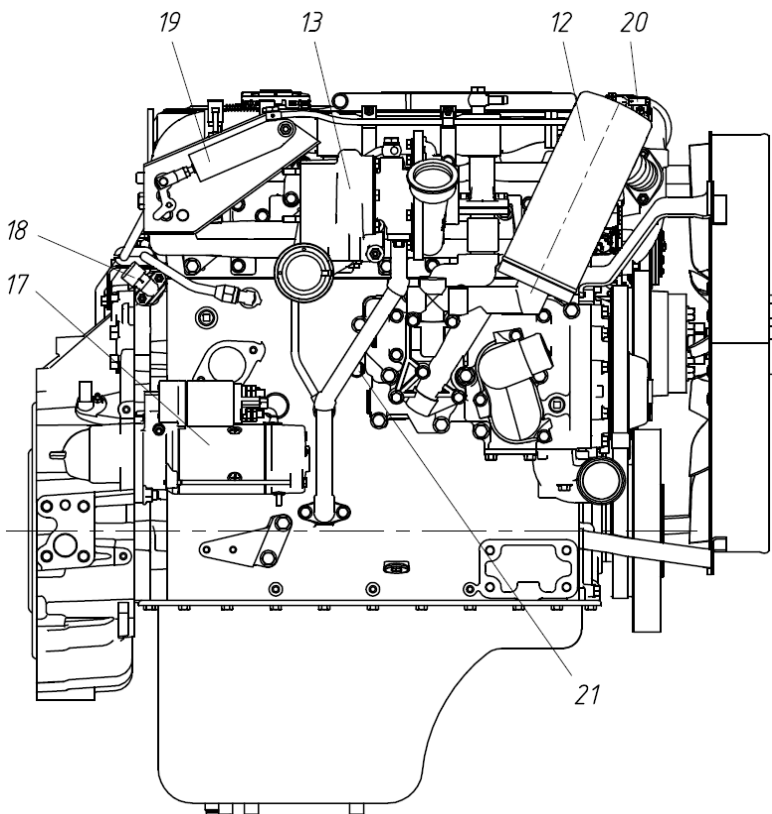


Рисунок 7 - Расположение агрегатов и узлов двигателя ЯМЗ-5347 (вид справа):

12 - фильтр масляный; 13 - турбокомпрессор; 17 - стартер; 18 - датчик давления и температуры масла; 19 - управление заслонкой рециркуляции отработавших газов EGR; 20 - датчик давления и температуры наддувочного воздуха; 21 - датчик температуры охлаждающей жидкости

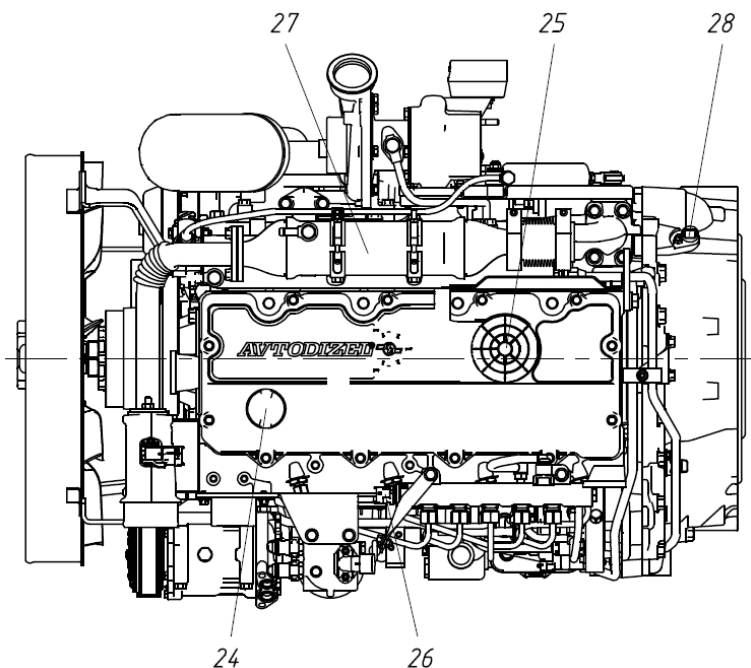


Рисунок 8 - Расположение агрегатов и узлов двигателя ЯМЗ-5347 (вид сверху):

24 - крышка маслозаливная; 25 - система вентиляции картера; 26 - датчик давления топлива в рампе; 27 - рециркуляция отработавших газов EGR; 28 - датчик частоты вращения коленчатого вала

# 2 УСТРОЙСТВО И РАБОТА ДВИГАТЕЛЯ

Общее устройство двигателя ЯМЗ-5347 показано на поперечном (рисунок 9) и продольном (рисунок 10) разрезах.

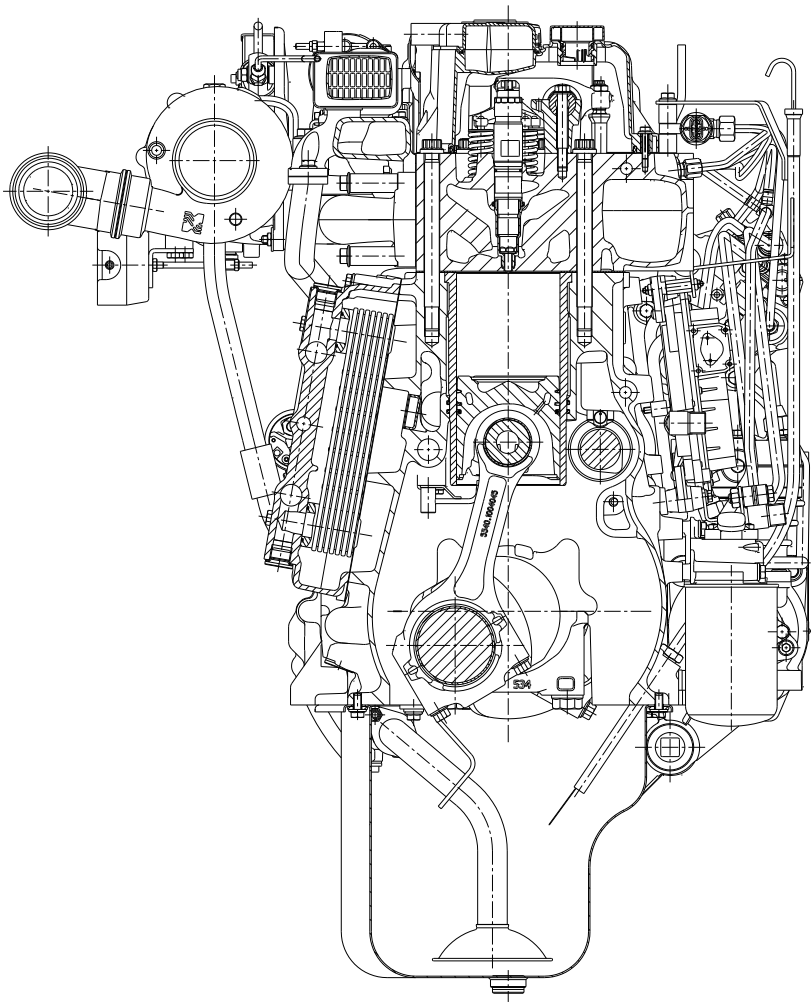


Рисунок 9 - Поперечный разрез двигателя

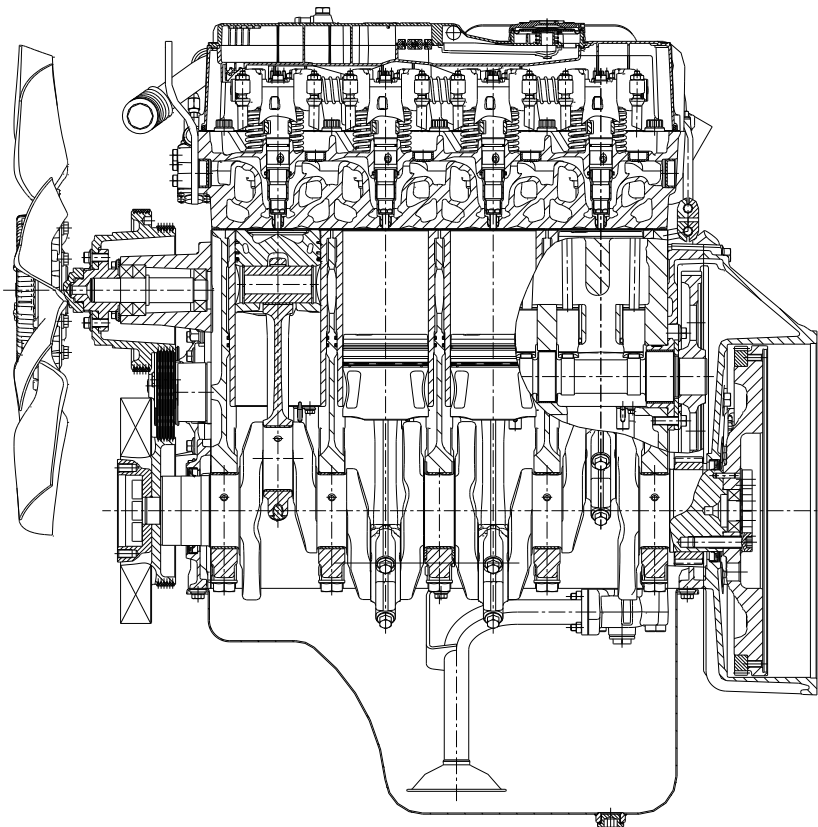


Рисунок 10 - Продольный разрез двигателя

## 2.1 КОРПУСНЫЕ ДЕТАЛИ

### 2.1.1 БЛОК ЦИЛИНДРОВ И ГИЛЬЗЫ ЦИЛИНДРОВ

Блок цилиндров четырехцилиндровый, отлит из серого чугуна. Служит основанием для монтажа всех деталей и узлов двигателя.

Каждое цилиндрическое гнездо имеет в верхней полке кольцевую проточку под бурт гильзы и цилиндрическое отверстие в нижней полке, выполненные соосно.

Гильза цилиндра «мокрого» типа, изготовлена из фосфористого чугуна. Гильза центрируется в блоке по наружному диаметру бурта, а в нижней части по посадочному диаметру.

Уплотнение полости охлаждения гильзы по верхнему бурту осуществляется за счет точности и чистоты обработки (без герметика и резиновых колец), а по нижнему поясу двумя резиновыми кольцами, устанавливаемыми в канавки на нижнем посадочном поясе блока цилиндров.

Стенки водяной рубашки образуют замкнутый силовой пояс вокруг каждого цилиндрического гнезда и связывают верхнюю и нижнюю плиты цилиндрической части блока, обеспечивая конструкции необходимую жесткость.

Дополнительно, для увеличения жесткости, в зоне всех коренных опор коленчатого вала с обеих сторон блок имеет вертикальные полости жесткости, от плоскости картера масляного до головки цилиндров. Через эти полости происходит слив масла с головки цилиндров в картер масляный.

В картерных поперечных стенках блока расположено пять гнезд с вкладышами под коренные шейки коленчатого вала.

Крышки коренных опор крепятся к блоку двумя болтами. Обработка гнезд под коленчатый вал производится в сборе с крышками, поэтому крышки коренных опор не взаимозаменяемы.

Порядковый номер крышек выбивается на площадках крепежных бобышек крышки (рядом с головками болтов). Отсчет ведется от переднего торца блока. Для исключения переворачивания крышки она имеет установочную втулку только с одной стороны. Поперечная фиксация крышки осуществляется вертикальными пазами в блоке.

Год выпуска и порядковый номер двигателя маркируются на специальной площадке блока цилиндров, расположенной на переднем торце блока с левой стороны у генератора (см. рисунок 6 поз. 16).

В верхней левой части блока имеется туннель с пятью расточками под распределительный вал. В четырех расточках установлены бронзовые втулки. Расточка у заднего торца блока втулки не имеет, в нее устанавливается корпус заднего подшипника распределительного вала.

Над расточкой под распределительный вал имеется восемь вертикальных гнезд для толкателей штанг. Каждое гнездо имеет паз, в котором толкатель фиксируется от проворота.

## **2.1.2 ГОЛОВКА ЦИЛИНДРОВ**

Головка цилиндров блочная, общая на четыре цилиндра, изготовлена из специального чугуна. Крепление осуществляется болтами, в процессе эксплуатации контроля затяжки болтов не требуется.

Для обеспечения отвода тепла головка цилиндров имеет сложную полость жидкостного охлаждения, сообщающуюся с полостью блока (см. раздел «Система охлаждения»).

Впускной воздушный коллектор отлит за одно целое с головкой.

В головке цилиндров размещены клапаны с пружинами, коромысла клапанов, траверсы, стойки коромысел и инжекторы (см. разделы «Механизм газораспределения» и «Форсунки»).

Под клапаны газораспределения в головку с натягом установлены седла и направляющие втулки клапанов. Седла и направляющие втулки клапанов окончательно обрабатываются после их запрессовки в головку.

Привалочная к блоку цилиндров поверхность головки гладкая. Уплотнение стыка головки цилиндров, блока и гильзы осуществляется металлической трехслойной прокладкой за счет зигов на прокладке (рисунок 11).

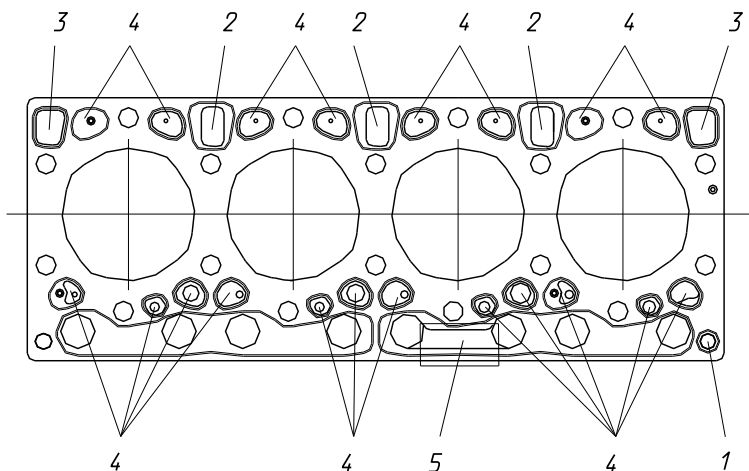


Рисунок 11 - Прокладка головки цилиндров:

1 - отверстие подвода масла к головке цилиндров; 2 - отверстия подвода охлаждающей жидкости к головке цилиндров; 3 - отверстия слива масла с головки цилиндров; 4 - отверстия отвода охлаждающей жидкости из головки цилиндров; 5 - место маркировки прокладки головки цилиндров

### 2.1.3 КОРПУС ШЕСТЕРЕН

Корпус шестерен установлен непосредственно на задний торец блока цилиндров на герметик без прокладки с центрированием по двум штифтам.

Вместе с картером маховика корпус шестерен образует полость, в которой размещены масляный насос и все шестерни привода агрегатов, расположенные в задней части двигателя (см. раздел «Шестеренный привод агрегатов»). На корпусе шестерен установлены топливный насос высокого давления и компрессор пневмотормозов.

### 2.1.4 КАРТЕР МАХОВИКА

Картер маховика изолирует заднюю часть внутренней полости двигателя от маховика. Уплотнение обеспечивается манжетой, работающей по хвостовику коленчатого вала.

Картер маховика устанавливается на корпус шестерен на герметик без прокладки с центрированием по двум штифтам.

С правой стороны имеется расточка с фланцем для установки стартера.

С левой стороны внизу имеется отверстие для установки механизма ручного проворота коленчатого вала и смотровое отверстие, необходимые при регулировке тепловых зазоров в клапанах.

Для стыковки двигателя с трансмиссией задний торец картера маховика выполнен по стандарту SAE 3 для двигателей ЯМЗ-5347 и ЯМЗ-5347-10 и SAE-2 для двигателя ЯМЗ-5347-20.

## **2.1.5 ПЕРЕДНЯЯ КРЫШКА БЛОКА ЦИЛИНДРОВ**

Передняя крышка блока цилиндров обеспечивает уплотнение переднего носка коленчатого вала манжетой. Центрирование передней крышки осуществляется при помощи двух штифтов. Стык между торцом блока цилиндров и привалочной поверхностью крышки уплотняется прокладкой.

## **2.2 КОЛЕНЧАТЫЙ ВАЛ**

### **2.2.1 КОЛЕНЧАТЫЙ ВАЛ**

Коленчатый вал – стальной, штампованный за одно целое с противовесами, без обработки по противовесам и торцам шек.

Коленчатый вал 1 (см. рисунок 12) полноопорный, коренные и шатунные шейки закалены ТВЧ вместе с галтелями. Вал устанавливается в блок на коренные шейки через коренные подшипники скольжения (коренной вкладыш верхний 4 и коренной вкладыш нижний 5), смазка шатунных подшипников осуществляется через сверления в шейках. Коленчатый вал динамически отбалансирован.

Осевая фиксация коленчатого вала в двигателе осуществляется двумя шайбами упорного подшипника 6 (в виде подковы), по одной с каждой стороны, установленными в выточки и пазы упорной крышки коренного подшипника.

Передняя 2 и задняя 3 манжеты уплотнения коленчатого вала лепесткового типа с уплотняющей рифленой кромкой из фторопласта PTFE требуют внимательного отношения при монтаже и демонтаже.

На хвостовике вала установлена шестерня, не имеющая фиксации. На выступ носка коленчатого вала устанавливается гаситель крутильных колебаний и фланец отбора мощности спереди. Крепление этих деталей к носку вала осуществляется шестью болтами с внутренней звездочкой, теми же, что и крепление маховика. К хвостовику коленчатого вала крепится маховик.

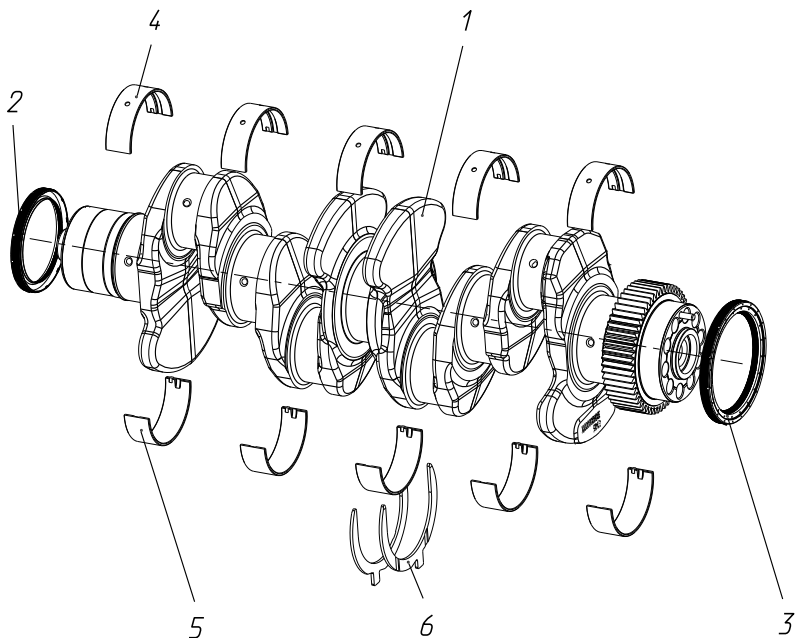


Рисунок 12 - Коленчатый вал:

- 1 – вал коленчатый; 2 – манжета передняя; 3 – манжета задняя;
- 4 – коренной вкладыш верхний; 5 – коренной вкладыш нижний;
- 6 – шайба упорного подшипника

На площадке противовеса последней щеки при основном производстве автоматически наносится следующая видимая маркировка (слева - направо): по две цифры - день, месяц, год; три цифры – серийный номер, две цифры – условное обозначение диаметров шатунных и коренных шеек; последующая зона имеет идентификацию, распознаваемую сканером.

Диаметры шатунных и коренных шеек основных и ремонтных размеров коленчатого вала, их условное обозначение, а также соответствующее условное обозначение вкладышей и шайб упорного подшипника указаны в таблице 2.

Таблица 2 - Размеры шеек коленчатого вала, маркировка вала, вкладышей и шайб упорного подшипника

Ремонт	Производство						Длина упорной шейки вала, мм	Маркировка шайбы
	Обозначение основное и дополнительное	Маркировка вала	Диаметр шатунной шейки, мм	Маркировка шатунного вкладыша	Диаметр коренной шейки, мм	Маркировка коренного вкладыша		
	основное	00	76 <sub>-0,019</sub>	std	88 <sub>-0,022</sub>	std	37 <sup>+0,062</sup>	std
	- ШП	01	75,90	0,1	88,0	0,1		
	- К1	10	76,0	-	87,90	-		
	- ШПК1	11	75,90	0,1	87,90	0,1		
		2 <sup>й</sup> ремонт	75,75	0,25	87,75	0,25	37,5	0,5
		3 <sup>й</sup> ремонт	75,50	0,50	87,50	0,50		
		4 <sup>й</sup> ремонт	75,25	0,75	87,25	0,75		
		5 <sup>й</sup> ремонт	75,0	1	87,0	1		

**ВНИМАНИЕ!** ПРИ ПЕРЕШЛИФОВКЕ ШЕЕК НА РЕМОНТНЫЕ РАЗМЕРЫ НЕ ДОПУСКАТЬ ПРИЖОГОВ ПО ШЕЙКАМ, ГАЛТЕЛЯМ И ОСОБЕННО ТОРЦАМ ЩЕК! НЕ ВЫВЕДЕННЫЕ ТРЕЩИНЫ - ПРИЧИНА БЫСТРОЙ ПОСЛЕДУЮЩЕЙ ПОЛОМКИ ВАЛА. ПРИ ПРАВИЛЬНОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ СРОК СЛУЖБЫ ВАЛА - НЕ МЕНЕЕ СРОКА СЛУЖБЫ ДВИГАТЕЛЯ.

## 2.2.2 МАХОВИК

Маховик отлит из серого чугуна. На маховик напрессован стальной зубчатый венец с модулем 3,0 для пуска двигателя стартером. Маховик выполнен под установку сцепления типоразмера «362» в картер по SAE-3, а «395» - по SAE-2. Маховик динамически отбалансирован отдельно от вала. В посадочном отверстии установлен закрытый передний подшипник первичного вала коробки передач. Для съема маховика предусмотрены два резьбовых отверстия М8. По

наружной поверхности маховик имеет 58 отверстий, предназначенных для управления работой двигателя, и метку ВМТ первого цилиндра, обозначенную цифрой «1». Ориентация маховика при установке осуществляется по штифту. Положение штифта вертикально вверх - ВМТ 1 и 4 цилиндров. Со стороны плоскости под сцепление маховик по SAE-3 имеет маркировку «ЯМЗ-5340», а по SAE-2 - «ЯМЗ-5341». Крепление маховика к заднему торцу коленчатого вала осуществляется 10 болтами через закаленную общую пластину. Болты не имеют контрочки, поэтому правильная затяжка – гарантия надежного соединения.

### **2.2.3 ГАСИТЕЛЬ КРУТИЛЬНЫХ КОЛЕБАНИЙ**

Демпфер жидкостного типа с встроенным сзади шкивом под поликлиновой ременный привод. Это точное и надежное изделие, но и повреждаемое, особенно со стороны крышки; вмятины, забоины могут вывести его из строя.

Работоспособность демпфера можно проверить только на специальном стенде. При правильной эксплуатации срок службы демпфера – не менее срока службы двигателя.

**ВНИМАНИЕ! ЭКСПЛУАТАЦИЯ ДВИГАТЕЛЯ С НЕИСПРАВНЫМ ГАСИТЕЛЕМ ПРИВЕДЕТ К ПОЛОМКЕ КОЛЕНЧАТОГО ВАЛА**

## **2.3 ШАТУННО-ПОРШНЕВАЯ ГРУППА**

### **2.3.1 ПОРШЕНЬ**

Поршень (рисунок 13) целиковый, с тремя канавками под поршневые кольца. Канавка под верхнее компрессионное кольцо выполнена во вставке из жаропрочного чугуна (типа «нирезист»). Для увеличения контактной прочности поршня бобышки под поршневой палец выполнены ступенчатой формы (верхняя часть длиннее нижней).

Камера сгорания центральная, выполнена соосно наружному диаметру поршня.

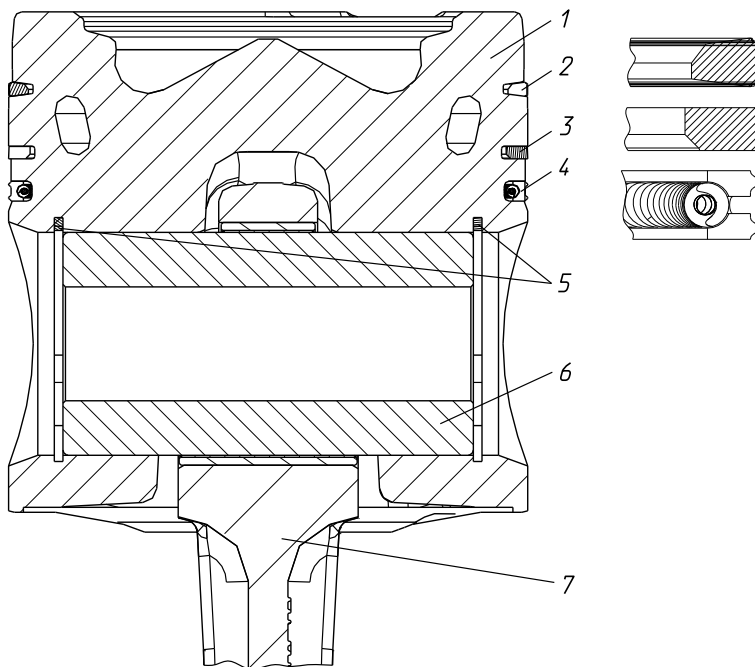


Рисунок 13 - Поршень:

1 - поршень; 2 - верхнее кольцо компрессионное; 3 - кольцо компрессионное; 4 - кольцо маслосъемное; 5 - кольца стопорные; 6 - поршневой палец; 7 - шатун

Для охлаждения в головке поршня выполнена замкнутая полость для циркуляции масла. Подача масла в поршень производится из форсунок, установленных на главной масляной магистрали блока цилиндров напротив каждого поршня. Для подвода в полость и отвода масла из нее в поршне выполнены два одинаковых вертикальных канала. В зоне подводящего канала на юбке поршня имеется выточка для форсунки.

### 2.3.2 ПОРШНЕВЫЕ КОЛЬЦА

Поршневые кольца изготавливаются из специального чугуна, разрезные, устанавливаются в соответствующие канавки поршня.

На поршень устанавливается комплект поршневых колец:

– первое (верхнее) компрессионное кольцо имеет в сечении двухстороннюю трапецию с фаской на внутреннем диаметре со стороны верхнего торца, рабочая поверхность бочкообразная с хромоалмазным покрытием;

– второе компрессионное кольцо прямоугольного сечения с фаской на внутреннем диаметре со стороны нижнего торца, рабочая поверхность «минутного» типа;

– третье маслосъемное кольцо коробчатого типа с витым расширителем, рабочие кромки с хромовым покрытием.

Компрессионные кольца имеют маркировку «верх» («Тор») на верхнем торце.

**ВНИМАНИЕ!** ПРИ УСТАНОВКЕ ПОРШНЕВЫХ КОЛЕЦ ОБРАЩАТЬ ОСОБОЕ ВНИМАНИЕ НА ПРАВИЛЬНОСТЬ ИХ РАСПОЛОЖЕНИЯ. СЛОВО «ВЕРХ» («ТОР») ДОЛЖНО БЫТЬ ОБРАЩЕНО К ДНИЩУ ПОРШНЯ.

### 2.3.3 ПОРШНЕВОЙ ПАЛЕЦ

Поршневой палец – стальной, пустотелый, плавающего типа с цементированной поверхностью. Палец устанавливается в отверстие в поршне. Осевое перемещение пальца ограничивается стопорными кольцами, устанавливаемыми в специальные канавки в бобышках поршня.

### 2.3.4 ШАТУН

Шатун (рисунок 14) – стальной, двутаврового сечения, с косым разъемом нижней головки. Для увеличения несущей способности верхняя головка шатуна выполнена ступенчатой, более широкой у стержня.

**ВНИМАНИЕ!** РАЗЪЕМ НИЖНЕЙ ГОЛОВКИ ШАТУНА ЛОМАНЫЙ, ПОЭТОМУ КРЫШКИ ШАТУНОВ НЕ ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМЫ. ЗАБОИНЫ И НАЛИЧИЕ ГРЯЗИ НА РАЗЪЕМЕ НЕ ДОПУСКАЮТСЯ.

Фиксация крышки с шатуном обеспечивается конфигурацией разъема, которая у каждого шатуна индивидуальная. На крышке и шатуне в районе стыка со стороны длинной бобышки выбиты метки спаренности в виде числа, одинакового для шатуна и крышки (см. рисунок 14 вид А).

**ВНИМАНИЕ!** ВСЕ ШАТУНЫ ПО МАССЕ РАЗБИТЫ НА ТРИ ГРУППЫ. НА ДВИГАТЕЛЬ ДОПУСКАЕТСЯ УСТАНОВКА ШАТУНОВ ТОЛЬКО ОДНОЙ ГРУППЫ ПО МАССЕ.

Номер группы: А, В или С выбит на крышке шатуна.

В нижнюю головку шатуна устанавливаются сменные вкладыши, в верхнюю – запрессована сталебронзовая втулка. Втулка обрабатывается после запрессовки в шатун.

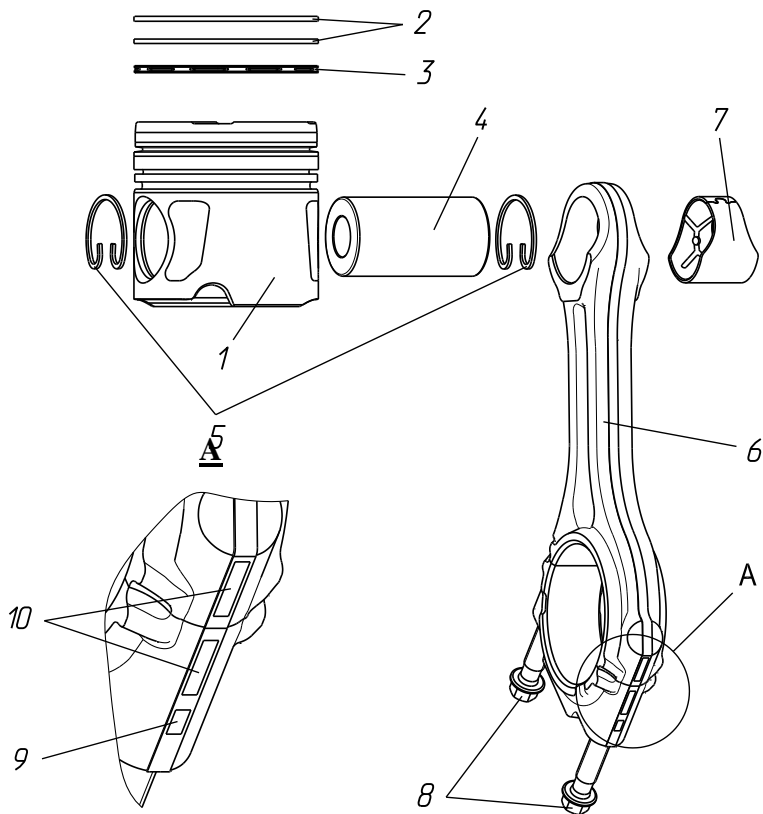


Рисунок 14 - Шатунно - поршневая группа:

1 - поршень; 2 - кольца компрессионные; 3 - кольцо маслосъемное; 4 - поршневой палец; 5 - кольца стопорные; 6 - шатун; 7 - втулка верхней головки шатуна; 8 - болты крепления крышки шатуна; 9 - место маркировки номера группы (А, В, С); 10 - место маркировки меток парности (номера от 0001 до 9999)

### 2.3.5 ВКЛАДЫШИ

Вкладыши коренных подшипников коленчатого вала и нижней головки шатуна – сменные, тонкостенные, имеют стальное основание и рабочий слой из бронзы, нанесенной на основание особыми способами.

Верхний и нижний вкладыши коренного подшипника коленчатого вала не взаимозаменяемы. В верхнем имеется отверстие и канавка для подвода масла. Кроме этого бронзовое покрытие нижнего, наиболее нагруженного вкладыша, имеет более высокую несущую способность.

Верхний и нижний вкладыши нижней головки шатуна так же не взаимозаменяемы. Бронзовое покрытие верхнего, наиболее нагруженного вкладыша, имеет более высокую несущую способность.

### 2.3.6 ФОРСУНКА МАСЛЯНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ ПОРШНЯ

Форсунка масляного охлаждения поршня (рисунок 15) состоит из корпуса 1, к которому посредством пайки прикреплены кронштейн 3 и трубка 5 для подачи масла на поршень.

Форсунка устанавливается в расточку горизонтального масляного канала блока цилиндров и ориентируется по направлению за счет крепежного отверстия 4 в кронштейне.

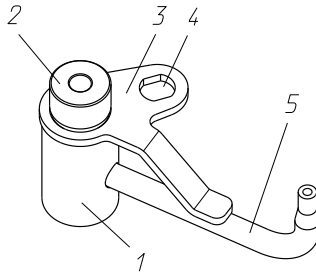


Рисунок 15 - Форсунка масляного охлаждения поршня:

- 1 - корпус форсунки; 2 - установочный наконечник; 3 - кронштейн;
- 4 - крепежное отверстие; 5 - трубка подачи масла на поршень

## 2.3.7 ОСОБЕННОСТИ СБОРКИ ШАТУННО-ПОРШНЕВОЙ ГРУППЫ

Перед установкой на двигатель комплектов поршней с шатунами и кольцами необходимо проверить номера групп шатунов, правильность сборки узла и расположение замков поршневых колец.

На двигатель допускается установка шатунов только одной группы по массе. Номер группы: А, В или С, выбит на крышке шатуна.

Выемка под форсунку масляного охлаждения на поршне должна быть расположена со стороны длинной бобышки на нижней головке шатуна.

Замки смежных поршневых колец должны быть развернуты в противоположные стороны относительно друг друга.

Комплекты шатунов с поршнями устанавливать на двигатель, развернув шатуны короткими бобышками в сторону распределительного вала и предварительно проверив спаренность крышки с шатуном по условным номерам в районе стыка со стороны длинной бобышки. При этом выемка под форсунку на поршне должна быть напротив сопла форсунки масляного охлаждения поршня. Стрелка на поршне указывает направление установки поршня и должна быть направлена в сторону вентилятора.

**ВНИМАНИЕ!** ТАК КАК ШАТУН ИМЕЕТ ЛОМАНЫЙ РАЗЪЕМ НИЖНЕЙ ГОЛОВКИ, ТО НА ПОВЕРХНОСТЯХ СТЫКА ПЕРЕД СБОРКОЙ НЕ ДОПУСКАЕТСЯ НАЛИЧИЕ ГРЯЗИ, МАСЛА, ТОПЛИВА И МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ.

Затяжку болтов начинать с болта на длинной бобышке шатуна. Шатунные болты затягивать в три приема:

- 1 прием – завернуть оба болта от руки до упора;
- 2 прием – завернуть оба болта моментом затяжки  $70 \pm 5 \text{ Н} \cdot \text{м}$  ( $7 \pm 0,5 \text{ кгс м}$ );
- 3 прием – довернуть болты на  $115^\circ \pm 2^\circ$ .

Суммарный зазор между торцами нижних головок шатунов и щеками коленчатого вала должен быть  $0,1 - 0,32 \text{ мм}$ .

После установки шатунно-поршневой группы проверить коленчатый вал механизмом проворота и убедиться в отсутствии контакта поршня с соплом форсунки масляного охлаждения поршня.

## 2.4 ШЕСТЕРЕННЫЙ ПРИВОД АГРЕГАТОВ

Агрегаты, расположенные в задней части двигателя, имеют шестеренчатый привод (см. рисунок 16).

От шестерни коленчатого вала приводится шестерня распределительного вала. Сборка этой пары производится по меткам на зубьях (см. вид А рисунок 16).

От шестерни распределительного вала приводится топливный насос высокого давления (ТНВД) и через промежуточную шестерню компрессор пневмотормозов. Сборка этих приводов производится произвольно и шестерни меток не имеют.

От шестерни коленчатого вала через промежуточную шестерню приводится масляный насос.

Так как ТНВД и компрессор пневмотормозов расположены вдоль блока цилиндров, привод всех агрегатов выполнен в корпусе шестерен, установленном на заднем торце блока. В высокоточных расточках корпуса шестерен установлены ТНВД, компрессор пневмотормозов и промежуточная шестерня компрессора. Распределительный вал и масляный насос с промежуточной шестерней расположены внутри корпуса шестерен, но в расточках блока цилиндров, и не контактируют с корпусом.

Шестеренчатый привод закрывается картером маховика, устанавливаемым на корпус шестерен.

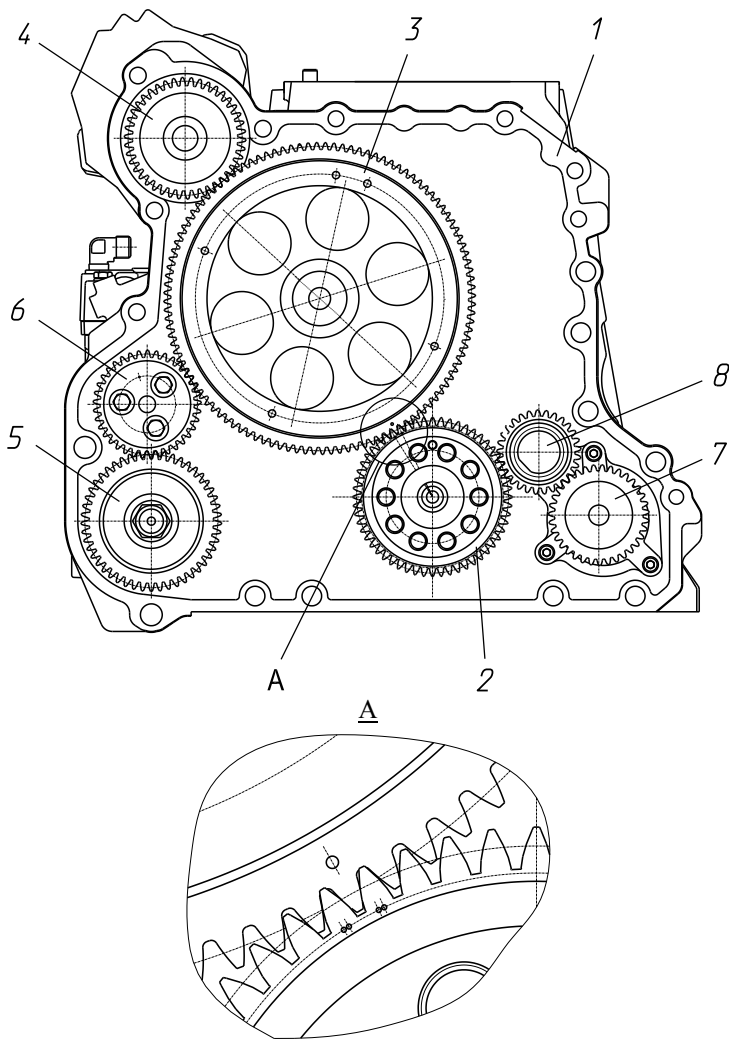


Рисунок 16 - Шестеренный привод агрегатов:

1 - корпус шестерен; 2 - шестерня коленчатого вала; 3 - шестерня распределительного вала; 4 - шестерня топливного насоса; 5 - шестерня компрессора пневмотормозов; 6 - промежуточная шестерня компрессора; 7 - шестерня масляного насоса; 8 - промежуточная шестерня привода масляного насоса; А - расположение шестерен распределительного и коленчатого валов по меткам на зубьях

## 2.5 РЕМЕННЫЙ ПРИВОД АГРЕГАТОВ

Агрегаты, расположенные в передней части двигателя, водяной насос, вентилятор, генератор и компрессор кондиционера приводятся поликлиновыми ремнями.

От шкива коленчатого вала приводится вентилятор и водяной насос. Шкив коленчатого вала выполнен за одно целое с гасителем крутильных колебаний.

От шкива вентилятора вторым ремнем приводятся одновременно генератор и компрессор кондиционера (рисунок 17).

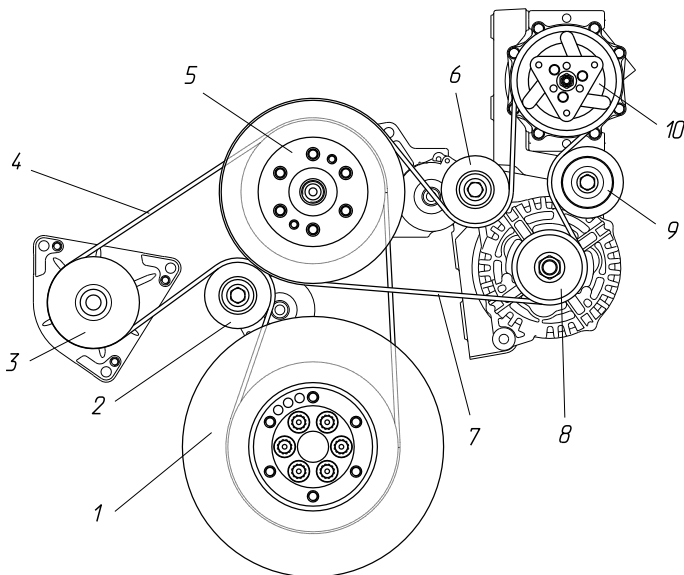


Рисунок 17 - Ременный привод агрегатов:

1 - шкив коленчатого вала с гасителем; 2 - ролик натяжной; 3 - шкив водяного насоса; 4 - ремень; 5 - шкив привода вентилятора; 6 - ролик натяжной; 7 - ремень; 8 - шкив генератора; 9 - ролик промежуточный; 10 - шкив компрессора кондиционера

На внешней поверхности каждого ремня нанесено его обозначение:

- 5340.1308170-10 – на ремне привода вентилятора и водяного насоса;

- 5340.8114170-10 – на ремне привода генератора и компрессора кондиционера.

Натяжение ремней осуществляется автоматическими роликами с внутренними пружинами и в процессе эксплуатации дополнительных регулировок не требуется. Все ролики унифицированы, имеют гладкий шкив и работают по внешней, гладкой стороне ремней. В шкив ролика запрессован шарикоподшипник с защитными шайбами, заполненный консистентной смазкой на весь срок службы двигателя.

**ВНИМАНИЕ! КОНТРОЛЬ НАТЯЖЕНИЯ РЕМНЕЙ ВЫПОЛНЯТЬ ТОЛЬКО НА НЕРАБОТАЮЩЕМ ДВИГАТЕЛЕ.**

Для контроля за вытяжкой ремней на неподвижном основании ролика имеется зона с тремя метками, а на поворотном корпусе - одна метка (рисунок 18).

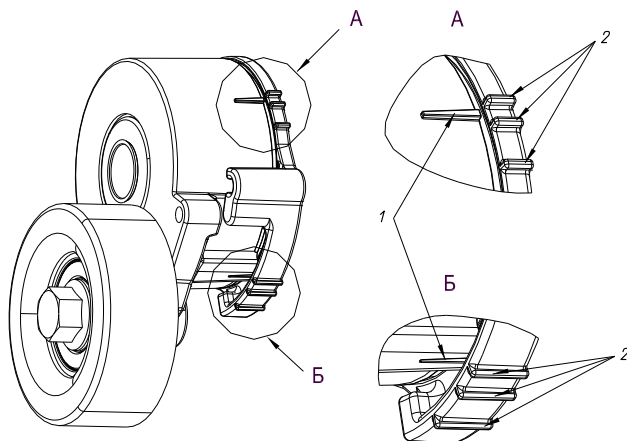


Рисунок 18 - Контроль за натяжением ремней привода агрегатов:

1 – метка на подвижном корпусе; 2 - метки на неподвижном корпусе

В рабочем положении метка поворотного корпуса должна находиться внутри зоны трех меток неподвижного корпуса. При выходе из зоны ремень следует заменить. Для снятия ремня необходимо сжать пружину системы автоматического натяжения ремней поворотом ролика относительно неподвижного корпуса.

При установке нового ремня метка поворотного корпуса должна находиться в зоне двух ближних меток неподвижного корпуса.

При проведении технического обслуживания следует следить за чистотой ремней и шкивов, избегать попадания на них грязи, масла, топлива, охлаждающей жидкости и краски.

## 2.6 МЕХАНИЗМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЯ

Механизм газораспределения служит для обеспечения впуска в цилиндры свежего воздуха и выпуска из них отработавших газов в соответствии с порядком работы цилиндров и чередованием тактов двигателя.

Механизм газораспределения - верхнеклапанный с нижним расположением распределительного вала и приводом клапанов через толкатели, штанги, коромысла и траверсы (рисунок 19).

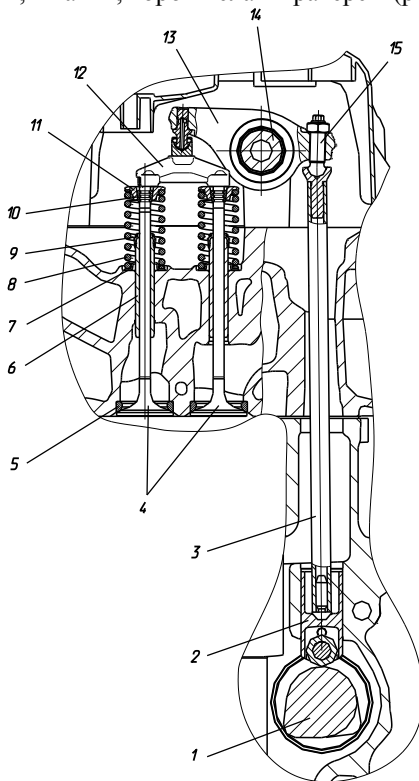


Рисунок 19 - Механизм газораспределения:

1 - вал распределительный; 2 - толкатель; 3 - штанга толкателя; 4 - клапаны; 5 - седло клапана; 6 - направляющая втулка клапана; 7 - шайба пружины клапана; 8 - пружина клапана; 9 - уплотнительная манжета клапана; 10 - сухарь клапана; 11 - тарелка пружины клапана; 12 - траверса; 13 - коромысло клапана; 14 - ось коромысла клапана; 15 - регулировочный винт коромысла

Количество клапанов на цилиндр четыре – два впускных и два выпускных.

Основными деталями механизма газораспределения являются: распределительный вал с шестерней привода, задним подшипником и упорным фланцем, толкатели, штанги, коромысла с регулировочными винтами, траверсы, ось коромысел, стойки оси, клапаны, пружины клапанов с деталями крепления и направляющие втулки клапанов.

**Распределительный вал** расположен в верхней части блока цилиндров и приводится во вращение от заднего конца коленчатого вала через пару прямозубых шестерен. Шестерни устанавливаются по меткам, выбитым на торцах зубчатых венцов. Подшипниками распределительного вала служат сталебронзовые свертные втулки. Все втулки, кроме задней, выполнены одинаковой ширины и запрессовываются в блок цилиндров. Задняя втулка того же диаметра, но шире, и запрессовывается в чугунный корпус заднего подшипника с фланцем. Осевое смещение вала ограничивается стальным упорным фланцем, установленным между ступицей шестерни и задней опорной шейкой вала. Упорный фланец крепится к заднему торцу блока цилиндров двумя болтами через отверстия во фланце заднего подшипника (рисунок 20).

Привод клапанов механизма газораспределения показан на рисунке 21.

**Толкатели** - поступательно движущиеся, роликовые. Состоят из корпуса, ролика, оси и фиксатора, запрессованного в цилиндрическую часть корпуса.

Для фиксации толкателей от проворота в расточках блока цилиндров под толкатели выполнены пазы.

**Штанги** - стальные, трубчатые с сферическими наконечниками: верхний наконечник с внутренней сферой, нижний наконечник с наружной сферой. Для повышения износостойкости сферические поверхности закалены. Штанги впускных и выпускных клапанов унифицированы.

**Коромысла клапанов** - стальные, штампованные, с запрессованной в ступицу свертной тонкостенной сталебронзовой втулкой.

Коромысла впускных клапанов меньше выпускных по длине плеч (см. рисунок 22).

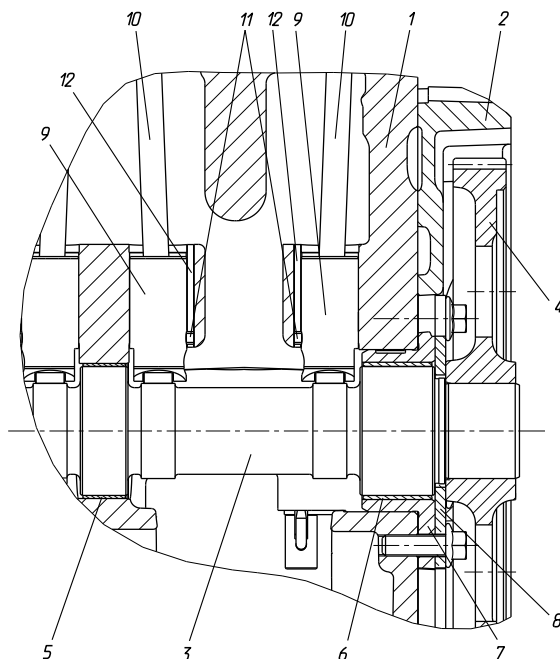


Рисунок 20 - Задний носок распределительного вала с шестерней, опорами и толкателями:

1 - блок цилиндров; 2 - корпус шестерен; 3 - вал распределительный; 4 - шестерня вала распределительного; 5 - втулка вала распределительного; 6 - втулка вала распределительного задняя; 7 - корпус подшипника вала распределительного; 8 - фланец упорный распределительного вала; 9 - толкатели; 10 - штанги толкателей; 11 - фиксаторы толкателей; 12 - направляющие пазы толкателей

Со стороны штанг в коромысла ввернуты регулировочные винты со сферической поверхностью на нижнем конце и контргайками для регулировки тепловых зазоров в клапанах.

Со стороны траверсы в коромысла запрессованы шаровые пальцы с чашками.

Коромысла в сборе с осью и четырьмя стойками крепятся болтами к головке цилиндров через отверстия в оси и стойках (см. рисунок 22).

Коромысла поджимаются к стойкам распорной пружиной, установленной на оси между соседними коромыслами.

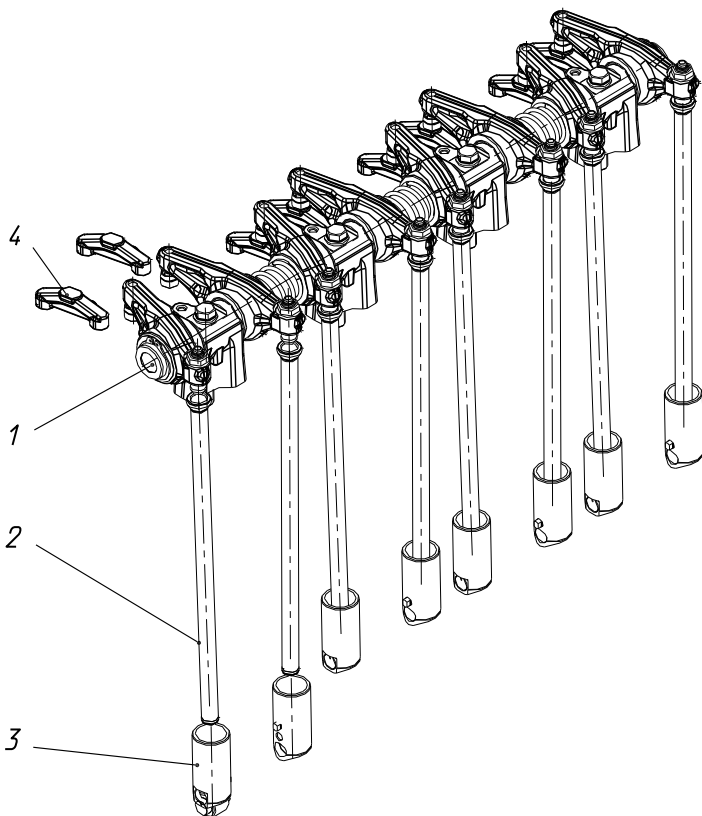


Рисунок 21 - Привод клапанов механизма газораспределения:  
 1 - ось с коромыслами и стойками; 2 - штанга; 3 - толкатель; 4 - траверса

**Впускные клапаны** - целиковые из легированной жаропрочной стали, подвергаются термообработке. Диаметр тарелки 36 мм.

**Выпускные клапаны** - сварные. Стержень изготовлен из легированной стали, а тарелка с частью стержня - из жаропрочной стали. Клапаны подвергаются термообработке. Диаметр тарелки 34 мм.

Клапаны перемещаются в унифицированных направляющих втулках, запрессованных в головку цилиндров. На втулки впускных клапанов установлены уплотнительные манжеты.

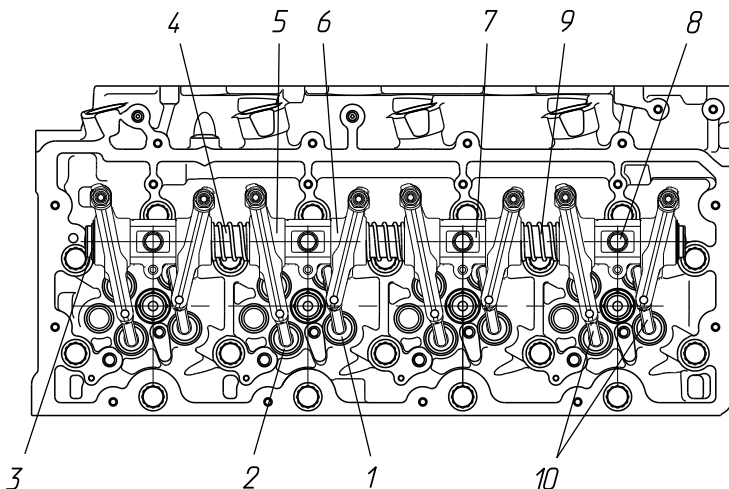


Рисунок 22 - Вид сверху на механизм газораспределения, установленный в головке цилиндров:

1 - впускной клапан; 2 - выпускной клапан; 3 - кольцо стопорное; 4 - ось коромысел; 5 - коромысло выпускного клапана; 6 - коромысло впускного клапана; 7 - стойка оси коромысел; 8 - болт крепления стоек коромысел; 9 - пружина распорная; 10 - траверсы

**Траверсы** – стальные, закаленные, унифицированные для впускных и выпускных клапанов. Для фиксации на клапанах траверсы имеют с одной стороны цилиндрическое гнездо, с другой стороны паз.

**ВНИМАНИЕ!** ТРАВЕРСЫ УСТАНАВЛИВАЮТСЯ НА КЛАПАНЫ ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ГНЕЗДОМ СО СТОРОНЫ ОСИ КОРОМЫСЕЛ. ОБРАТНАЯ УСТАНОВКА НЕДОПУСТИМА, ТАК КАК ПРИВЕДЕТ К КОНТАКТУ ТРАВЕРСЫ С КОРОМЫСЛОМ.

**Пружины клапанов** - унифицированные для впускных и выпускных клапанов. Каждый клапан снабжен одной пружиной.

Пружины нижним концом упираются в опорные шайбы, установленные на головке цилиндров, а верхним – в тарелку пружин, закрепленную на стержне клапана с помощью двух сухарей.

Описание подвода смазки к деталям механизма газораспределения приводится в разделе «Система смазки».

## 2.7 СИСТЕМА СМАЗКИ

Система смазки двигателя – смешанная, с «мокрым» картером.

Масляный насос через всасывающую трубу с заборником и предохранительным клапаном масляного насоса засасывает масло из картера и подает его в систему через последовательно включенные жидкостно-масляный теплообменник (ЖМТ) и масляный фильтр (МФ).

ЖМТ смонтирован в корпусе сервисного модуля, куда кроме него входят дифференциальный клапан системы смазки, водяной насос и коробка термостатов. Сервисный модуль установлен на блоке цилиндров впереди справа. Масляный фильтр установлен на сервисном модуле.

В корпусе масляного фильтра установлен предохранительный клапан ЖМТ. Когда разность давлений до и после теплообменника достигает  $274 \pm 40$  кПа ( $2,8 \pm 0,40$  кгс/см<sup>2</sup>), клапан открывается и часть масла подается непосредственно к масляному фильтру неохлажденной.

Из ЖМТ охлажденное масло по каналу в корпусе сервисного модуля подается на фильтрующий элемент масляного фильтра.

Очищенное в фильтре масло подается в главную масляную магистраль блока цилиндров, расположенную с правой стороны блока.

Для поддержания постоянного давления в главной масляной магистрали (на различных скоростных режимах, как на новом, так и на изношенном двигателе), в сервисном модуле параллельно с каналом отвода масла в блок, установлен дифференциальный клапан системы смазки. При повышении давления в главной масляной магистрали свыше 550 кПа ( $5,6$  кгс/см<sup>2</sup>) часть масла сливается в картер.

Из главной масляной магистрали через каналы в блоке масло поступает к подшипникам коленчатого вала и на форсунки масляного охлаждения поршней. От подшипников коленчатого вала через масляные каналы в коленчатом вале масло подается к шатунным вкладышам нижней головки шатуна. Верхние втулки шатунов смазываются разбрызгиванием (маслом, стекающим из полости масляного охлаждения поршня).

С левой стороны блока цилиндров, рядом с распределительным валом, расположена вторая масляная магистраль. Масло в нее поступает из главной масляной магистрали по каналу, расположенному в корпусе шестерен.

Из второй масляной магистрали по каналам в блоке масло подается к втулкам распределительного вала, а также через канал у заднего торца блока – в головку цилиндров.

В головке цилиндров масло подводится в полую ось коромысел клапанов через заднюю стойку оси, из нее к втулкам коромысел. От втулок по каналу в коромысле масло поступает на шаровой палец и стекает на траверсу клапанов и на клапаны.

Толкатели штанг, расположенные в блоке, смазываются маслом, стекающим из головки цилиндров.

Основная часть масла из головки стекает в картер двигателя по полым вертикальным полостям жесткости в блоке (см. раздел «Блок цилиндров и гильзы цилиндров»).

К подшипникам турбокомпрессора и компрессора пневмотормозов масло поступает по наружным трубопроводам.

Шестерни привода агрегатов, кулачки распределительного вала, толкатели штанг и гильзы цилиндров смазываются разбрызгиванием.

**ВНИМАНИЕ! ТОПЛИВНЫЙ НАСОС ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ СМАЗЫВАЕТСЯ ТОПЛИВОМ, ЦИРКУЛИРУЮЩИМ ВНУТРИ ЕГО КОРПУСА.**

## **2.7.1 МАСЛЯНЫЙ НАСОС**

Масляный насос установлен на заднем торце блока цилиндров и доступ к нему может быть только при снятом картере маховика.

Редукционный клапан масляного насоса установлен на нижнем фланце блока цилиндров и доступ к нему может быть только при снятом масляном картере.

Редукционный клапан служит для предотвращения разрушения масляного насоса при пуске и работе холодного двигателя, когда масляная магистраль двигателя может быть заполнена застывшим или вязким маслом. Редукционный клапан отрегулирован на давление после насоса 900...1000 кПа (9...10 кгс/см<sup>2</sup>). При превышении этой величины часть масла из канала подвода масла к сервисному модулю сбрасывается в масляный картер.

## 2.7.2 МАСЛЯНЫЙ ФИЛЬТР

Масляный фильтр, со сменным фильтром для масла модели W 11 102 фирмы «MANN+HUMMEL», установлен на сервисном модуле колпаком вверх.

Сменный фильтр для масла конструктивно выполнен в виде неразборного патрона с металлическим корпусом. Фильтр состоит из фильтрующего элемента, перепускного предохранительного клапана и клапана блокировки обратного хода грязного масла.

Перепускной клапан предназначен для защиты фильтрующего элемента от разрушения. Он отрегулирован на перепад давления  $2,5 \text{ кгс/см}^2$  до и после элемента. При превышении этого перепада часть масла поступает в двигатель минуя фильтрующий элемент. Это может происходить при пуске и работе холодного двигателя, когда масло очень вязкое.

Клапан блокировки обратного хода предназначен для предотвращения слива масла из фильтра на неработающем двигателе и при замене фильтра при техническом обслуживании двигателя.

Сменный фильтр наворачивается на центральный резьбовой штуцер отвода чистого масла, установленный в корпус масляного фильтра, рукой до упора (см. раздел «Техническое обслуживание»). Уплотнение происходит по наружному резиновому кольцу фильтра.

## 2.7.3 ДИФФЕРЕНЦИАЛЬНЫЙ КЛАПАН СИСТЕМЫ СМАЗКИ

Производительность масляного насоса системы смазки рассчитана с запасом на изношенные пары трения двигателя, отслужившего весь ресурс до капитального ремонта, в том числе для режима работы на малых оборотах. В процессе эксплуатации такого количества масла не требуется.

Для сброса лишнего масла из системы в картер масляный предназначен дифференциальный клапан системы смазки.

Клапан установлен в корпусе сервисного модуля в масляной магистрали после ЖМТ до масляного фильтра. Устройство клапана показано на рисунке 23.

Клапан представляет собой подпружиненный плунжер с кольцевой канавкой. В полости для пружины имеется канал,

выходящий в картерную полость блока цилиндров, а к кольцевой канавке плунжера подходит канал из полости грязного масла масляного фильтра.

В торец клапана, по каналу из полости чистого масла после фильтра, подводится управляющее чистое масло с давлением, равным давлению в главной масляной магистрали блока цилиндров.

Клапан отрегулирован на начало открытия 450...500 кПа (4,5...5,0 кгс/см<sup>2</sup>). Регулировка достигается первоначальным поджатием пружины. При достижении этого давления после фильтра, плунжер под действием управляющего чистого масла начинает движение, сжимая пружину, и через кольцевую канавку соединяет канал нефilterованного масла с каналом сброса масла в картер.

Таким образом, часть масла, не нужная двигателю в данный момент работы, сбрасывается обратно в картер, минуя масляный фильтр, разгружая фильтрующий элемент и увеличивая срок его службы до замены.

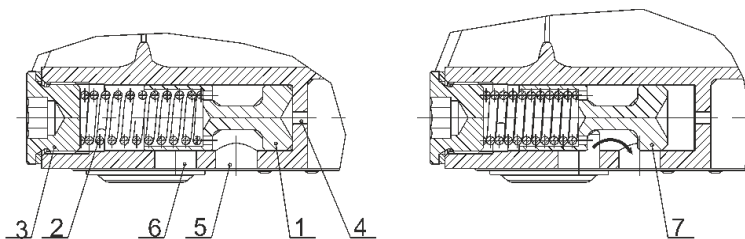


Рисунок 23 - Дифференциальный клапан системы смазки:

1 - дифференциальный клапан; 2 - пружина; 3 - пробка; 4 - канал управляющего давления; 5 - канал сброса нефilterованного масла в картер; 6 - канал подвода нефilterованного масла к клапану; 7 - дифференциальный клапан открыт

## 2.8 СИСТЕМА ОХЛАЖДЕНИЯ

Система охлаждения двигателя - жидкостная, циркуляционная, включающая в себя водяной насос, жидкостно-масляный теплообменник (ЖМТ), вентилятор, термостаты и теплообменник рециркуляции отработавших газов. Кроме этого, система охлаждения включает водяной радиатор и охладитель надувочного воздуха типа «воздух-воздух», устанавливаемые на автомобиле.

Водяной насос, жидкостно-масляный теплообменник и термостаты совмещены в единый сервисный модуль, расположенный на блоке цилиндров в передней части двигателя справа.

Во время работы двигателя циркуляция охлаждающей жидкости в системе охлаждения создается центробежным насосом. Из водяного насоса жидкость по каналу в корпусе сервисного модуля поступает к теплопередающему элементу ЖМТ и омывает его, охлаждая масло. Элемент ЖМТ расположен горизонтально. Движение жидкости направлено навстречу потоку масла. Пройдя через ЖМТ, жидкость разделяется на два потока и по вертикальным каналам в блоке цилиндров и в головке поступает в распределительную трубу, расположенную на головке цилиндров. Для обеспечения эффективного охлаждения водяная рубашка головки цилиндров разделена на верхнюю и нижнюю части. Кроме этого, каждый цилиндр изолирован от соседних цилиндров.

Из распределительной трубы жидкость поступает в верхние полости головки цилиндров непосредственно к каждому цилиндру. Далее жидкость по узкому кольцевому каналу вокруг стакана форсунки с большой скоростью бьет в днище головки, обеспечивая ее эффективное охлаждение. Из головки жидкость поступает к гильзам цилиндров, омывает их и собирается в горизонтальном водосборном канале, расположенном в блоке цилиндров, в нижней части водяных рубашек гильз.

Из водосборного канала блока цилиндров жидкость попадает в полость термостатов сервисного модуля. На прогретом двигателе, при открытых клапанах термостатов, жидкость направляется в радиатор системы охлаждения, где остывает и поступает на всасывание водяного насоса.

Если температура жидкости ниже 83°C (начало открытия клапана термостата) то жидкость не поступает в радиатор и по байпасному каналу в корпусе сервисного модуля подается опять

на всасывание водяного насоса, обеспечивая быстрый нагрев двигателя до рабочих температур.

Над водораспределительной трубой головки цилиндров расположен теплообменник системы рециркуляции отработавших газов. Часть жидкости из трубы поступает в теплообменник через втулочное соединение с резиновым кольцом, охлаждает выпускные газы, и сливается по внешнему трубопроводу в корпус сервисного модуля.

На охлаждение компрессора пневмотормозов жидкость по внешним трубопроводам забирается так же из водораспределительной трубы и отводится в водосборный канал блока цилиндров.

Охлаждающая жидкость (ОЖ) из система охлаждения двигателя сливается через патрубок подвода ОЖ из радиатора автомобиля (см. рисунок 24).

#### **ВНИМАНИЕ!**

**1. В СИСТЕМЕ ОХЛАЖДЕНИЯ ДВИГАТЕЛЯ ПРИМЕНЯТЬ ТОЛЬКО ОЖ, УКАЗАННЫЕ В РАЗДЕЛЕ «ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ» ДАННОГО РУКОВОДСТВА.**

**2. ПРИ СЛИВЕ ОЖ С ДВИГАТЕЛЯ В КОМПРЕССОРЕ ПНЕВМОТОРМОЗОВ И ЕГО ТРУБОПРОВОДАХ ОСТАЕТСЯ НЕСЛИВАЕМЫЙ ОСТАТОК ОЖ.**

**3. В ЭКСТРЕННЫХ СЛУЧАЯХ, ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ В КАЧЕСТВЕ ОЖ ВОДЫ, С ЦЕЛЬЮ ПРЕДОТВРАЩЕНИЯ РАЗМОРАЖИВАНИЯ ДЕТАЛЕЙ ДВИГАТЕЛЯ НЕОБХОДИМО ПОСЛЕ ПРЕКРАЩЕНИЯ ДВИЖЕНИЯ И ОСТАНОВА ДВИГАТЕЛЯ СЛИТЬ ВОДУ ИЗ СИСТЕМЫ ОХЛАЖДЕНИЯ АВТОМОБИЛЯ И ДВИГАТЕЛЯ. ОТСОЕДИНИТЬ ТРУБОПРОВОДЫ ПОДВОДА И ОТВОДА ОЖ К КОМПРЕССОРУ ПНЕВМОТОРМОЗОВ, ПРОДУТЬ ТРУБОПРОВОДЫ И КОМПРЕССОР ПНЕВМОТОРМОЗОВ СЖАТЫМ ВОЗДУХОМ.**

## **2.8.1 СЕРВИСНЫЙ МОДУЛЬ**

Для сокращения номенклатуры деталей и уменьшения количества соединительных трубопроводов на двигателе применен сервисный модуль, включающий в себя водяной насос, жидкостно-масляный теплообменник (ЖМТ), термостаты и масляный фильтр, смонтированные на одном общем корпусе (см. рисунок 24, виды А и Б).

Сервисный модуль установлен на фланце блока цилиндров справа впереди. Уплотнение полости с охлаждающей жидкостью и масляных каналов обеспечивается общей стальной прокладкой с зигами.

Вид А

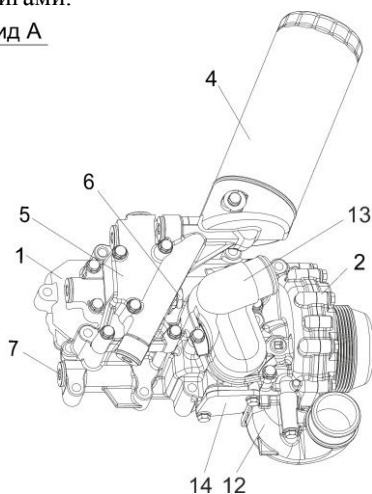
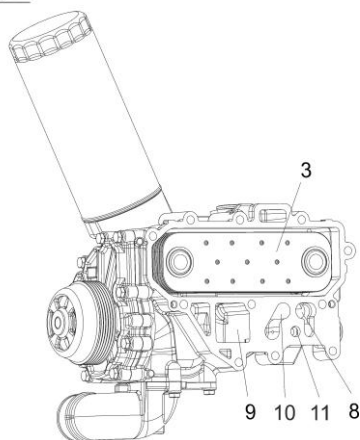


Рисунок 24 - Сервисный модуль:

1 - корпус сервисного модуля; 2 - водяной насос; 3 - теплопередающий элемент ЖМТ; 4 - масляный фильтр; 5 - корпус масляного фильтра; 6 - предохранительный клапан ЖМТ; 7 - дифференциальный клапан; 8 - канал подвода масла из блока в ЖМТ; 9 - канал подвода ОЖ из блока в коробку термостатов; 10 - канал отвода масла из масляного фильтра в блок; 11 - канал отвода масла от дифференциального клапана в картер; 12 - патрубок подвода ОЖ из радиатора автомобиля; 13 - патрубок отводящий ОЖ на радиатор; 14 - фланец подвода ОЖ в коробку термостатов из теплообменника трансмиссии

Вид Б



## 2.8.2 ВОДЯНОЙ НАСОС

Водяной насос центробежного типа, входит в состав сервисного модуля и приводится во вращение поликлиновым ремнем от шкива, установленном на коленчатом валу.

Конструкция водяного насоса приведена на рисунке 25.

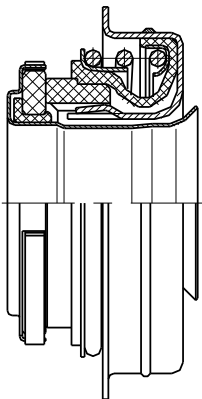
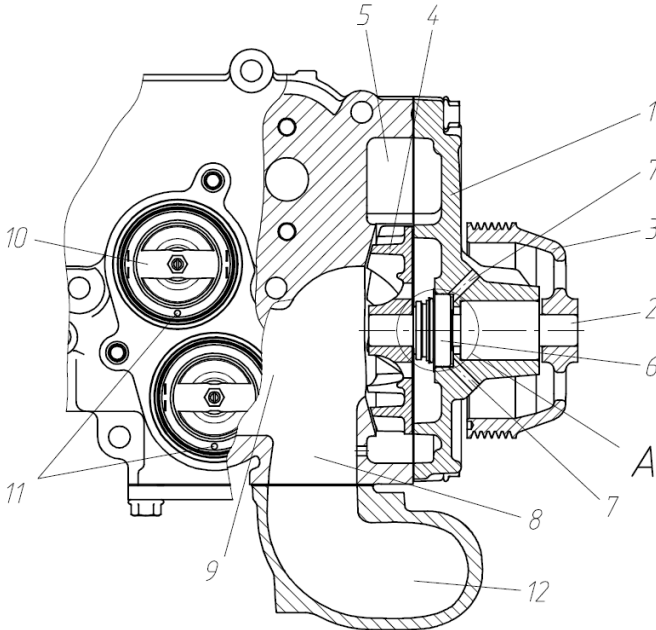


Рисунок 25 - Водяной насос с термостатами:

1 - корпус водяного насоса; 2 - валик водяного насоса; 3 - шкив водяного насоса; 4 - крыльчатка водяного насоса; 5 - улитка водяного насоса; 6 - торцовое уплотнение; 7 - дренажное отверстие; 8 - полость всасывания; 9 - байпасная полость; 10 - термостат; 11 - дренажный клапан термостатов; 12 - патрубок подвода ОЖ из радиатора автомобиля; А - торцовое уплотнение

Полость всасывания водяного насоса выполнены в алюминиевом корпусе сервисного модуля. Улитка водяного насоса состоит из двух половин, первая находится в корпусе сервисного модуля, вторая – в корпусе водяного насоса. Валик насоса 2, выполнен за одно целое с двухрядным шарикоролковым подшипником и установлен в алюминиевом корпусе водяного насоса 1. Подшипник закрытый и заполнен консистентной смазкой.

На валик насоса установлено торцовое уплотнение 6 и напрессованы крыльчатка 4 и шкив привода 3.

Для контроля за герметичностью торцового уплотнения в корпусе насоса имеется дренажное отверстие 7.

На корпусе сервисного модуля на полость всасывания 8 установлен патрубков подвода ОЖ из радиатора автомобиля 12.

Охлаждающая жидкость из улитки поступает в полость ЖМТ по каналу в корпусе сервисного модуля.

### 2.8.3 ЖИДКОСТНО-МАСЛЯНЫЙ ТЕПЛООБМЕННИК

Жидкостно-масляный теплообменник (ЖМТ) предназначен для поддержания оптимального уровня температуры масла системы смазки двигателя.

ЖМТ пластинчатого типа с одним теплопередающим элементом входит в состав сервисного модуля.

Пластинчатый теплопередающий элемент 2 (рисунок 26) с семью (двигатели ЯМЗ-5347, ЯМЗ-5347-10) или десятью (двигатель ЯМЗ-5347-20) пластинами крепится к корпусу сервисного модуля четырьмя болтами 3 с уплотнением по маслу и охлаждающей жидкости прокладкой 5.

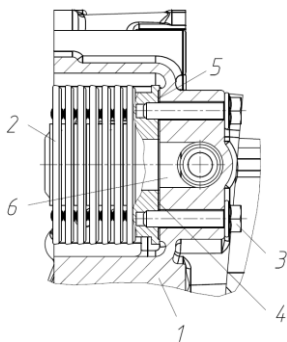


Рисунок 26 - Установка теплопередающего элемента:

- 1 - корпус сервисного модуля;
- 2 - теплопередающий элемент;
- 3 - болт крепления теплопередающего элемента;
- 4 - стык;
- 5 - прокладка;
- 6 - канал отвода масла

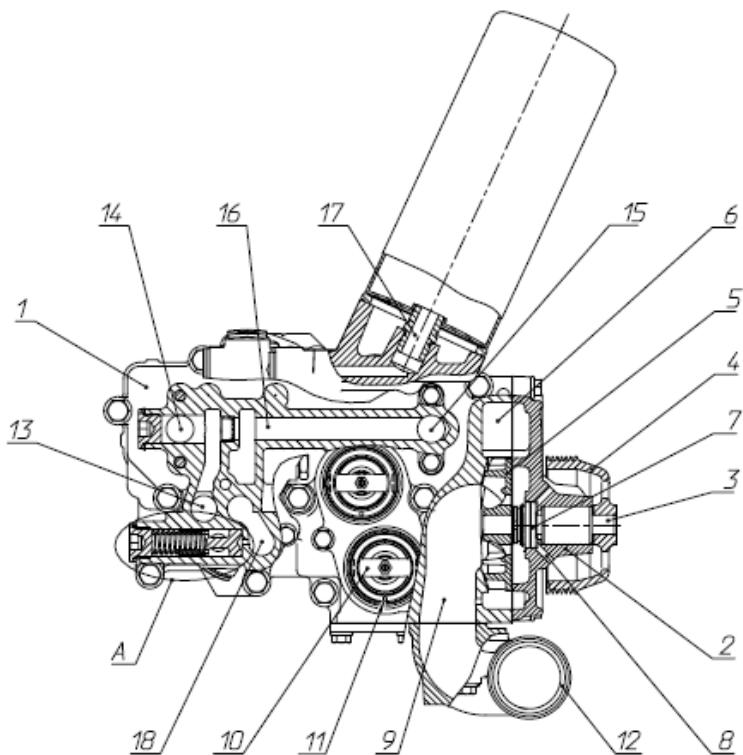


Рисунок 27 - Расположение каналов в сервисном модуле :

1 - корпус сервисного модуля; 2 - корпус водяного насоса; 3 - валик водяного насоса; 4 - шкив водяного насоса; 5 - крыльчатка водяного насоса; 6 - улитка водяного насоса; 7 - торцовое уплотнение; 8 - дренажное отверстие; 9 - полость всасывания; 10 - термостат; 11 - дренажный клапан термостата; 12 - патрубок подвода ОЖ из радиатора автомобиля; 13 - канал подвода масла из блока в сервисный модуль; 14 - канал подвода масла в элемент ЖМТ; 15 - канал отвода масла из элемента ЖМТ; 16 - канал подвода масла в фильтр масляный; 17 - отвод чистого масла из масляного фильтра; 18 - отвод чистого масла в блок; А - дифференциальный клапан (см. рисунок 23)

Охлаждаемое масло проходит внутри секции теплопередающего элемента, слева направо, а охлаждающая жидкость – снаружи на встречу потоку масла.

В сервисном модуле элемент ЖМТ расположен открыто, а при установке сервисного модуля на двигатель элемент оказывается в замкнутой полости, образованной модулем и стенкой блока цилиндров.

Элемент ЖМТ омывается всем объемом охлаждающей жидкости, подаваемым водяным насосом. Пройдя через ЖМТ, охлаждающая жидкость поступает далее на охлаждение головки цилиндров по двум каналам в блоке и головке.

В корпусе масляного фильтра установлен предохранительный клапан ЖМТ (рисунок 27). Когда разность давлений до и после теплообменника достигает  $274 \pm 40$  кПа ( $2,8 \pm 0,4$  кгс/см<sup>2</sup>), клапан открывается и часть масла подается непосредственно к масляному фильтру неохлажденным. Устройство клапана показано на рисунке 28.

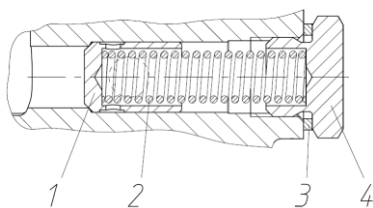


Рисунок 28 – Предохранительный клапан ЖМТ:

1 – плунжер; 2 – пружина; 3 – регулировочная прокладка; 4 – заглушка

## 2.8.4 ТЕРМОСТАТЫ

Температура охлаждающей жидкости регулируется двумя термостатами, размещенными в корпусе сервисного модуля (см. рисунок 29). Температура начала открытия от  $83^{\circ}\text{C}$ . Высота подъема клапана  $9,4$  мм (полное открытие) достигается при температуре охлаждающей жидкости  $98^{\circ}\text{C}$ .

**ВНИМАНИЕ!** ТЕРМОСТАТЫ РАСПОЛАГАЮТСЯ В КОРПУСЕ СЕРВИСНОГО МОДУЛЯ ГОРИЗОНТАЛЬНО, ПОЭТОМУ ИХ НЕОБХОДИМО УСТАНОВЛИВАТЬ ДРЕНАЖНЫМИ КЛАПАНАМИ ВНИЗ.

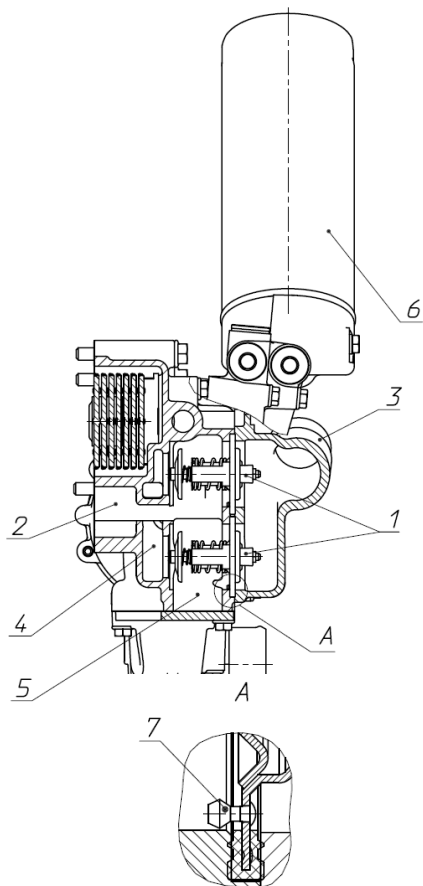


Рисунок 29 - Расположение термостатов в сервисном модуле:

1 - термостаты; 2 - канал подвода ОЖ из двигателя; 3 - патрубок отвода ОЖ в радиатор; 4 - полость байпасного контура; 5 - канал подвода ОЖ от теплообменника трансмиссии (ретардера); 6 - масляный фильтр; 7 - дренажный клапан термостата

## 2.8.5 ВЕНТИЛЯТОР И ПРИВОД ВЕНТИЛЯТОРА

Двигатели ЯМЗ-5347 и ЯМЗ-5347-20 комплектуются вентилятором со встроенной автоматической муфтой с электронным управлением от ЭБУ двигателя фирмы «Vorg Warner». Диаметр крыльчатки 550 мм.

В отключенном состоянии обороты ведения холостого хода крыльчатки не более  $800 \text{ мин}^{-1}$ .

На двигатель ЯМЗ-5347-10 вентилятор с вязкостной муфтой устанавливает потребитель. На двигателе предусмотрен отбор мощности до 30 л.с. для привода вентилятора с носка коленчатого вала.

Привод вентилятора осуществляется поликлиновым ремнем от шкива, установленного на коленчатом валу.

В приводе вентилятора (рисунок 30) установлены два шариковых подшипника марки 180206 и один 180205. Подшипники однорядные с двумя защитными шайбами и заполнены внутри консистентной смазкой. В процессе эксплуатации технического обслуживания не требуют.

Привод вентилятора установлен на переднем торце блока цилиндров по оси двигателя на высоте 255 мм от оси коленчатого вала.

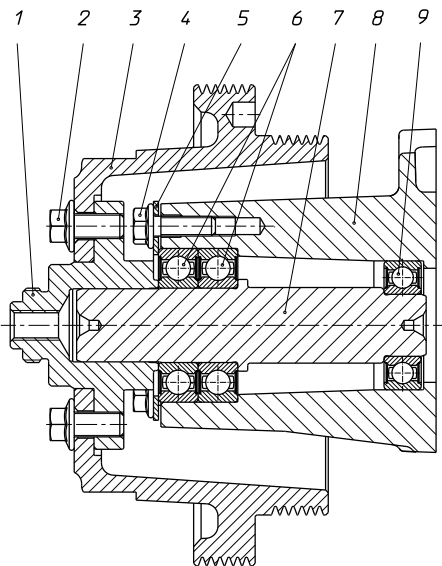


Рисунок 30 - Привод вентилятора:

- 1 - проставка;
- 2 - болт М10х1,25-6х20-8,8 с подголовником (6 шт.);
- 3 - шкив привода вентилятора;
- 4 - болт М8х1,25-6х25-8,8 с подголовником (4 шт.);
- 5 - фланец упорный;
- 6 - подшипник с уплотнениями 180206;
- 7 - вал;
- 8 - корпус привода вентилятора;
- 9 - подшипник с уплотнениями 180205

## 2.9 СИСТЕМА ПИТАНИЯ ТОПЛИВОМ

### 2.9.1 ОБЩЕЕ УСТРОЙСТВО И РАБОТА

Топливная система аккумуляторного типа – Common Rail System (CRS) с электронным управлением подачей топлива производства фирмы Robert Bosch (Германия).

CRS BOSCH с электронным блоком управления обеспечивает:

- точную дозировку цикловой подачи топлива для каждого рабочего режима и многофазный впрыск;
- регулировку углов опережения впрыскивания топлива в зависимости от частоты вращения, нагрузки, температуры;
- гибкое регулирование давления впрыскивания топлива в широком диапазоне;
- легкий пуск двигателя с минимальным выбросом вредных веществ в атмосферу при любых температурных условиях;
- корректировку процесса топливоподачи в зависимости от условий окружающей среды с целью снижения выбросов вредных веществ;
- совместимость с электронными системами автомобиля и бортовой системой контроля и диагностики по каналу CAN, обеспечивает диагностику, выполняет функции ограничения скорости, аварийной защиты двигателя, круиз-контроля и дублирования управления от дополнительного органа с пульта оператора.

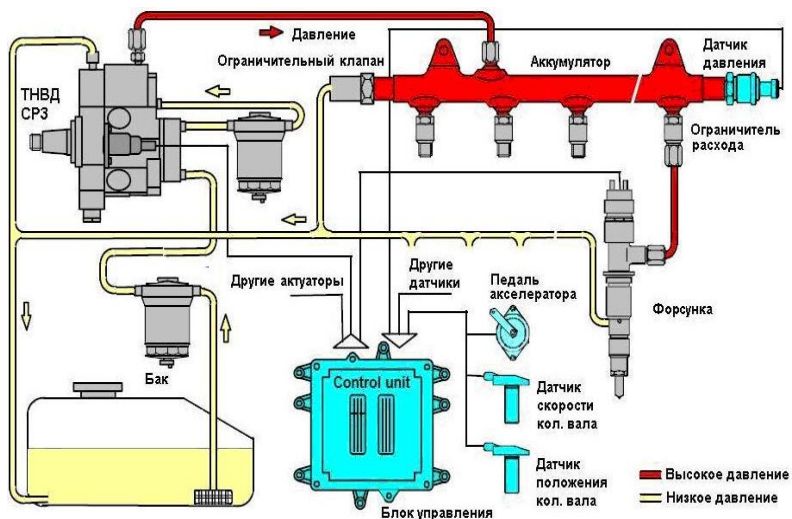


Рисунок 31 - Основные узлы топливной системы Common Rail

Топливная система работает следующим образом (рисунки 31 и 32): топливо из топливного бака через фильтр-отстойник грубой очистки топлива и охладитель электронного блока управления 6 засасывается шестеренчатым топливоподкачивающим насосом 5 и под давлением 700...800 кПа (7...8 кгс/см<sup>2</sup>) подается в фильтр тонкой очистки топлива 10 с очень высокой степенью очистки, так как система «Common Rail» более чувствительна к загрязнению, чем системы с обычным плунжерным топливным насосом. Далее топливо поступает в топливный насос высокого давления 5, который имеет три секции, каждая из которых запитывается через дозирующее устройство с электроклапаном. Из топливного насоса топливо под давлением поступает в общий топливопровод – накопитель 2 (рампу) и далее по индивидуальному топливопроводу 3 подводится к каждой форсунке 1. Форсунки подают топливо под давлением в камеру сгорания. Продолжительность впрыскивания определяется длительностью электрического импульса от электронного блока управления двигателя.

Уровень давления топлива в рампе, оптимальный данному режиму работы двигателя, задается электронным блоком управления и определяется балансом расхода топлива через форсунки и производительностью топливного насоса.

В системе Common Rail давление впрыскивания топлива не зависит от момента начала и продолжительности впрыскивания. Это делает возможным, наряду с основным впрыскиванием, от которого зависит крутящий момент дизеля, осуществлять другие фазы впрыскивания:

- предварительное впрыскивание с незначительной величиной подачи, которое снижает главным образом шум сгорания;

- дополнительное впрыскивание, позволяющее снизить уровень эмиссии отработавших газов.

Действительная величина подачи топлива обусловлена давлением и продолжительностью впрыскивания.

Датчики, расположенные на двигателе, передают информацию о работе систем на электронный блок управления. Электронный блок управления использует эту информацию для управления впрыском и подачи сигнала о работе других систем на приборный щиток и управление исполнительными механизмами, обеспечивающими работу двигателя.

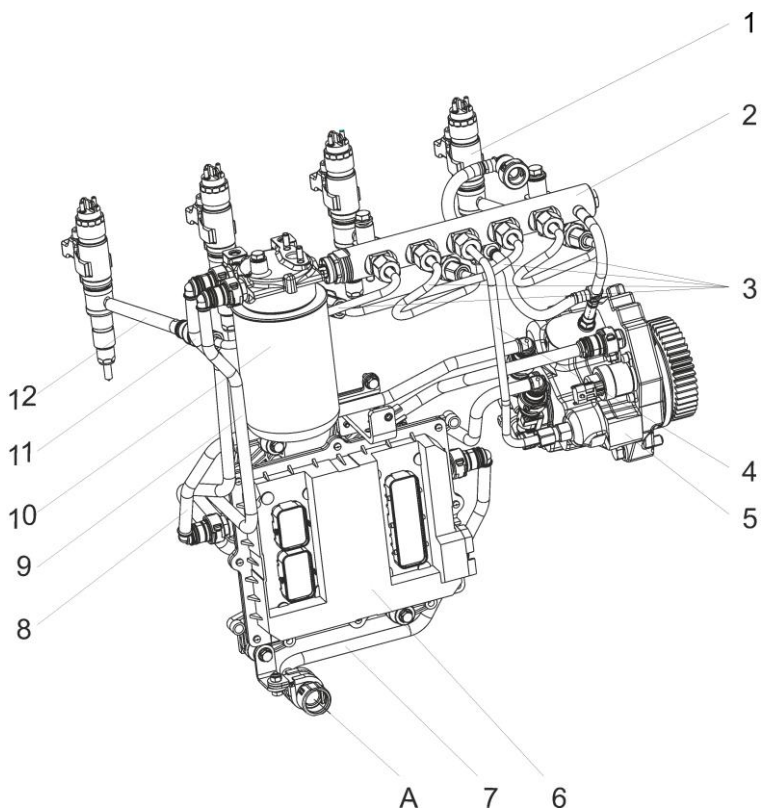


Рисунок 32 - Схема топливной системы:

1 - форсунка; 2 - рампа; 3 - трубка высокого давления; 4 - трубка высокого давления подвода топлива к рампе; 5 - ТНВД с насосом низкого давления; 6 - электронный блок управления (ЭБУ); 7 - трубка подвода топлива к насосу низкого давления; 8 - трубка подвода топлива к ТНВД; 9 - трубка подвода топлива к фильтру; 10 - фильтр тонкой очистки топлива; 11 - трубка слива топлива с двигателя; 12 - штуцер боковой; А - подвод топлива из топливного бака

Электронная система управления двигателем обеспечивает самодиагностику работы блока управления, датчиков и некоторых других устройств транспортного средства. При обнаружении отклонений в работе двигателя в кабине транспортного средства загорается диагностическая лампа. В этом случае необходимо обратиться на станцию технического обслуживания для определения причин неисправности.

**ВНИМАНИЕ!** ТОПЛИВНАЯ АППАРАТУРА НЕ ПОДЛЕЖИТ ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ. В СЛУЧАЕ ОБНАРУЖЕНИЯ ЛЮБЫХ НЕИСПРАВНОСТЕЙ ПО ТОПЛИВНОЙ АППАРАТУРЕ НЕОБХОДИМО ОБРАЩАТЬСЯ НА СЕРВИСНЫЕ СТАНЦИИ.

## **2.9.2 ФИЛЬТР ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ ОЧИСТКИ ТОПЛИВА**

Фильтром предварительной очистки топлива для двигателей является полнопоточный фильтр-отстойник.

Фильтр состоит (рисунок 33) из корпуса фильтра 3, ручного топливоподкачивающего насоса 5, сменного фильтра 2, влагоотделителя (водосборника) 7, подогревателя топлива 6 и датчика воды 1.

Фильтр устанавливается на автомобиле или автобусе в топливной системе в области магистрали низкого давления между топливным баком и штуцером подвода топлива к электронному блоку управления. За счет многослойной структуры фильтр отделяет воду и различные примеси от протекающего дизельного топлива. Отделенная вода и примеси собираются в водосборнике 7 под сменным фильтром 2. Вода сливается через сливное отверстие с резьбовой пробкой 8.

Датчик воды 1 предназначен для слежения за уровнем заполнения в водосборнике.

Ручной топливоподкачивающий насос 5 обеспечивает возможность быстрого и простого удаления воздуха из фильтра и топливной системы, например, после технического обслуживания.

При эксплуатации транспортного средства в холодное время года сменный фильтр 2 может быть забит в результате образования парафина в дизельном топливе. Этот процесс обратимый и зависит от качества топлива.

Встроенный в фильтр подогреватель топлива 6 с напряжением 24 В и мощностью 350 Вт позволяет предотвратить такое забивание фильтра и служит для подогрева дизельного топлива.

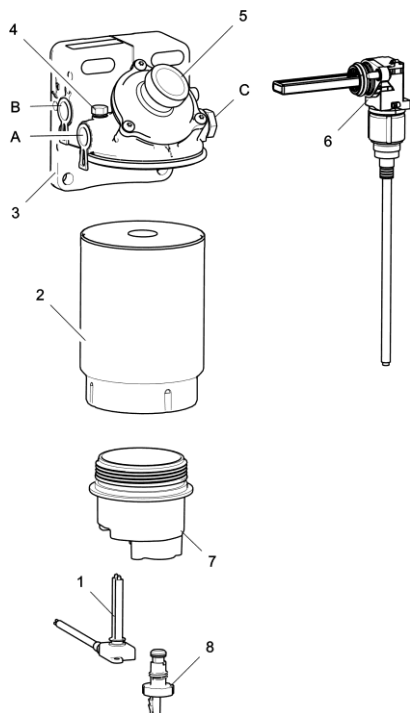


Рис. 33. Фильтр предварительной очистки топлива:

1 – датчик воды; 2 – сменный фильтр; 3 – корпус фильтра; 4 – пробка резьбовая вентиляционного отверстия; 5 – ручной топливopодкачивающий насос; 6 – подогреватель топлива; 7 – водосборник; 8 – пробка сливного отверстия.

A – отвод топлива;

B или C – подвод топлива

Рабочая температура подогревателя - до достижения минимальной температуры фильтрации.

При температуре плюс 5°C подогреватель включается автоматически.

Подогреватель оснащен резистором с положительным температурным коэффициентом сопротивления и встроенным самозащитным тепловым реле. Включение и выключение осуществляются автоматически.

**ВНИМАНИЕ!** РАБОТА НА СМЕСИ ДИЗЕЛЬНОГО ТОПЛИВА С БЕНЗИНОМ И/ИЛИ ДРУГИМИ ВИДАМИ ТОПЛИВ, НЕ УКАЗАННЫМИ В РАЗДЕЛЕ «ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ», ЗАПРЕЩАЕТСЯ!

### **2.9.3 ФИЛЬТР ТОНКОЙ ОЧИСТКИ ТОПЛИВА**

На двигателях применяется фильтр тонкой очистки топлива 10, установленный колпаком вниз (рисунок 32). Корпус с фильтром установлен на левой стороне двигателя, за компрессором кондиционера.

Сменный фильтр выполнен в виде неразборного патрона с металлическим корпусом.

Установка фильтра на корпус осуществляется наворачиванием его рукой до упора (см раздел «Техническое обслуживание») на центральный резьбовой штуцер отвода чистого топлива, ввернутый в корпус фильтра. Уплотнение происходит по наружному резиновому кольцу сменного фильтра.

На корпусе фильтра, в канале чистого топлива, установлен датчик давления и температуры топлива в магистрали низкого давления системы микропроцессорного управления двигателя.

### **2.9.4 ТОПЛИВНЫЙ НАСОС ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ**

На двигателях установлен топливный насос высокого давления с встроенным топливоподкачивающим насосом.

Насос имеет три секции высокого давления (рисунки 34 и 35), каждая из которых запитывается через дозирующее устройство с электроклапаном. Секции расположены в одной плоскости и работают от одного кулачка на валу насоса. Максимальное давление топлива в магистрали высокого давления, развиваемое насосом,  $1800 \text{ кгс/см}^2$ .

Внутренние части насоса, включая подшипники скольжения вала, смазываются топливом. Поэтому со стороны привода вал насоса имеет двухстороннее уплотнение в виде двух манжет с зазором между ними. Из зазора просверлено дренажное отверстие, выходящее наружу двигателя. Появление топлива через дренажное отверстие свидетельствует о выходе из строя манжеты со стороны насоса, а появление масла – о выходе из строя манжеты со стороны двигателя.

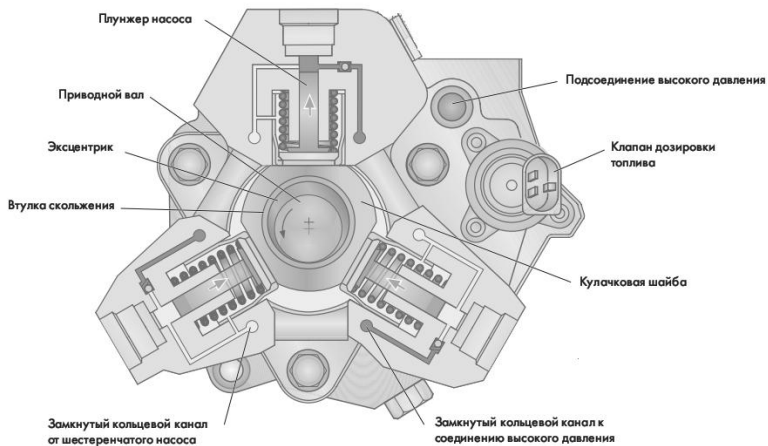


Рисунок 34 - Топливный насос высокого давления (поперечный разрез)

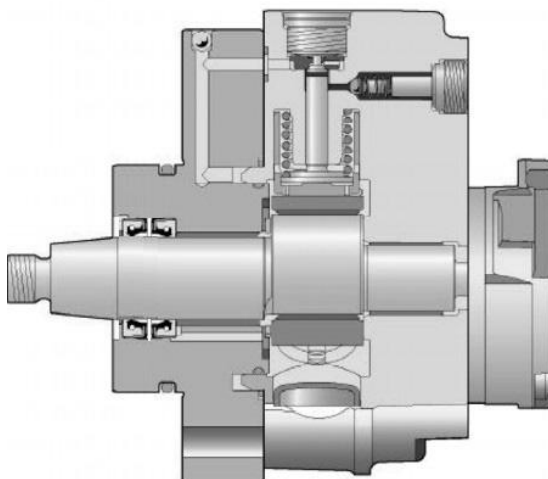


Рисунок 35 - Топливный насос высокого давления (продольный разрез)

## 2.9.5 ФОРСУНКА

Форсунка закрытого типа, с многодырчатым распылителем, гидравлическим управлением подъема и встроенным быстродействующим электромагнитным клапаном подачи топлива.

Принцип действия форсунки – электрогидравлический. Находящаяся под давлением топлива, форсунка закрыта.

При подаче сигнала напряжением 80В (18А) на электромагнит, открывается выпускной жиклер управляющей камеры, давление топлива в управляющей камере падает и поднимается игла распылителя. Подача топлива продолжается пока на магнит подается сигнал. Причем сигнал уменьшается до 24В (12А), необходимых для удержания клапана управляющей камеры в открытом состоянии. После прекращения подачи сигнала клапан перекрывает выпускной дроссель. Давление в управляющей камере повышается, и управляющий поршень совершает движение на закрытие иглы распылителя.

Принципиальная схема управления форсункой показана на рисунке 36.

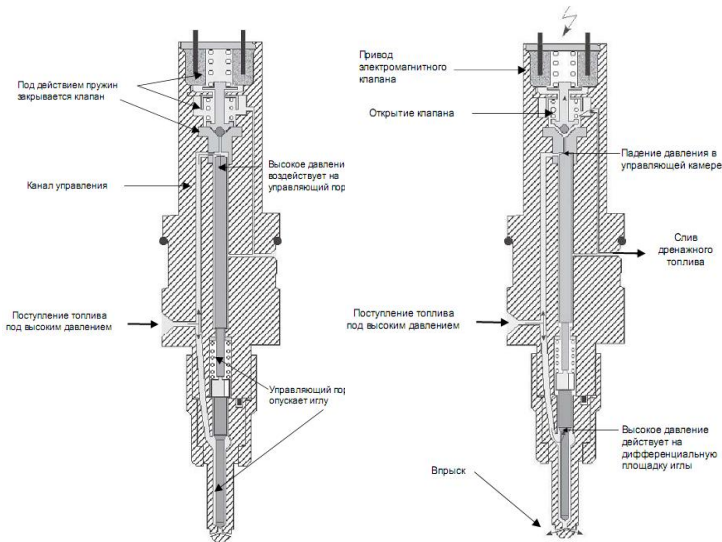


Рисунок 36 - Управление форсункой

Установка форсунки в головке цилиндров показана на рисунке 37.

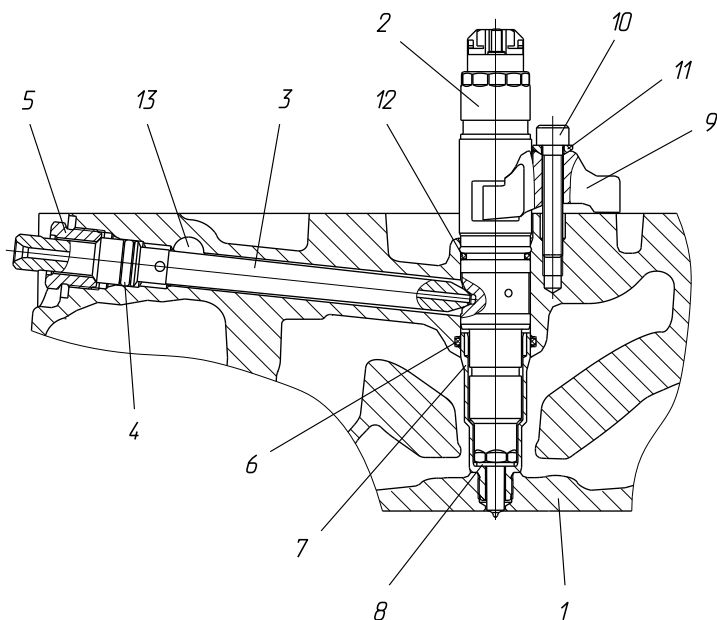


Рисунок 37 - Установка форсунки в головке цилиндров:

1 - головка цилиндра; 2 - форсунка; 3 - штуцер форсунки; 4 - кольцо уплотнительное штуцера форсунки; 5 - накидной ввертыш; 6 - резиновое уплотнительное кольцо; 7 - стакан форсунки; 8 - шайба уплотнительная; 9 - скоба крепления форсунки; 10 - болт крепления скобы форсунки; 11 - шайба сферическая; 12 - кольцо уплотнительное; 13 - соединительный сливной канал

Форсунка 2 устанавливается в стакан головки цилиндров 7 и крепится скобой 9, болт которой затягивается определенным моментом (см. Приложение А «Моменты затяжки основных резьбовых соединений»). Под торец гайки распылителя подкладывается шайба 8 для уплотнения от прорыва газов из цилиндра. Центрирование форсунки выше стакана в расточке головки диаметром 28 мм. Здесь же расположено резиновое уплотнительное кольцо 6.

Топливо подводится к форсунке через боковой штуцер 3, устанавливаемый в головке ниже уплотнительного кольца 4.

Уплотнение магистрали высокого давления топлива в стыке «форсунка – штуцер» происходит через конусное соединение. Форсунка 2 имеет конусное гнездо, а штуцер 3 – конусный хвостовик. Затяжка стыка осуществляется накидным ввертышем 5 с наружной стороны головки цилиндров. Ввертыш заворачивается в головку и поджимает штуцер через упорный буртик.

Просочившееся из стыка топливо заполняет весь свободный объем в стакане форсунки 7 и вокруг штуцера 3 в головке до уплотнительного кольца 6 на форсунке и отводится из двигателя по дренажному сверленому каналу 13 в головке цилиндров, который соединяет полости всех штуцеров.

## **2.9.6 ДАТЧИКИ И ЖГУТЫ**

Размещение датчиков и электрических жгутов на двигателе, а так же их функциональное назначение показано на рисунках 4, 5, 7, 8.

- датчик частоты вращения коленчатого вала расположен на картере маховика;
- датчик частоты вращения распределительного вала расположен на картере маховика;
- датчик давления и температуры масла расположен на картере маховика;
- датчик температуры охлаждающей жидкости, расположен на блоке цилиндров;
- датчик давления наддувочного воздуха расположен на впускном патрубке;
- датчик давления топлива встроен в рампу;
- датчик давления и температуры топлива в магистрали низкого давления расположен на корпусе фильтра тонкой очистки топлива.

## **2.10 СИСТЕМА ПИТАНИЯ ВОЗДУХОМ**

### **2.10.1 ОБЩАЯ СХЕМА СИСТЕМЫ ПИТАНИЯ ВОЗДУХОМ**

Система питания воздухом двигателя состоит из воздухоочистителя, турбокомпрессора, охладителя надувочного воздуха типа «воздух-воздух», системы рециркуляции отработавших газов (только для ЯМЗ-5347), замкнутой системы вентиляции картера двигателя. Кроме этого за турбиной турбокомпрессора установлена управляемая заслонка, выполняющая роль моторного тормоза, а в системе выпуска автомобиля имеется нейтрализатор газов (только для ЯМЗ-5347), совмещенный с глушителем.

### **2.10.2 ВОЗДУХООЧИСТИТЕЛЬ**

Воздухоочиститель предназначен для очистки воздуха, поступающего в двигатель, от пыли и оборудован сухой фильтрующей перегородкой (сменным элементом) с коэффициентом пропуска пыли не более 0,2% и сигнализатором засоренности, устанавливаемым в магистраль подвода воздуха к турбокомпрессору.

Разряжение в месте установки сигнализатора на номинальном режиме работы двигателя не должно превышать 7,0 кПа (700 мм вод. ст.) при предельном засорении воздушного фильтра.

Воздухоочиститель не входит в комплект поставки двигателя и устанавливается на автомобиле. Техническое обслуживание воздухоочистителя должно проводиться в соответствии с руководством по эксплуатации автомобиля.

При срабатывании сигнализатора засоренности воздухоочиститель подлежит техническому обслуживанию независимо от установленной периодичности обслуживания.

### **2.10.3 ТУРБОНАДУВ**

Для обеспечения требуемых мощностных показателей двигатель оборудован турбокомпрессором, использующим энергию выхлопных газов для наддува двигателя. Увеличивая массу воздуха, поступающего в цилиндры, турбокомпрессор способствует более эффективному сгоранию увеличенной дозы топлива, за счет чего повышается мощность двигателя.

### **2.10.3.1 ТУРБОКОМПРЕССОР**

На двигателе установлен турбокомпрессор с радиальной центростремительной турбиной и центробежным компрессором, оборудованный перепускным клапаном.

### **2.10.4 ОХЛАДИТЕЛЬ НАДУВОЧНОГО ВОЗДУХА**

Температура сжатого воздуха после турбокомпрессора может достигать величины 150-240°C. Охладитель надувочного воздуха служит для снижения температуры воздуха, поступающего в цилиндры, до величины не более 60°C и увеличения его плотности. Это оказывает положительный эффект на тепловую напряженность двигателя и приводит к уменьшению выбросов вредных веществ с отработавшими газами.

Теплоотдача в окружающую среду охладителем воздуха типа «воздух-воздух» может достигать величины до 38 кВт.

Охладитель надувочного воздуха не входит в комплект поставки двигателя и устанавливается на автомобиле перед радиатором системы охлаждения.

В процессе эксплуатации двигателя следует обращать внимание на герметичность трубопроводов, соединяющих охладитель с двигателем.

### **2.10.5 СИСТЕМА РЕЦИРКУЛЯЦИИ ОТРАБОТАВШИХ ГАЗОВ**

Двигатель ЯМЗ-5347 оборудован системой рециркуляции отработавших газов. Отработавшие газы обладают высокой теплоемкостью и при возвращении в цилиндр позволяют снизить максимальную температуру в момент вспышки топлива, обеспечивая таким образом неблагоприятные условия для образования окислов азота.

В цилиндры возвращается до 20% отработавших газов. Величина возврата газов регулируется автоматически механической заслонкой с пневмоэлектрическим приводом через блок микропроцессорного управления двигателем.

Для повышения теплоемкости, газы охлаждаются в теплообменнике до температуры 100-240°C в зависимости от режима работы двигателя.

Теплообменник неразборной конструкции, расположен на водяной трубе и часть охлаждающей жидкости из водяной трубы отводится в него. Отвод жидкости из теплообменника осуществляется по внешнему трубопроводу в корпус сервисного модуля.

## **2.10.6 СИСТЕМА ВЕНТИЛЯЦИИ КАРТЕРА**

Система вентиляции картера замкнутого типа (см. рисунок 38).

В процессе работы двигателя часть газов из цилиндров прорывается в картерную часть, где смешивается с масляным туманом и отводится на всасывание в турбокомпрессор.

Для предотвращения закоксовки турбокомпрессора, картерные газы очищаются от масла в сапуне 2.

Сапун двухступенчатый 2, встроен в пластиковую крышку головки цилиндров 1.

Первая ступень предварительной очистки представляет собой сложный лабиринт с завихрителями 3 на входе и заканчивается гидравлическим затвором 4, через который происходит слив отфильтрованного масла в головку. Гидравлический затвор 4 представляет собой два цилиндра 5 и 6, вставленных друг в друга со сливной трубкой 7 в центре. Высота сливной трубки поддерживает необходимый столб масла на сливе, превышающий давление картерных газов.

Вторая ступень тонкой очистки газов так же представляет собой сложный лабиринт с завихрителями 8, и заканчивается отстойником для масла 9 с грибковым сливным клапаном 10.

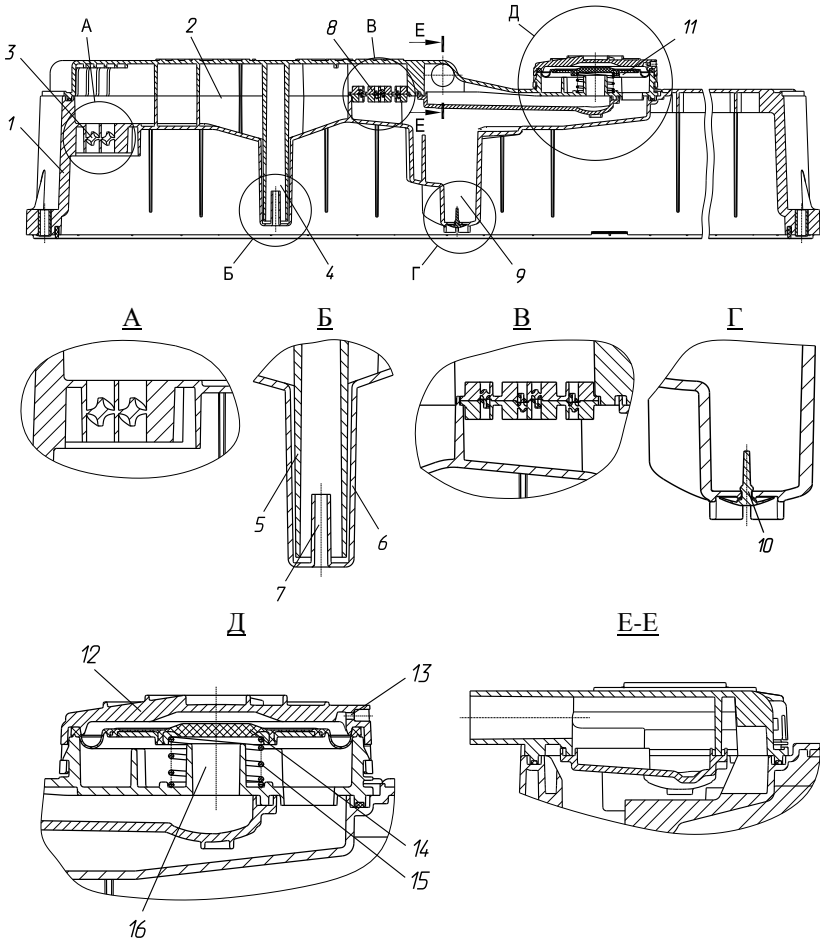


Рисунок 38 - Система вентиляции картера:

1 - крышка головки цилиндров; 2 - сапун двухступенчатый; 3 - завихрители первой ступени сапуна; 4 - гидравлический затвор первой ступени сапуна; 5 - внутренний цилиндр; 6 - наружный цилиндр; 7 - сливная трубка; 8 - завихрители второй ступени сапуна; 9 - отстойник масла с грибовым сливным клапаном; 10 - грибовый сливной клапан; 11 - диафрагменный клапан; 12 - крышка; 13 - отверстие в крышке для подвода атмосферного давления; 14 - диафрагма; 15 - цилиндрическая пружина; 16 - центральная отводящая труба; E-E - патрубок отвода газов на всасывание турбокомпрессора

Далее очищенные от масла картерные газы отводятся на всасывание турбокомпрессора через диафрагменный клапан 11.

К диафрагме сверху через отверстие 13 диаметром 2 мм в крышке 12 подводится управляющее атмосферное давление. Снизу, со стороны картерных газов диафрагма 14 подпружинена цилиндрической пружиной 15.

Картерные газы отводятся по кольцевой щели между мембраной и центральной отводящей трубой 16. Когда турбокомпрессор высасывает из двигателя излишнее количество картерных газов, внутри двигателя создается разрежение, и диафрагма 14 под действием атмосферного давления садится на центральную отводящую трубу 16, перекрывая отвод картерных газов.

**ВНИМАНИЕ!** СИСТЕМА ВЕНТИЛЯЦИИ КАРТЕРА НЕ ТРЕБУЕТ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ И РАЗБОРКЕ НЕ ПОДЛЕЖИТ. ПЕРЕД ПУСКОМ НОВОГО ИЛИ ОТРЕМОНТИРОВАННОГО ДВИГАТЕЛЯ В ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ЗАТВОР ПЕРВОЙ СТУПЕНИ САПУНА 4 (ВИД Б) ЗАЛИТЬ 2...3 СМ<sup>3</sup> МОТОРНОГО МАСЛА, ИСПОЛЬЗУЕМОГО В ДВИГАТЕЛЕ.

## 2.10.7 МОТОРНЫЙ ТОРМОЗ

Для обеспечения длительного торможения (например, длительный спуск по горной дороге) производителем транспортного средства устанавливается моторный тормоз.

Устройство, работа и правила его использования приведены в руководстве по эксплуатации изделия.

**ВНИМАНИЕ!** ПРОТИВОДАВЛЕНИЕ В СИСТЕМЕ ВЫПУСКА ДВИГАТЕЛЯ ПРИ ПОЛНОСТЬЮ ЗАКРЫТОЙ ЗАСЛОНКЕ МОТОРНОГО ТОРМОЗА ДОЛЖНО БЫТЬ НЕ БОЛЕЕ 350 кПа (3,5 кгс/см<sup>2</sup>).

## 2.11 ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ

Электрооборудование работает в однопроводной системе постоянного тока с номинальным напряжением 28В. Отрицательный полюс источника тока соединяется с корпусом.

### 2.11.1 СТАРТЕР

На двигателе устанавливается электрический стартер. Ниже приводится его краткая техническая характеристика.

Техническая характеристика

Номинальное напряжение, В	24
Номинальная мощность, кВт	4,0
Напряжение включения реле-стартера, В	24
Масса стартера, кг	10

### 2.11.2 ГЕНЕРАТОР

На двигателе устанавливается генератор переменного тока мощностью 2,5 кВт (28В, 100А), с встроенным регулятором напряжения, с внешними выводами «W», «D».

Ниже приводится его краткая техническая характеристика.

Техническая характеристика

Номинальное напряжение, В	28
Номинальный ток, А	100
Ток, вырабатываемый при частоте вращения якоря, А:	
2000 мин <sup>-1</sup>	50
3000 мин <sup>-1</sup>	75
4000 мин <sup>-1</sup>	86
5000 мин <sup>-1</sup>	93
Частота вращения, соответствующая номинальной частоте вращения двигателя, мин <sup>-1</sup>	6780
Масса генератора, кг	7,6

### **2.11.3 ПРЕДПУСКОВОЙ ПОДОГРЕВАТЕЛЬ ВОЗДУХА**

Двигатель оснащен электрическим предпусковым подогревателем воздуха, который предназначен для облегчения пуска в холодное время года и расположен во впускном коллекторе двигателя. Работой предпускового подогревателя управляет ЭСУ двигателя в зависимости от температуры охлаждающей жидкости. Предварительный прогрев начинает работать после включения зажигания, если температура охлаждающей жидкости ниже минус 15°C. Во время работы предварительного подогрева воздуха на панели приборов изделия загорается лампа холодного пуска.

Время предварительного прогрева зависит от температуры охлаждающей жидкости и составляет не более 45 сек.

Двигатель рекомендуется пускать, после того, как по истечении времени предварительного прогрева погаснет лампа. В случае необходимости, допускается осуществить попытку пуска ранее, не дожидаясь, когда лампа холодного пуска погаснет. При активации стартера двигателя лампа погаснет. Пуск двигателя при этом не гарантирован.

Подогреватель воздуха продолжает работать во время прокрутки двигателя стартером и после пуска двигателя в течение 60...120 сек без индикации лампы холодного пуска.

# 3 МАРКИРОВАНИЕ ДВИГАТЕЛЯ

Маркирование двигателя осуществляется на заводской табличке, расположенной на блоке цилиндров с левой стороны спереди под генератором.

Пример таблички приведен на рисунке 39.

На табличке размещена следующая информация:

1. Модель и модификация двигателя.
2. Знак товарный предприятия – изготовителя.
3. Знак обращения на рынке о соответствии выпускаемой в обращение продукции требованиям техническим регламентам.
4. Индекс комплектации двигателя.
5. Порядковый производственный номер двигателя.
6. Год выпуска двигателя, который обозначается последней цифрой года или буквой, что соответствует: 2009 г. – 9, 2010 – буква А, 2011 – В, 2012 – С и т.д.
7. Надпись «Сделано в России».

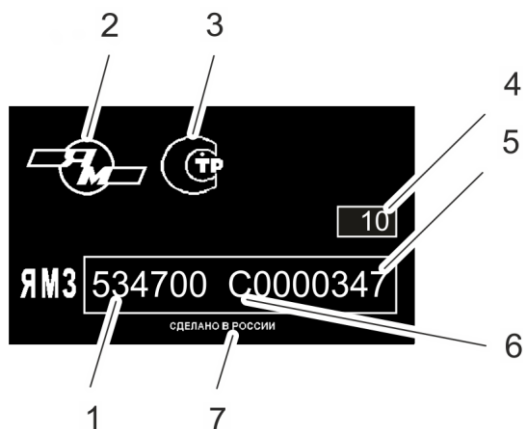


Рисунок 39 - Заводская табличка двигателя ЯМЗ-5347-10.

Кроме того, год выпуска и порядковый номер двигателя продублированы на специальной площадке блока цилиндров, расположенной на переднем торце блока с левой стороны у генератора.

# 4 ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Надежная работа двигателя гарантируется только при использовании рекомендуемых заводом сортов топлив, масел и охлаждающих жидкостей.

**ВНИМАНИЕ!** ПРИМЕНЕНИЕ ТОПЛИВА, СМАЗОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ И ОХЛАЖДАЮЩИХ ЖИДКОСТЕЙ, НЕ УКАЗАННЫХ В НАСТОЯЩЕМ РУКОВОДСТВЕ, ЗАПРЕЩАЕТСЯ.

## 4.1 РЕКОМЕНДУЕМЫЕ МАРКИ ТОПЛИВ

Дизельный двигатель многотопливного исполнения.

Для эксплуатации двигателя применять следующие дизельные топлива:

### 1 ОСНОВНЫЕ ДИЗЕЛЬНЫЕ ТОПЛИВА:

- 1.1 Топливо дизельное по ГОСТ 305-82 (вида II по содержанию серы):
  - марки **Л-0,05-40** при температуре окружающего воздуха 0°C и выше;
  - марки **З-0,05 минус 35** при температуре окружающего воздуха минус 20°C и выше;
  - марки **З-0,05 минус 45** при температуре окружающего воздуха минус 30°C и выше;
  - марки **А-0,05** при температуре окружающего воздуха минус 50°C и выше.

### 2 ДУБЛИРУЮЩИЕ ДИЗЕЛЬНЫЕ ТОПЛИВА:

- 2.1 Топливо дизельное Евро по ГОСТ Р 52368-2005 (вида I, II, III по содержанию серы).
- 2.2 Топливо дизельное по ГОСТ 305-82 (вида I по содержанию серы):
  - марок **Л-0,2-40, Л-0,2-62**, при температуре окружающего воздуха 0°C и выше;
  - марки **З-0,2 минус 35** при температуре окружающего воздуха минус 20°C и выше;
  - марки **З-0,2 минус 45** при температуре окружающего воздуха минус 30°C и выше;
  - марки **А-0,2** при температуре окружающего воздуха минус 50°C и выше.

### **3 РЕЗЕРВНЫЕ ТОПЛИВА:**

- 3.1 Топливо дизельное по ТУ 38.401-58-45:
  - марки **ДАЭЧ** при температуре окружающего воздуха минус 50°C и выше.
- 3.2 Смесь 75% автомобильного бензина АИ-92 с 25% дизельного топлива.

### **4 ЗАРУБЕЖНЫЕ ДИЗЕЛЬНЫЕ ТОПЛИВА:**

Для двигателей ЯМЗ, эксплуатирующихся за рубежом, допускается применение дизельных топлив по стандарту **EN – 590** (вида II, III по содержанию серы) или стандартам других государств, идентичных EN – 590:2004.

**ВНИМАНИЕ!** ДИЗЕЛЬНЫЕ ТОПЛИВА, СООТВЕТСТВУЮЩИЕ ГОСТ Р 52368-2005 И СТАНДАРТУ EN-590, ПРИМЕНЯТЬ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ КЛИМАТИЧЕСКИХ УСЛОВИЙ:

- для РАЙОНОВ С УМЕРЕННЫМ КЛИМАТОМ СОРТОВ А, В, С, D, E, F ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ ОКРУЖАЮЩЕГО ВОЗДУХА НЕ НИЖЕ ПЛЮС 15; ПЛЮС 10; ПЛЮС 5; 0; МИНУС 5; МИНУС 10°C СООТВЕТСТВЕННО;
- для РАЙОНОВ С ХОЛОДНЫМ КЛИМАТОМ КЛАССОВ 0; 1; 2; 3, 4 ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ ОКРУЖАЮЩЕГО ВОЗДУХА НЕ НИЖЕ МИНУС 10; МИНУС 16, МИНУС 22, МИНУС 28, МИНУС 34°C СООТВЕТСТВЕННО.

## **4.2 РЕКОМЕНДУЕМЫЕ МАРКИ МАСЕЛ**

Для двигателя применять следующие моторные масла:

### **1 ОСНОВНЫЕ МОТОРНЫЕ МАСЛА:**

- М-5з/16-Д<sub>2</sub> по ТУ 38.401-58-309-2002.

### **2 ДУБЛИРУЮЩИЕ МОТОРНЫЕ МАСЛА:**

- М-4з/14-Д по ТУ 0253-006-08151164-02.

### **3 ЗАРУБЕЖНЫЕ МОТОРНЫЕ МАСЛА:**

- Shell Rimula R4L (SAE 15W-40, API CJ-4/CI-4/CH-4/CG-4/CF-4/CF/);
- Mobil Delvac MX Extra (SAE 10W-40, API CI-4/CH-4/CG-4/CF-4/CF/SL/SJ);
- Mobil Delvac MX (SAE 15W-40, API CI-4/CH-4/CG-4/CF-4/CF/SL/SJ).

Для двигателей, эксплуатирующихся за рубежом, допускается применение моторных масел классов вязкости по SAE 10W-40; 15W-40, SAE 20 (20W), SAE 30, с уровнем эксплуатационных свойств по API не ниже CI-4.

- ВНИМАНИЕ!** ВЫШЕПЕРЕЧИСЛЕННЫЕ МОТОРНЫЕ МАСЛА:
- РАВНОПРАВНЫ ПО ПРИМЕНЯЕМОСТИ В СООТВЕТСТВИИ С ПЕРИОДИЧНОСТЬЮ ИХ СМЕНЫ;
  - КЛАССА ВЯЗКОСТИ 5з/16 (SAE 15W-40) ПРИМЕНЯТЬ ПРИ ТЕМПЕРАТУРАХ ОКРУЖАЮЩЕГО ВОЗДУХА МИНУС 20°С И ВЫШЕ - БЕЗ ПРЕДПУСКОВОГО ПОДОГРЕВА, НИЖЕ МИНУС 20°С - С ПРЕДПУСКОВЫМ ПОДОГРЕВОМ;
  - КЛАССА ВЯЗКОСТИ 4з/14 (SAE 10W-40) ПРИМЕНЯТЬ ПРИ ТЕМПЕРАТУРАХ ОКРУЖАЮЩЕГО ВОЗДУХА МИНУС 25°С И ВЫШЕ - БЕЗ ПРЕДПУСКОВОГО ПОДОГРЕВА, НИЖЕ МИНУС 25°С - С ПРЕДПУСКОВЫМ ПОДОГРЕВОМ.

#### **4.2.1 ПЕРИОДИЧНОСТЬ СМЕНЫ МОТОРНЫХ МАСЕЛ**

Первая замена масла – через 80 часов или 2000 км пробега автомобиля с начала эксплуатации.

Далее при дальнейшей эксплуатации периодичность смены – основные масла через каждые 500 часов работы двигателя или 15000 км пробега автомобиля, дублирующие через 250 часов или 7500 км соответственно, зарубежные через 750 часов или 22500 км.

Моторные масла допускается смешивать в процессе эксплуатации при доливах масла в систему смазки двигателя или смене масла при выполнении очередного ТО.

**ВНИМАНИЕ!** ЕСЛИ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ТОПЛИВО С СОДЕРЖАНИЕМ СЕРЫ БОЛЕЕ 0,2%, СРОК СМЕНЫ МОТОРНОГО МАСЛА НЕОБХОДИМО СОКРАТИТЬ ВДВОЕ.

### **4.3 РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ОХЛАЖДАЮЩИЕ ЖИДКОСТИ**

Для двигателя применять следующие охлаждающие жидкости:

- 1 ОСНОВНЫЕ ОХЛАЖДАЮЩИЕ ЖИДКОСТИ:**
  - ОЖ-40 «Лена», ОЖ-65 «Лена» по ТУ 113-07-02-88.
- 2 ДУБЛИРУЮЩИЕ ОХЛАЖДАЮЩИЕ ЖИДКОСТИ:**
  - Тосол А 40М, Тосол А 65М по ТУ 6-57-95-96 и ТУ 2422-002-26759308-95;
  - ОЖ-40, ОЖ-65 по ГОСТ 28084-89 и ГОСТ 159-52.
- 3 ЗАРУБЕЖНЫЕ ОХЛАЖДАЮЩИЕ ЖИДКОСТИ:**  
**SHELL:**
  - GlycoShell concentrate\*;
  - GlycoShell.

## **TOTAL:**

- Glaself Auto Supra\*;
- Coolelf Auto Supra – 37.

### **Примечания:**

1 Знаком (\*) отмечен концентрат охлаждающей жидкости. Концентрат предназначен для приготовления рабочих охлаждающих жидкостей ОЖ-65 и ОЖ-40 (ОЖ-35) путем разбавления дистиллированной водой, конденсатом или пресной водой с общей жесткостью до 3 моль/м<sup>3</sup>, в пропорциях:

- 50% концентрата и 50 % воды для получения рабочей жидкости с температурой применения не ниже минус 35°C;
- 56% концентрата и 44 % воды для получения рабочей жидкости с температурой применения не ниже минус 40°C;
- 65% концентрата и 35 % воды для получения рабочей жидкости с температурой применения не ниже минус 65°C.

**ВНИМАНИЕ! КОНЦЕНТРАТ В КАЧЕСТВЕ ГОТОВОЙ РАБОЧЕЙ ЖИДКОСТИ НЕ ИСПОЛЬЗОВАТЬ.**

2 Охлаждающие жидкости марок ОЖ-35, ОЖ-40, ОЖ-65 рекомендуется использовать при температурах окружающего воздуха не ниже минус 35°C, минус 40°C, минус 65°C соответственно.

3 Жидкости, указанные в пунктах 1, 2, а также жидкости компании Shell (п. 3) относятся к классу традиционных, а жидкости компании Total (п. 3) - к классу карбоксилатных.

**ВНИМАНИЕ! СМЕШИВАТЬ ТРАДИЦИОННЫЕ И КАРБОКСИЛАТНЫЕ ЖИДКОСТИ НЕ РЕКОМЕНДУЕТСЯ.**

4 При использовании охлаждающих жидкостей в условиях эксплуатации, доливы в систему охлаждения рекомендуется производить аналогичными жидкостями.

Перед первой заливкой карбоксилатной охлаждающей жидкости необходимо слить старую жидкость, систему охлаждения промыть дистиллированной или отстоянной прокипяченной водой и после этого залить новую жидкость.

### **4.3.1 ПЕРИОДИЧНОСТЬ СМЕНЫ ОХЛАЖДАЮЩЕЙ ЖИДКОСТИ**

Замена охлаждающей жидкости – через каждые три года эксплуатации автомобиля.

# 5 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

При эксплуатации двигателя необходимо соблюдать требования безопасности, приведенные ниже. Помните, что соблюдение техники безопасности необходимо, прежде всего, для Вас.

- Внимательно изучить настоящее руководство по эксплуатации двигателя, прежде чем приступить к его эксплуатации.

- Перед началом работы осмотреть двигатель, убедиться в его исправности и только тогда приступать к его пуску. Для облегчения пуска при низких температурах запрещается пользоваться открытым пламенем для прогрева трубопроводов и масла в картере двигателя.

- Заправку топливом и маслом производить с помощью насосной установки, оборудованной фильтром тонкой очистки.

- Ежедневно проверять состояние трубопроводов и соединений. Не допускать подтеканий топлива и масла. Своевременно очищать и вытирать все части двигателя.

- Во время пуска и работы двигателя не допускать к нему посторонних лиц.

- Во время пуска, работы и после останова двигателя запрещается останавливать крыльчатку вентилятора с помощью каких-либо подручных средств.

- Не смазывать, не регулировать и не обтирать работающий двигатель.

- Запрещается проводить работы с топливной аппаратурой и электрическими цепями форсунок при работающем двигателе. **Это очень опасно!**

- При выполнении работ по техническому обслуживанию, осмотру и ремонту пользуйтесь низковольтным освещением до 36В.

- Запрещается прогревать двигатель в закрытых помещениях с плохой вентиляцией во избежание отравления угарным газом.

- При проведении технического обслуживания использовать только исправный инструмент, соответствующий своему назначению.

- При перегреве двигателя крышку заливной горловины в системе охлаждения открывать в рукавицах, соблюдая осторожность, т. к. может произойти выброс горячей жидкости и пара.

- Избегать возможности получения ожогов при сливе масла. Помните, что ожоги от масла носят химический характер.

- Помните, что этиленгликолевые жидкости и "Тосол" ядовиты при попадании внутрь организма.

- При тушении разлитого воспламенившегося топлива применять огнетушители, засыпать пламя песком, накрыть асбестовым одеялом, войлоком или брезентом. Не заливать пламя водой.

- При проведении электросварочных работ непосредственно на автомобиле с целью предотвращения выхода из строя электронной системы управления, а также реле-регулятора генератора необходимо отключить выключатель «массы» и отсоединить провод с клеммы «+» генератора. Провод массы сварочного аппарата должен быть подсоединен в непосредственной близости от сварного шва.

- Принять меры, исключающие попадания искр и брызг расплавленного металла, образующихся во время сварки, на жгуты электропроводов, топливные трубопроводы и другие детали и узлы двигателя, подверженные тепловому повреждению.

**ВНИМАНИЕ!** ДВИГАТЕЛИ ОБОРУДОВАНЫ ЭЛЕКТРОННОЙ СИСТЕМОЙ УПРАВЛЕНИЯ С ЗАЩИТОЙ ОТ ПРЕВЫШЕНИЯ ДОПУСТИМЫХ ЧАСТОТЫ ВРАЩЕНИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ ОХЛАЖДАЮЩЕЙ ЖИДКОСТИ И СНИЖЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ МАСЛА. В СЛУЧАЕ АВАРИЙНОЙ СИТУАЦИИ ОСТАНОВ ДВИГАТЕЛЯ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ АВТОМАТИЧЕСКИ.

# **6 ПУСК, РАБОТА И ОСТАНОВКА ДВИГАТЕЛЯ**

## **6.1 ПОДГОТОВКА К ПУСКУ НОВОГО ДВИГАТЕЛЯ, А ТАКЖЕ, ПОСЛЕ ДЛИТЕЛЬНОЙ СТОЯНКИ, ТО, РЕМОНТА**

Правила настоящего раздела подготовки к пуску распространяются на первичный пуск двигателя в следующих случаях:

- Нового двигателя.
- Двигателя, не работавшего длительное время (5 суток и более).
- Двигателя, прошедшего очередное техническое обслуживание.
- После смены масла и/или масляного фильтрующего элемента.
- Ремонта двигателя, а особенно после замены или ремонта турбокомпрессора и других сборочных единиц и деталей, смазываемых под давлением.
- Капитально отремонтированного двигателя.

Первичный пуск следует проводить по возможности в теплом помещении. Двигатель к пуску следует готовить в указанной ниже последовательности:

1. Очистить двигатель от пыли и грязи.
2. Произвести тщательный наружный осмотр двигателя и установленных на нем агрегатов. Убедиться в отсутствии посторонних предметов.
3. Если при длительной стоянке производился ремонт или осмотр с разборкой отдельных узлов и агрегатов, необходимо дополнительно тщательно осмотреть и проверить отремонтировавшиеся или разбиравшиеся агрегаты и узлы.

## 6.2 ПОДГОТОВКА К ПУСКУ ПРИ ЕЖЕДНЕВНОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. Убедиться в наличии достаточного количества топлива в баке.
2. Проверить уровень масла в масляном картере двигателя, при необходимости залить чистое масло до верхней метки указателя уровня масла.
3. Проверить наличие охлаждающей жидкости и ее уровень в системе охлаждения.
4. Заполнить топливом систему питания двигателя с помощью ручного топливопрокачивающего насоса на фильтре грубой очистки топлива.
5. Наружным осмотром убедиться в герметичности трубопроводов и агрегатов систем смазки, питания топливом и охлаждения.

При применении масел класса вязкости SAE 15W-40 и SAE 15W-30 пуск осуществляется при температуре воздуха до минус 20°C, при применении масел SAE 10W-40 – до минус 25°C и при применении масел SAE 5W-30 – до минус 30°C с помощью электрического теплоэлемента, установленного на впускном коллекторе двигателя.

При температурах окружающего воздуха ниже приведенных, необходим подогрев двигателя системой тепловой подготовки машины (предпусковым подогревателем шасси) согласно руководству по эксплуатации шасси.

## 6.3 ПУСК ДВИГАТЕЛЯ

1. Включить общий выключатель массы.
2. Убедиться, что включен стояночный тормоз.
3. Убедиться, что коробка передач в нейтральном положении.
4. Повернуть ключ **Выключателя приборов и стартера** из положения «0» – все выключено, в положение «I» – включены приборы, при этом производится тестирование электронной системы управления двигателем (сигнальная лампа тестирования должна погаснуть). Если сигнальная лампа горит, то возможно имеется неисправность в электронной системе, которую необходимо устранить.

5. Включить стартер, повернув ключ до упора в нефиксированное положение «II», не нажимая на акселератор. Как только двигатель начнет работать, отпустить ключ. Он должен вернуться в положение «I». Продолжительность непрерывной работы стартера не более 20 секунд. Более длительная непрерывная работа стартера приведет к выходу его из строя из-за перегрева. Если через указанное время двигатель не начнет устойчиво работать, то спустя 1-2 минуты повторить пуск. Если после трех попыток двигатель не начнет работать, следует найти и устранить неисправность.

6. После пуска дать двигателю поработать на холостых оборотах, чтобы стабилизировалась циркуляция масла в системе смазки и не трогаться с места, прежде чем погаснет сигнальная лампочка давления воздуха в тормозной системе. После этого выключить стояночный тормоз и начать движение.

## **6.4 ПУСК ДВИГАТЕЛЯ В ХОЛОДНОЕ ВРЕМЯ ГОДА**

Двигатель оснащен системами электрического подогрева топлива и воздуха, которые включаются автоматически при отрицательных температурах окружающего воздуха.

Для обеспечения бесперебойной работы двигателя в зимних условиях в качестве охлаждающей жидкости применять низкотемпературную охлаждающую жидкость (см. раздел "Эксплуатационные материалы").

Если объем охлаждающей жидкости уменьшился за счет испарения, а не из-за течи, в систему охлаждения добавлять только дистиллированную воду, так как количество этиленгликоля вследствие высокой температуры его кипения остается постоянным.

Двигатель при работе на маслах, указанных в разделе «Эксплуатационные материалы», и питании стартера от аккумуляторных батарей общей емкостью 88 А·ч при полностью выжатом сцеплении должен надежно пускаться:

– без применения средств облегчения пуска при температуре окружающего воздуха до минус 10°C.

– с применением электрического нагревательного элемента воздуха при температуре окружающего воздуха до минус 25°C.

– с применением предпускового подогревательного устройства изделия (ПЖД или АПЖ) при температуре окружающего воздуха минус 25-50°С. Порядок работы ПЖД или АПЖ приведен в руководстве по эксплуатации изделия. Время подготовки двигателя к пуску не менее 25 минут.

Дальнейшие действия как обычно при пуске двигателя.

**ВНИМАНИЕ!** ДВИГАТЕЛЬ РЕКОМЕНДУЕТСЯ ПУСКАТЬ, ПОСЛЕ ТОГО, КАК ПОГАСНЕТ ЛАМПА ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО ПРОГРЕВА ВОЗДУХА, СМ. РАЗДЕЛ «ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ»

Время подготовки двигателя к принятию нагрузки (с учетом времени подготовки и пуска):

- при температуре окружающего воздуха до минус 10°С – 8 мин,
- при температуре окружающего воздуха до минус 25°С – 10 мин,
- при температуре окружающего воздуха до минус 50°С – 30 мин.

**Не следует прогревать двигатель, допуская его длительную работу на минимальной частоте вращения холостого хода.** Через 1-2 мин после пуска и до окончания времени прогрева, рекомендуется поддерживать частоту вращения двигателя в пределах 1000-1200 мин<sup>-1</sup>.

По окончании времени подготовки двигателя к принятию нагрузки и наличии в системе тормозов рабочего давления, постепенно увеличить частоту вращения до средней рабочей и начать движение.

## **6.5 ПУСК ДВИГАТЕЛЯ МЕТОДОМ БУКСИРОВКИ**

Конструкция двигателя обеспечивает возможность пуска двигателя методом буксировки в соответствии с руководством по эксплуатации изделия.

Двигатель допускает возможность буксировки автомобиля с работающим двигателем, но с неисправными агрегатами трансмиссии при соблюдении требований, указанных в руководстве по эксплуатации изделия.

## 6.6 КОНТРОЛЬ РАБОТЫ ДВИГАТЕЛЯ

При эксплуатации двигателя следить за показаниями контрольно-измерительных приборов и сигнальных устройств:

1. Температура охлаждающей жидкости двигателя должна быть в пределах 75-100°C. Допускается кратковременное (до 10 мин) повышение температуры до 105°C. Система управления двигателем включает сигнал аварийной температуры охлаждающей жидкости при повышении ее значений на выходе из двигателя до 103-108°C.

2. Давление масла в двигателе при температуре охлаждающей жидкости 75-100°C должно быть в пределах 390...635 кПа (4,0...6,5 кгс/см<sup>2</sup>) при номинальной частоте вращения и не менее 100 кПа (1,0 кгс/см<sup>2</sup>) при минимальной частоте вращения коленчатого вала 700±50 мин<sup>-1</sup>. Система управления двигателем включает сигнал аварийного давления масла при давлении в системе смазки 60-80 кПа (0,61 - 0,81 кгс/см<sup>2</sup>).

3. После длительной эксплуатации двигателя допускается падение давления масла не ниже 300 кПа (3,0 кгс/см<sup>2</sup>) при номинальной частоте вращения и не ниже 60 кПа (0,61 кгс/см<sup>2</sup>) при минимальной частоте вращения холостого хода.

4. **При сигнале индикатора засоренности воздушного фильтра работа двигателя не допускается.** Произвести обслуживание воздушного фильтра или заменить фильтрующие элементы.

5. Течь масла, топлива и охлаждающей жидкости, а также пропуск отработавших газов через все соединения при продольных и поперечных кренах до 35° не допускаются.

6. При работе двигателя следить за появлением посторонних шумов.

## 6.7 ОСТАНОВКА ДВИГАТЕЛЯ

**Перед остановкой двигатель должен в течение 2...3 минут работать без нагрузки при минимальной частоте вращения холостого хода 700 мин<sup>-1</sup>.**

Для остановки двигателя уменьшить частоту вращения до минимальной, повернуть ключ в выключателе приборов и стартера в положение «0».

## 6.8 ОБКАТКА НОВОГО ДВИГАТЕЛЯ

Обкатка двигателя происходит в течение первых 80 часов работы или 2000 км пробега автомобиля.

В период обкатки рекомендуется избегать полных нагрузок и высокой частоты вращения двигателя. В этот период происходит равномерная приработка деталей цилиндро-поршневой группы, шестерен, подшипников и других деталей в целях сокращения их последующего износа, стабилизируется расход масла. Перегрузка в этот период отрицательно скажется на приработке деталей и повлечет за собой сокращение срока службы двигателя.

В период обкатки необходимо внимательно следить за температурой охлаждающей жидкости, уровнем и давлением масла.

Температура охлаждающей жидкости не должна превышать 100°C.

Давление масла в системе смазки двигателя, прогретого до указанной температуры, должно быть в пределах, кПа (кгс/см<sup>2</sup>):

- при 700±50 мин<sup>-1</sup> – не менее 100 (1,0);
- при номинальных оборотах – не менее 390-635 (4,0 - 6,5).

По окончании периода обкатки (через 80 часов работы двигателя или 2000 км пробега автомобиля) провести обслуживание в объеме, указанном в разделе "Техническое обслуживание по окончании периода обкатки" настоящего руководства по эксплуатации.

# 7 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Надежная работа двигателя и длительный срок его службы обеспечиваются своевременным проведением технического обслуживания.

Работы по техническому обслуживанию являются профилактическими, поэтому их надо выполнять обязательно в строго установленные сроки.

## 7.1 ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ

Техническое обслуживание по периодичности и перечню выполняемых работ подразделяется на следующие виды:

**Ежедневное техническое обслуживание (ЕО)** выполняется один раз в сутки по окончании суточной работы.

**Техническое обслуживание по окончании периода обкатки** выполняется после первых 80 часов работы двигателя или 2000 км пробега автомобиля.

**Периодическое техническое обслуживание (ПТО)** выполняется через каждые 500 часов работы двигателя или 15000 км пробега автомобиля.

**Сезонное техническое обслуживание (СО)**

Переход на весенне-летний или осенне-зимний периоды эксплуатации должен проводиться в сроки, установленные эксплуатирующей организацией.

Горюче-смазочные и другие эксплуатационные материалы должны применяться в строгом соответствии с рекомендациями раздела “Эксплуатационные материалы”.

Проведение одного из сезонных технических обслуживаний должно совмещаться с очередным номерным техническим обслуживанием.

### **7.1.1 ЕЖЕДНЕВНОЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ (ЕО)**

1. Проверить работу двигателя.
2. Проверить исправность генератора по амперметру.
3. После остановки двигателя проверить на слух работу турбокомпрессора.
4. Осмотреть двигатель, если необходимо, очистить его от пыли и грязи, устранив возможные подтекания масла, топлива, охлаждающей жидкости.
5. Заполнить топливный бак топливом, не ожидая его охлаждения во избежание конденсации паров воды.
6. Проверить уровень масла в масляном картере двигателя.
7. Проверить отсутствие течи дренажным отверстием ТНВД на стыке ТНВД и корпуса шестерен.
8. Проверить отсутствие течи дренажным отверстием водяного насоса.
9. Проверить появление воды, примесей в водосборнике фильтра предварительной очистки топлива и при наличии слить их.

### **7.1.2 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ПО ОКОНЧАНИИ ПЕРИОДА ОБКАТКИ**

1. Осмотреть двигатель, если необходимо, очистить его от пыли и грязи.
2. Заменить масло в системе смазки двигателя.
3. Заменить сменный фильтр для масла.
4. Заменить сменный фильтр для топлива.
5. Заменить сменный фильтр фильтра предварительной очистки топлива, предварительно слить воду из водосборника.
6. Проверить состояние и натяжение приводных ремней.
7. Проверить работу индикатора засоренности воздушного фильтра.
8. Подтянуть, при необходимости, резьбовые соединения, устранив возможные подтекания масла, топлива, охлаждающей жидкости.

### 7.1.3 ПЕРИОДИЧЕСКОЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ (ПТО)

1. Осмотреть двигатель, если необходимо, очистить его от пыли и грязи.
2. Заменить масло в системе смазки двигателя.

**ВНИМАНИЕ!:** СМЕНУ МОТОРНОГО МАСЛА, В ЗАВИСИМОСТИ ОТ МАРКИ, ПРОВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С РАЗДЕЛОМ «РЕКОМЕНДУЕМЫЕ МАРКИ МАСЕЛ».

3. Заменить сменный фильтр для масла.

**ВНИМАНИЕ!:** СМЕННЫЙ ФИЛЬТР ДЛЯ МАСЛА ЗАМЕНЯТЬ ПРИ СМЕНЕ МАСЛА В СООТВЕТСТВИИ С РАЗДЕЛОМ «ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ СИСТЕМЫ СМАЗКИ».

4. Заменить сменный фильтр для топлива.
5. Заменить сменный фильтр фильтра предварительной очистки топлива, предварительно слить воду из водосборника.
6. Проверить и, при необходимости, отрегулировать тепловые зазоры между траверсой и коромыслом в приводе клапанов механизма газораспределения.
7. Проверить состояние и натяжение приводных ремней.
8. Проверить работу индикатора засоренности воздушного фильтра.
9. Подтянуть, при необходимости, резьбовые соединения, устранив возможные подтекания масла, топлива, охлаждающей жидкости.

### 7.1.4 СЕЗОННОЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ (СО)

1. Заменить топливо на соответствующее предстоящему сезону, при этом топливный бак рекомендуется ополоснуть чистым топливом.
2. Если в двигатель залито всесезонное моторное масло, а сезонное техническое обслуживание не совпадает со сроком его смены, масло в этом случае замене не подлежит.

**ВНИМАНИЕ!** ПЕРЕД НАЧАЛОМ ВЫПОЛНЕНИЯ ОПЕРАЦИЙ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ НЕОБХОДИМО ПРОВЕСТИ ТЩАТЕЛЬНУЮ ОЧИСТКУ ЗОНЫ ПРЕДСТОЯЩЕЙ РАБОТЫ И ПРИНЯТЬ ВСЕ МЕРЫ ДЛЯ ИЗБЕЖАНИЯ ПОПАДАНИЯ ПЫЛИ, ГРЯЗИ В РАСКРЫВАЕМЫЕ ПОЛОСТИ ДВИГАТЕЛЯ.

## **7.2 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ СИСТЕМЫ СМАЗКИ**

### **7.2.1 ПРОВЕРКА УРОВНЯ МАСЛА В ДВИГАТЕЛЕ**

Уровень масла контролировать по меткам указателя уровня масла, расположенного с левой стороны двигателя. Контроль осуществлять не ранее, чем через 15 минут после остановки двигателя. Автомобиль должен быть установлен на ровной горизонтальной площадке. Уровень масла должен находиться между верхней «В» и нижней «Н» метками. Если уровень масла находится близко к нижней метке, необходимо долить масло до верхней метки. Не доливать масло выше верхней метки. Излишки масла следует слить или откачать из картера.

### **7.2.2 СМЕНА МАСЛА В ДВИГАТЕЛЕ**

Для удаления из картера вместе с маслом отложений сливать масло из прогретого двигателя, соблюдая меры безопасности. Для слива масла отвернуть пробку сливного отверстия на масляном картере, после слива пробку завернуть.

Свежее масло заливать через заливное отверстие в крышке головки цилиндров до верхней метки указателя уровня масла. Перед заливкой очистить заливное отверстие от пыли и грязи, проверить затяжку сливной пробки масляного картера. Заливать масло из раздаточных колонок дозирующими пистолетами, а при отсутствии колонок через воронку с сеткой из чистой заправочной посуды. После заливки масла крышку заливного отверстия завернуть.

### **7.2.3 ЗАМЕНА СМЕННОГО ФИЛЬТРА ДЛЯ МАСЛА**

1. Заглушить двигатель.
2. Отвернуть сменный фильтр для масла (рисунок 40) от корпуса масляного фильтра. В случае затруднённого отворачивания фильтра использовать специальный съёмник.
3. Смазать уплотнительное кольцо нового сменного фильтра моторным маслом.

4. Завернуть фильтр вручную до соприкосновения уплотнительного кольца с опорной поверхностью корпуса масляного фильтра, после чего довернуть его на 1/2 - 3/4 оборота.

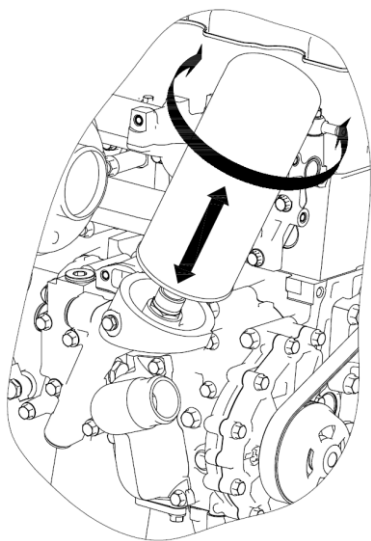


Рисунок 40 - Снятие и установка сменного фильтра для масла

5. Пустить двигатель и проверить соединение на герметичность, проконтролировав появление давления масла в системе смазки. В случае течи, отвернуть фильтр, проверить состояние уплотнительного кольца и опорной поверхности корпуса масляного фильтра.

**ВНИМАНИЕ!** ПРИМЕНЯТЬ СМЕННЫЙ ФИЛЬТР ДЛЯ МАСЛА ТОЛЬКО ФИРМЫ «MANN+HUMMEL».

## **7.3 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ СИСТЕМЫ ПИТАНИЯ ТОПЛИВОМ**

### **7.3.1 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ТОПЛИВНОЙ АППАРАТУРЫ**

#### **ВНИМАНИЕ!**

1. ТОПЛИВНАЯ АППАРАТУРА НЕ ПОДЛЕЖИТ ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ. В СЛУЧАЕ ОБНАРУЖЕНИЯ ЛЮБЫХ НЕИСПРАВНОСТЕЙ ПО ТОПЛИВНОЙ АППАРАТУРЕ, А ТАКЖЕ ДЛЯ РЕГУЛИРОВКИ ФОРСУНОК, НЕОБХОДИМО ОБРАЩАТЬСЯ НА СЕРВИСНЫЕ СТАНЦИИ.
2. ВСЕ РАБОТЫ ПО РЕМОНТУ ТОПЛИВНОЙ АППАРАТУРЫ ВЫПОЛНЯТЬ НА СЕРВИСНЫХ СТАНЦИЯХ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ.

### **7.3.2 ОБСЛУЖИВАНИЕ ФИЛЬТРА ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ ОЧИСТКИ ТОПЛИВА**

#### **7.3.2.1 СЛИВ ВОДЫ С ФИЛЬТРА ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ ОЧИСТКИ ТОПЛИВА**

Слив собранной воды и примесей требуется при заполнении водосборника, при замене сменного фильтра или перед возможным замерзанием воды в холодное время года.

**ВНИМАНИЕ!** В ХОЛОДНОЕ ВРЕМЯ ГОДА ОБЯЗАТЕЛЬНО СЛИТЬ ВОДУ ИЗ ВОДОСБОРНИКА ВО ИЗБЕЖАНИЯ ЕЁ ЗАМЕРЗАНИЯ.

1. Заглушить двигатель.
2. Отвернуть резьбовую пробку сливного отверстия 2 (рисунок 41) на дне водосборника 1 на 1-2 оборота и дать воде и примесям стечь в подставленную ёмкость.
3. Завернуть резьбовую пробку сливного отверстия 2.

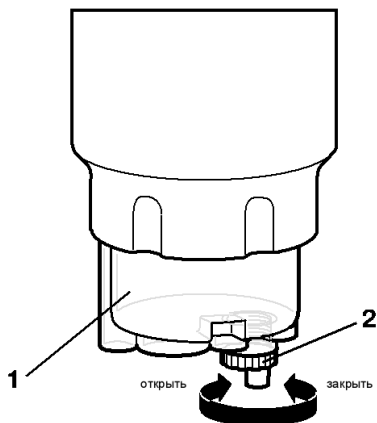


Рисунок 41 - Слив воды:  
1 – водосборник; 2 – резьбовая пробка сливного отверстия

### 7.3.2.2 ЗАМЕНА ВОДОСБОРНИКА

Вместе с упаковкой нового фильтра предварительной очистки топлива поставляется специальный ключ для отворачивания и заворачивания водосборника.

1. Заглушить двигатель.
2. Слить воду и примеси из водосборника.
3. Отвернуть водосборник 1 (рисунок 42) с помощью специального ключа, при этом необходимо удерживать сменный фильтр, чтобы он не отвернулся.
4. Смазать уплотнительное кольцо 2 нового водосборника моторным маслом.
5. Завернуть вручную водосборник.
6. Поставить специальный ключ на динамометрический ключ и затянуть моментом 20 Н·м (2 кгс·м) водосборник, придерживая при этом сменный фильтр, чтобы его не перетянуть.
7. Проконтролировать, закрыта ли резьбовая пробка сливного отверстия.
8. Прокачать топливную систему ручным топливоподкачивающим насосом.
9. Пустить двигатель и проверить соединение на герметичность.

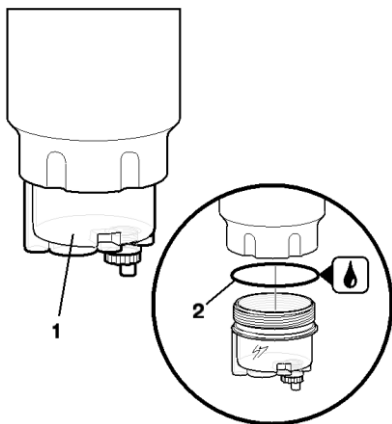


Рисунок 42 - Замена водосборника:

1 – водосборник; 2 – кольцо уплотнительное

### 7.3.2.3 ЗАМЕНА СМЕННОГО ФИЛЬТРА

1. Заглушить двигатель.
2. Отвернуть и проверить на повреждения водосборник. Если возможно, использовать его повторно.
3. Завернуть водосборник на новый сменный фильтр (см. выше «Замена водосборника»).
4. Отвернуть сменный фильтр 2 (см. рисунок 33). В случае затруднённого отворачивания сменного фильтра использовать специальный съёмник.
5. Смазать уплотнительное кольцо нового сменного фильтра моторным маслом.
6. Завернуть сменный фильтр вручную до касания уплотнительным кольцом опорной поверхности корпуса и довернуть его на 3/4 оборота.
7. Отвернуть резьбовую пробку вентиляционного отверстия 1 (рисунок 43).
8. Закачать топливо, используя ручной топливоподкачивающий насос 2.
9. Качать топливо до тех пор, пока из резьбовой пробки вентиляционного отверстия не перестанет поступать воздух.
10. Завернуть резьбовую пробку вентиляционного отверстия моментом  $6 \pm 1 \text{ Н} \cdot \text{м}$  ( $0,6 \pm 0,1 \text{ кгс} \cdot \text{м}$ ).
11. Пустить двигатель и проверить соединения на герметичность.

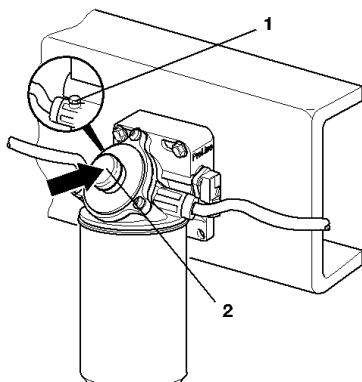


Рисунок 43 - Удаление воздуха:

1 – резьбовая пробка вентиляционного отверстия; 2 – ручной топливоподкачивающий насос

**ВНИМАНИЕ!** ПРИМЕНЯТЬ СМЕННЫЙ ФИЛЬТР ФИЛЬТРА ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ ОЧИСТКИ ТОПЛИВА ТОЛЬКО ФИРМЫ «MANN+HUMMEL».

#### 7.3.2.4 МОНТАЖ ПОДОГРЕВАТЕЛЯ ТОПЛИВА

Для монтажа подогревателя (рисунок 44) необходимо:

1. Снять защитный колпачок 1 с корпуса фильтра, вывернув винты 3. Эти винты использовать для крепления подогревателя.

2. Вставить подогреватель 2 с уплотнением 5 в отверстие в корпусе фильтра.

3. Закрепить подогреватель винтами 3.

4. Подсоединить кабель 4.

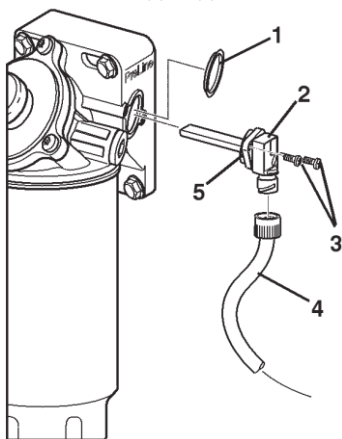


Рисунок 44 - Монтаж подогревателя:

1 – защитный колпачок; 2 – подогреватель; 3 – винты; 4 – кабель; 5 – уплотнение

## 7.3.3 ОБСЛУЖИВАНИЕ ФИЛЬТРА ТОНКОЙ ОЧИСТКИ ТОПЛИВА

### 7.3.3.1 ЗАМЕНА СМЕННОГО ФИЛЬТРА ДЛЯ ТОПЛИВА

1. Заглушить двигатель.
2. Отвернуть сменный фильтр для топлива (рисунок 45).  
В случае затруднённого отворачивания фильтра использовать специальный съёмник.
3. Смазать уплотнительное кольцо нового сменного фильтра для топлива моторным маслом.
4. Завернуть фильтр до соприкосновения уплотнительного кольца с опорной поверхностью корпуса, после чего повернуть его примерно на 1/2 - 3/4 оборота.

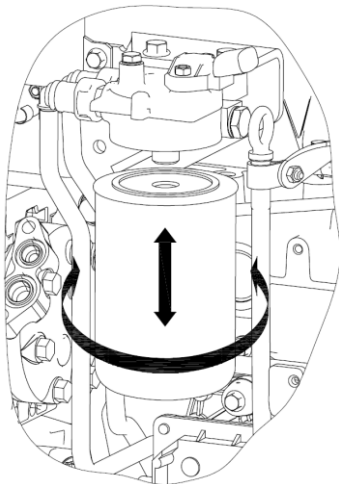


Рисунок 45 - Снятие и установка  
сменного фильтра для топлива

5. Прокачать топливную систему ручным топливоподкачивающим насосом фильтра предварительной очистки топлива.
6. Пустить двигатель и проверить соединение на герметичность. В случае течи, отвернуть сменный фильтр для топлива, проверить состояние уплотнительного кольца и опорной поверхности.

#### **ВНИМАНИЕ!**

1. ПРИМЕНЯТЬ СМЕННЫЙ ФИЛЬТР ДЛЯ ТОПЛИВА ТОЛЬКО ФИРМЫ «MANN+HUMMEL».
2. НЕ ПУСКАТЬ ДВИГАТЕЛЬ ПРИ НЕЗАПОЛНЕННОЙ СИСТЕМЕ ПИТАНИЯ ТОПЛИВОМ. ЭТО МОЖЕТ ПРИВЕСТИ К ВЫХОДУ ИЗ СТРОЯ ТОПЛИВНОГО НАСОСА ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ (ПОРЯДОК ПРОКАЧКИ СИСТЕМЫ ПИТАНИЯ ТОПЛИВОМ СОГЛАСНО РУКОВОДСТВУ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ ТРАНСПОРТНОГО СРЕДСТВА).

## 7.4 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ СИСТЕМЫ ОХЛАЖДЕНИЯ

От исправной работы системы охлаждения в значительной степени зависят экономичность, надежность, срок службы и другие показатели двигателя.

При техническом обслуживании системы охлаждения:

1. Заменить охлаждающую жидкость:

– через каждые три года эксплуатации автомобиля.

При замене охлаждающую жидкость сливать через краник или сливную пробку, расположенные на трассе подвода жидкости от радиатора автомобиля к водяному насосу двигателя (см. руководство по эксплуатации на транспортное средство).

2. Перед заливкой свежей охлаждающей жидкости промыть систему охлаждения чистой водой с помощью специального промывочного пистолета, а при отсутствии его – сильной струей чистой воды, желательно пульсирующей.

3. Залить охлаждающую жидкость.

4. Пустить двигатель и дать ему поработать 1...2 мин на минимальной частоте вращения холостого хода для удаления воздушных пробок. Остановить двигатель, проверить уровень жидкости. Если уровень ниже нормального, а в системе охлаждения нет следов подтекания, долить охлаждающую жидкость.

Для обеспечения нормальной работы двигателя обращать внимание на изменение цвета охлаждающей жидкости. Если жидкость приобретает бурую окраску, то это свидетельствует о ее агрессивности по отношению к конструктивным материалам деталей двигателя. В этом случае жидкость необходимо заменить, промыв перед этим систему охлаждения.

### **ВНИМАНИЕ!**

1. В СИСТЕМЕ ОХЛАЖДЕНИЯ ДВИГАТЕЛЯ ПРИМЕНЯТЬ ТОЛЬКО ОХЛАЖДАЮЩИЕ ЖИДКОСТИ, УКАЗАННЫЕ В РАЗДЕЛЕ «ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ».

2. ОХЛАЖДАЮЩУЮ ЖИДКОСТЬ ЗАЛИВАТЬ ЧЕРЕЗ ВОРОНКУ С СЕТКОЙ, ПОЛЬЗУЯСЬ ЧИСТОЙ ТАРОЙ.

3. ПЕРЕД ДОЛИВКОЙ ОХЛАЖДАЮЩЕЙ ЖИДКОСТИ СЛЕДУЕТ ОСТАНОВИТЬ ДВИГАТЕЛЬ И ДАТЬ ЕМУ ОСТЫТЬ ДО ТЕМПЕРАТУРЫ НИЖЕ 40°С. ПРИ ОТКРЫВАНИИ КРЫШКИ ЗАЛИВНОЙ ГОРЛОВИНЫ СОБЛЮДАТЬ МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ, ТАК КАК МОЖЕТ ПРОИЗОЙТИ ВЫБРОС ГОРЯЧЕЙ ЖИДКОСТИ И ПАРА.

## 7.5 РЕГУЛИРОВКА ЗАЗОРОВ В КЛАПАННОМ МЕХАНИЗМЕ

Тепловые зазоры в клапанном механизме необходимы для герметичной посадки клапана на седло при тепловом расширении деталей привода клапанов во время работы двигателя.

При больших тепловых зазорах уменьшается высота подъема клапанов, вследствие чего ухудшаются наполнение и очистка цилиндров, растут ударные нагрузки (появляется стук клапанов) и увеличивается износ деталей газораспределительного механизма.

При малых зазорах в результате теплового расширения деталей газораспределительного механизма не обеспечивается плотное прилегание клапанов к седлам, нарушаются газодинамические процессы в цилиндрах двигателя, ухудшаются мощностные и технико-экономические показатели двигателя. Кроме того, уменьшение зазора в приводе выпускных клапанов может привести к перегреву клапанов и их прогоранию.

Регулировку тепловых зазоров в клапанном механизме проводить на холодном двигателе или не ранее, чем через один час после его остановки в соответствии с порядком работы цилиндров 1-3-4-2. Нумерация цилиндров начинается от вентилятора.

Величины зазоров между чашкой коромысла и торцом траверсы клапанов должны быть:

- для впускных клапанов: 0,30 – 0,40 мм,
- для выпускных клапанов: 0,40 – 0,50 мм.

Клапаны цилиндров, расположенные ближе к вентилятору, впускные, а ближе к маховику - выпускные.

Проверку и регулировку зазоров проводить в следующей последовательности:

1. Приготовить сумку с инструментом водителя и приспособлениями.
2. Отсоединить от крышки головки цилиндров рукав отвода картерных газов
3. Отвернуть болты крепления крышки головки цилиндров.
4. Снять крышку головки цилиндров.
5. Вынуть пробку 1, расположенную на торце картера маховика 2 (рисунок 46) с левой стороны двигателя под компрессором пневмотормозов.

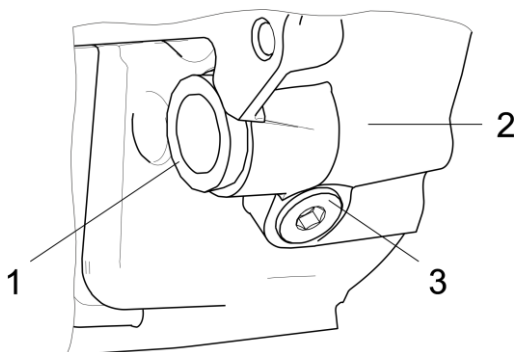


Рисунок 46 - Пробки на картере маховика:

1 – пробка; 2 – картер маховика; 3 – пробка

6. Установить шестерню проворота коленчатого вала в отверстие до упора, чтобы она вошла в зацепление с зубьями венца маховика.

7. Установить поршень первого цилиндра в положение верхней мертвой точки (ВМТ) на такте сжатия, вращая коленчатый вал шестерней проворота по часовой стрелке (если смотреть со стороны вентилятора) одним из приведенных ниже способов:

**СПОСОБ № 1:** Вывернуть пробку 3 смотрового отверстия, расположенного ниже отверстия под шестерню для проворота коленчатого вала. Вращать коленчатый вал до появления в смотровом отверстии цифры «1» на наружном диаметре маховика. При этом в ВМТ будут находиться поршни 1 и 4 цилиндров. Один на такте сжатия (штанги толкателей впускных и выпускных клапанов свободно проворачиваются «от руки»), другой на выпуске. Если штанги первого цилиндра зажаты и не проворачиваются, необходимо коленчатый вал повернуть на один оборот (360 градусов).

**СПОСОБ № 2:** Вращать коленчатый вал до момента, когда впускные клапаны первого цилиндра полностью поднимутся (закроются). Продолжая вращать коленчатый вал, провернуть его еще на 135 (90+45) градусов. Это положение коленчатого вала соответствует такту сжатия в первом цилиндре. При этом оба впускных и выпускных клапана будут закрыты, а штанги свободно проворачиваться от «руки».

8. Проверить или отрегулировать зазор в приводе клапанов.

9. Для регулировки зазора необходимо (см. рисунок 47):

- ослабить контргайку 3 регулировочного винта 2 коромысла 1 впускных или выпускных клапанов;
- вставить в зазор «траверса 4 – чашка коромысла 5» щуп, соответствующей толщины;
- вращать винт 2 до соприкосновения чашки 5 со щупом;
- придерживая винт от проворота, затянуть контргайку 3;
- проверить зазор по предельным щупам.

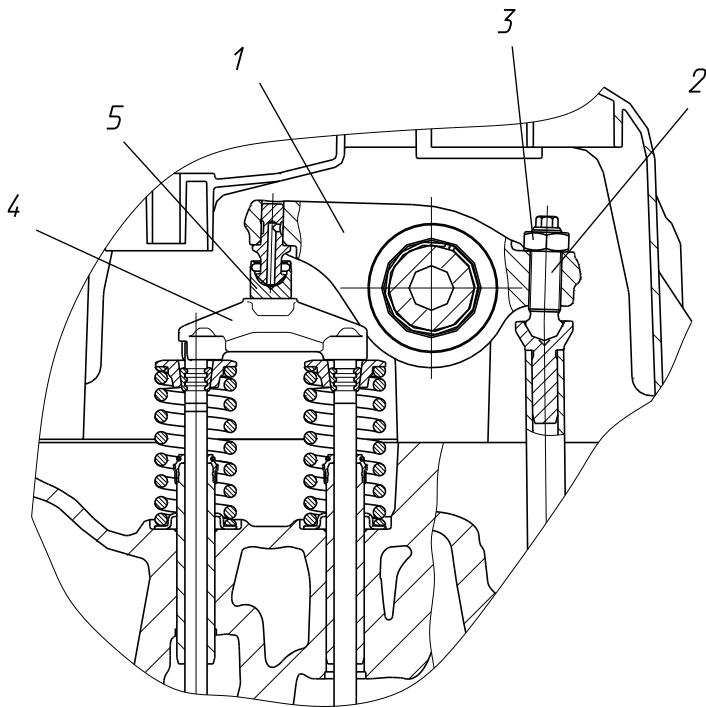


Рисунок 47 - Регулировка клапанного механизма:

1 – коромысло; 2 – регулировочный винт коромысла; 3 – контргайка; 4 – траверса; 5 – чашка коромысла

При правильно установленных зазорах щуп толщиной, соответствующей нижнему пределу зазора, должен проходить свободно, а щуп толщиной по верхнему пределу с усилием.

При последующей прокрутке коленчатого вала, из-за возможного биения поверхностей сопрягаемых деталей механизма привода клапанов, допускается изменение зазора до 0,05 мм от заданных предельных значений.

10. Далее, регулировку зазоров проводить в соответствии с порядком работы цилиндров, т.е. в 3, 4 и 2 цилиндрах соответственно, каждый раз проворачивая коленчатый вал по часовой стрелке (если смотреть со стороны вентилятора) на пол-оборота (180 градусов).

11. Демонтировать шестерню проворота коленчатого вала и установить пробки в отверстия на картере маховика.

12. Пустить двигатель и прослушать его работу. При правильно отрегулированных зазорах стуков в клапанном механизме не должно быть. В случае наличия характерного стука клапанов, остановить двигатель и регулировку зазоров повторить.

13. Установить крышку головки цилиндров и закрепить ее болтами.

14. Подсоединить рукав отвода картерных газов.

15. Пустить двигатель и убедиться в герметичности соединений крышки головки цилиндров и рукава отвода картерных газов.

## 7.6 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ПРИВОДА АГРЕГАТОВ

Натяжение ремней привода генератора и агрегатов в процессе эксплуатации осуществляется автоматически и не требует дополнительных регулировок.

Для снятия ремня привода агрегатов необходимо сжать пружину системы автоматического натяжения ремня.

Для снятия ремня привода водяного насоса и вентилятора необходимо предварительно снять ремень привода агрегатов и натяжной ролик ремня привода агрегатов, а затем сжать пружину системы автоматического натяжения ремня привода водяного насоса и вентилятора.

При установке ремней действовать в обратном порядке.

При проведении технического обслуживания избегать попадания грязи, масла, топлива, охлаждающей жидкости или краски на ремни и шкивы.

**ВНИМАНИЕ!** ПРИ ПОПАДАНИИ ВОДЫ НА ПРИВОДНЫЕ РЕМНИ (МОЙКА, ПРЕОДОЛЕНИЕ БРОДА) ДОПУСКАЕТСЯ КРАТКОВРЕМЕННАЯ (НЕ БОЛЕЕ ОДНОЙ МИНУТЫ) ПРОБУК-СОВКА РЕМНЕЙ, СОПРОВОЖДАЮЩАЯСЯ СВИСТОМ.

## 7.7 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ СИСТЕМЫ ПИТАНИЯ ВОЗДУХОМ

Несвоевременное обслуживание воздушного фильтра ухудшает очистку воздуха и приводит к проникновению пыли в двигатель, что вызывает повышенный износ цилиндропоршневой группы двигателя и преждевременный выход его из строя. Для нормальной работы двигателя требуется регулярное обслуживание воздушного фильтра, а также постоянное внимание к состоянию его деталей, особенно уплотнительных прокладок, и к правильной установке воздушного фильтра.

Заменять фильтрующий элемент необходимо в случае срабатывания сигнализатора засоренности воздушного фильтра или ежегодно. Новые элементы не должны быть деформированы и подвержены ударам.

В процессе эксплуатации необходимо контролировать работу сигнализатора засоренности воздушного фильтра при каждой смене фильтрующего элемента, для чего необходимо закрыть входное отверстие фильтра при работающем двигателе с частотой вращения коленчатого вала  $1500 \text{ мин}^{-1}$ . Сигнализатор должен сработать.

**ВНИМАНИЕ!** ЗАКРЫВАТЬ ВХОДНОЕ ОТВЕРСТИЕ ВОЗДУШНОГО ФИЛЬТРА ПРИ РАБОТАЮЩЕМ ДВИГАТЕЛЕ РУКОЙ ВО ИЗБЕЖАНИЕ ТРАВМ ИЛИ МЯГКИМ МАТЕРИАЛОМ (ТКАНЬ, ВЕТОШЬ И Т.П.) ДЛЯ ИСКЛЮЧЕНИЯ ЕГО ЗАСОРЕНИЯ КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ.

### **7.7.1 ПРОВЕРКА ГЕРМЕТИЧНОСТИ СИСТЕМЫ ПИТАНИЯ ВОЗДУХОМ**

1. Двигатель работает на минимальной частоте вращения холостого хода при  $700 \text{ мин}^{-1}$ .

Проверить герметичность воздушного трубопровода между воздушным фильтром и турбокомпрессором. Для чего в местах соединения распылять жидкость «Start Pilote» (на эфире). Наличие утечек будет выявлено по увеличению частоты вращения.

**ВНИМАНИЕ!** ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПРИМЕНЯТЬ ПРОДУКТЫ ТИПА «START PILOTE» ДЛЯ ОБЛЕГЧЕНИЯ ПУСКА ДВИГАТЕЛЯ.

2. Двигатель работает в режиме холостого хода при  $1200 \text{ мин}^{-1}$ .

Проверить герметичность между турбокомпрессором и двигателем в системе нагнетания воздуха в местах соединений трубопроводов по утечкам воздуха, и в системе выпуска по утечкам газов, при необходимости заменить прокладки и подтянуть хомуты.

# 8 ДИАГНОСТИКА ЭЛЕКТРОННОЙ СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ

Электронная система управления двигателем обеспечивает самодиагностику работы блока управления, датчиков и некоторых других устройств транспортного средства. При обнаружении отклонений в работе двигателя в кабине транспортного средства загорается диагностическая лампа.

При загорании диагностической лампы, необходимо нажать и удерживать диагностическую клавишу более 2 секунд. После отпущения клавиши диагностическая лампа «промигает» **блик-код** неисправности двигателя в виде серии вспышек (см. пример блик-кода 1-2-4 на рисунке 48).

При следующем нажатии на диагностическую клавишу будет «мигать» блик-код следующей неисправности. Таким образом выводятся все неисправности, хранящиеся в электронном блоке. После вывода последней запомненной неисправности блок начинает вновь выводить первую неисправность.

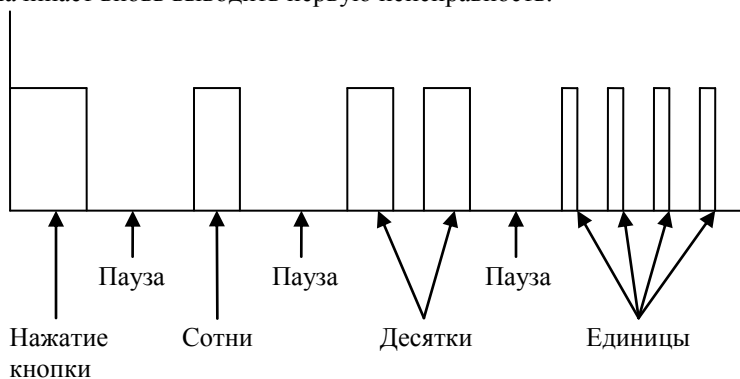


Рисунок 48 - Пример блик-кода 1-2-4  
(пониженное напряжение бортовой сети)

Перечень неисправностей и расшифровка блик-кодов приводится в инструкции специальной 5340.3902250 ИС по диагностике двигателей ЯМЗ-5340, ЯМЗ-536, их модификаций и комплектаций. Для устранения выявленных неисправностей необходимо обращаться в сервисный центр.

# 9 СЦЕПЛЕНИЕ

## 9.1 ВВЕДЕНИЕ

Двигатели ЯМЗ-5347 и ЯМЗ-5347-10 комплектуется сцеплением модели MF 362, а двигатель ЯМЗ-5347-20 - MF 395.

Сцепление предназначено для:

- плавного трогания с места транспортного средства за счет обеспечения постепенного наращивания нажимного усилия на поверхности трения сцепления при отпускании педали привода сцепления водителем;
- надежной передачи крутящего момента двигателя к трансмиссии (без пробуксовки) при полностью включенном сцеплении;
- кратковременного разъединения двигателя от трансмиссии в момент переключения передач и в других необходимых случаях.

**ВНИМАНИЕ!** СВЕДЕНИЯ, НЕОБХОДИМЫЕ ДЛЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ ПРИВОДА ВЫКЛЮЧЕНИЯ СЦЕПЛЕНИЯ, ПРИВОДЯТСЯ В РУКОВОДСТВЕ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ ТРАНСПОРТНОГО СРЕДСТВА.

## 9.2 ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Таблица 3

Основные параметры и характеристики	Модель сцепления	
	MF 362	MF 395
Тип сцепления	Сухое, фрикционное, однодисковое, нажимного типа, с диафрагменной нажимной пружиной и фрикционными накладками на безасбестовой основе	
Установка сцепления	По стандартам ISO (SAE 3)	По стандартам ISO (SAE 2)

Продолжение таблицы 3

Основные параметры и характеристики		Модель сцепления	
		MF 362	MF 395
Крутящий момент двигателя, Н·м (кгс·м)			
- минимальный		440 (45)	735 (75)
- максимальный		735 (75)	1125 (115)
Диск ведомый	Тип	362WGTZ 381878079305	395GTZ 391878004856
	Описание	С демпфером пружинно-фрикционного типа, с демпфером холодного хода, с упругим креплением одной из фрикционных накладок	С демпфером пружинно-фрикционного типа, с упругим креплением одной из фрикционных накладок
Размеры ведомого диска, мм			
- наружный диаметр фрикционных накладок		362	395
- внутренний диаметр фрикционных накладок		195	240
- толщина ведомого диска в сборе		10±0,3 (под нагрузкой 16000 Н) 11,7 max (без нагрузки)	
Шлицы ступицы ведомого диска:			
- число шлиц		10	
- наружный диаметр, мм		38,1	
- внутренний диаметр, мм		30,9	
- ширина впадины, мм		5,97	
Диск сцепления нажимной с кожухом		MF 362 153482000606	MF 395 183482123833
Нажимное усилие, Н		14300...16000	15600...16600
Диаметр контакта лепестков диафрагменной пружины с подшипником муфты, мм		78	
Усилие выключения на Ø78 мм в новом сцеплении, Н		4700	5400
Ход муфты, необходимый для выключения сцепления, не более, мм		10 <sup>+2</sup>	

Окончание таблицы 3

Основные параметры и характеристики	Модель сцепления	
	MF 362	MF 395
Отход нажимного диска при ходе муфты 10 мм, мм	1,6 min	1,5 min
Муфта выключения сцепления KZIS-4 083151000325 или 083151000419	С «плавающим» специальным подшипником, смазкой на весь срок службы, с пластмассовой центральной втулкой	
Диаметр центрального отверстия, мм	57,2	
Размер «под вилку», мм	74,9	
Расстояние от плоскости контакта с диафрагменной пружиной до плоскости контакта с вилкой, мм	46	

## 9.3 УСТРОЙСТВО И РАБОТА СЦЕПЛЕНИЯ

Диафрагменное сцепление (рисунок 49) состоит из ведущих и ведомых частей, а также механизма выключения.

Ведущая часть сцепления – нажимной диск 2 с кожухом MF 362 или MF 395. Стальной штампованный кожух соединён с чугунным нажимным диском посредством трех (сцепление MF 362) или четырех (сцепление MF 395) пакетов тангенциальных пластин, предназначенных для передачи крутящего момента от кожуха к нажимному диску и отвода нажимного диска от ведомого при выключении сцепления. Между кожухом и нажимным диском расположена диафрагменная пружина, предназначенная для создания определённого нажимного усилия на ведомый диск. На кожухе сцепления MF 362 имеются девять отверстий диаметром 8,7 мм, а MF 395 - восемь отверстий диаметром 11 мм для крепления к маховику.

Ведомая часть – ведомый диск с демпфером пружинно-фрикционного типа, снижающим динамические нагрузки на трансмиссию.

Диск ведомый 1 модели 362WGTZ оснащён главным пружинно-фрикционным демпфером и демпфером холостого хода, а модели 395GTZ только главным пружинно-фрикционным

демпфером. Фрикционные накладки закреплены на центральном диске. Одна накладка подпружинена. Диск с фрикционными накладками через цилиндрические пружины сжатия, расположенные по окружности в шести окнах, соединён с охватывающими его снаружи двумя дисками демпфера, закрепленными на фланце (в модели 362WGTZ) или со ступицей (в модели 395GTZ). Фланец соединён со ступицей шлицами. Пружинный демпфер холостого хода расположен на удлинённом конце ступицы.

Механизм выключения сцепления состоит из муфты 5 с подшипником KZIS-4, вилки 6 с опорой и гидропневматического усилителя привода сцепления 11.

На корпусе муфты выключения с помощью отогнутых лепестков пружины закреплён радиально-упорный специальный подшипник с защитными шайбами и с заложённой на весь срок службы смазки.

Муфта самоустанавливающаяся за счёт возможности перемещения подшипника в радиальном направлении относительно корпуса на 1,5...2,5 мм под воздействием силы 80...180 Н. Внутреннее кольцо подшипника находится в постоянном контакте с лепестками диафрагменной пружины нажимного диска.

Муфта выключения сцепления центрируется по крышке заднего подшипника первичного вала коробки передач и удерживается от поворота боковыми поверхностями вилки. В центральном отверстии корпуса муфты расположена тефлоновая втулка, позволяющая исключить смазку между крышкой подшипника первичного вала и муфтой.

Вилка выключения сцепления имеет на обоих концах сферические отверстия, в центральной части паз под установку муфты и два выступа. Сферическим отверстием R10 вилка устанавливается на опору 7, закреплённую в картере сцепления, во второе сферическое отверстие R6 упирается толкатель 9 гидропневматического усилителя привода сцепления. Гидропневматический усилитель привода 11 устанавливается на картер сцепления и крепится четырьмя болтами M8x30. Гидропневматический усилитель привода сцепления имеет индикатор 12 износа сцепления.

Выключение сцепления осуществляется гидропневматическим усилителем привода сцепления, который воздействуя

через толкатель 9 на вилку 6, перемещает муфту 5 в направлении к двигателю. Муфта, нажимая на концы лепестков диафрагменной пружины нажимного диска, выключает сцепление.

В процессе эксплуатации технического обслуживания, регулировки и смазки сцепления не требуются.

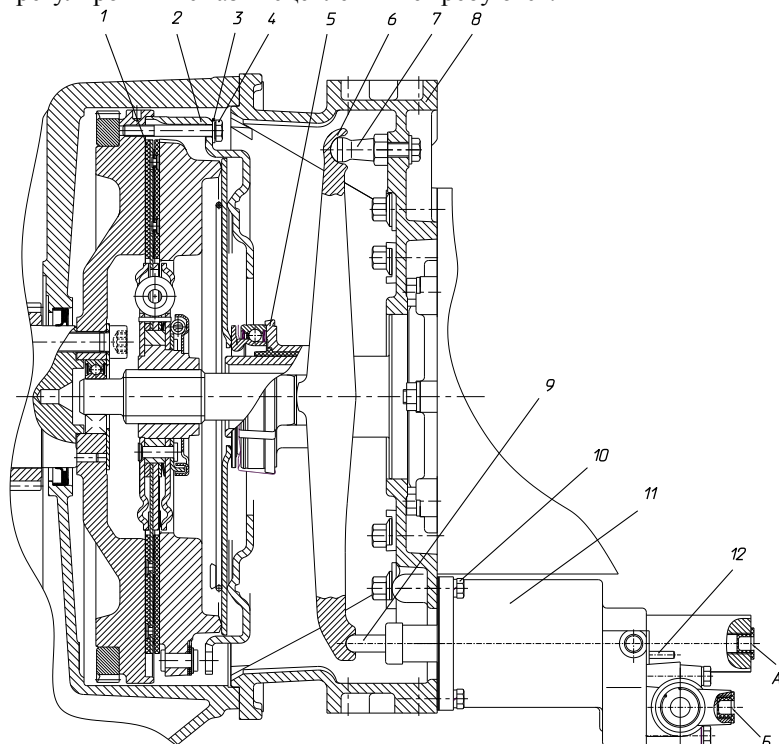


Рисунок 49 - Сцепление MF 362 / MF 395 в сборе:

1 - ведомый диск 362WGTZ или 395GTZ; 2 - нажимной диск MF 362 или MF 395; 3 - шайба; 4 - болт; 5 - муфта выключения сцепления KZIS-4; 6 - вилка выключения сцепления; 7 - опора вилки выключения сцепления; 8 - картер сцепления; 9 - толкатель гидропневматического усилителя привода сцепления (УПСГ); 10 - болт крепления УПСГ; 11 - усилитель привода сцепления гидропневматический (УПСГ); 12 - индикатор износа сцепления; А - точка подвода рабочей жидкости; Б - точка подвода воздуха

## 9.4 ГАРАНТИИ ЗАВОДА И ПОРЯДОК ПРЕДЪЯВЛЕНИЯ РЕКЛАМАЦИЙ ПО СЦЕПЛЕНИЮ МОДЕЛЕЙ MF 362 ИЛИ MF 395

ОАО «Автодизель» гарантирует исправную работу сцепления при обеспечении потребителем требований руководств по эксплуатации двигателя и транспортного средства, в том числе по выбору передач при трогании автомобиля и при исправной работе привода выключения сцепления.

Гарантийные срок эксплуатации или наработка сцепления устанавливаются в соответствии с разделом «Гарантии завода и порядок предъявления рекламаций» настоящего руководства.

В случае выхода из строя сцепления после окончания гарантийных срока эксплуатации или наработки на транспортное средство рекомендуется обращаться в организации, указанные в таблице 4.

Таблица 4

№ п/п	Наименование организации	Адрес	Телефон/Факс
1.	<b>AUTOLIGA TRUCK</b>	117405, г. Москва, Варшавское шоссе, 170 Г	(495) 389-60-36, 388-89-37, 388-60-72/ (495) 388-89-38
2.	<b>Univex-Automotive</b>	103045, г. Москва, Последний пер., 5-1-5	(495) 980-62-32, 980-62-31/ (495) 980-62-34
3.	<b>ООО G.O.K.</b>	125252, Московская обл., Люберцы, ул. Зорге 28-65, а/я 11, 140002	((495) 933-24-83, 150-55-01./ (495) 514-11-57
4.	<b>Truck-Stop</b>	196158, г. С. Петербург, Московское шоссе, 13Д	(812) 320-96-50, 934-48 71/ (812) 325-27-84
5.	<b>BAW-Motion</b>	198035, г. С. Петербург, ул. Шотландская, 1	(812) 714-93-01/ (812) 714-92-97

# 10 ГЕРМЕТИЗИРУЮЩИЕ СОСТАВЫ

На двигателе в качестве уплотняющего материала применяются герметизирующие составы (герметики) российско- и импортного производства, приведенные ниже в таблице 5.

Таблица 5

Наименование соединения или узла	Марка герметика
Блок цилиндров, отверстие резьбовое под коническую пробку – пробка коническая 1/4"	Анагерм-100, Анакрол-2051,
Блок цилиндров, отверстие резьбовое под коническую пробку – пробка коническая 1/2"	Унификс-Ан17М
Блок цилиндров, отверстие под чашечную заглушку – заглушка чашечная	Анагерм-112, Анагерм-111
Метрическая пробка М14 в корпусе шестерен, отверстие в корпусе шестерен - пробка метрическая	Анагерм-100, Анакрол-2051
Установка корпуса шестерен, фланец блока цилиндров – фланец корпуса шестерен	Loctite 5900 Loctite 518
Установка картера маховика, фланец корпуса шестерен – фланец картера маховика	Loctite 5900 Loctite 518
Стакан форсунки, головка цилиндров – резьба и торцевая посадочная поверхность корпуса стакана форсунки	Loctite 648
Чашечные заглушки в головку цилиндров, отверстия под чашечные заглушки в головке цилиндров – чашечные заглушки	Унигерм-9
Масляный картер, фланец блока цилиндров – фланец масляного картера	Tree Bond 1215J Loctite 5900
Болт крепления теплопередающего элемента сервисного модуля, резьба болта – резьба корпуса теплопередающего элемента	Loctite 577
Штуцер метрический крепления сменного фильтра тонкой очистки топлива, резьба корпуса фильтра – резьба штуцера (фильтр с подогревателем топлива)	Анагерм-100
Штуцер метрический крепления сменного фильтра тонкой очистки топлива, резьба корпуса фильтра – резьба штуцера (фильтр без подогревателя топлива)	Унигерм-9
Штуцер топливных трубопроводов топливного фильтра, резьба штуцера – резьба корпуса фильтра	Loctite 577

Окончание таблицы 5

Наименование соединения или узла	Марка герметика
Штуцер отвода ОЖ на КПП из трубы распределительной, резьба штуцера – резьба в корпусе трубы распределительной	Анагерм-100, Анакрол-2051
Угольник подвода ОЖ из КПП в блок цилиндров, резьба угольника – резьба в блоке цилиндров	Анагерм-100, Анакрол-2051
Угольник подвода топлива, резьба угольника – резьба в корпусе электронного блока управления	Loctite 577
Штуцер топливных трубопроводов, резьба штуцера – резьба в корпусе электронного блока управления	Унигерм-10
Установка указателя уровня масла, отверстие резьбовое в блоке цилиндров – метрический штуцер	Анагерм 100
Клапан редукционный, отверстия резьбовые в корпусе редукционного клапана – шпильки метрические	Унигерм-9, Анагерм-114, Анакрол-202, Анакрол-207
Штуцер метрический крепления масляного фильтра, резьба в корпусе масляного фильтра – штуцер	Унигерм-9
Пробка коническая сервисного модуля, отверстие резьбовое в корпусе сервисного модуля – резьба пробки конической	Анагерм-8К, Анакрол-2051
Шпилька крепления датчика давления и температуры наддувочного воздуха, отверстие резьбовое во впускном патрубке – резьба шпильки	Анакрол-2051
Труба распределительная, отверстие под чашечную заглушку – чашечная заглушка	Анагерм-111, Унигерм-9, RiteLok, Унигерм-10
Труба распределительная, отверстие под штуцер метрический – штуцер метрический	Анагерм-100, Анакрол-2051
Угольник подвода или отвода охлаждающей жидкости к компрессору пневмотормозов (КПП), резьба угольника – отверстие резьбовое КПП	Анагерм-100, Анакрол-2051

Примечание:

Герметик наносится на предварительно очищенную и обезжиренную поверхность.

**ВНИМАНИЕ:** ГЕРМЕТИКИ ОТНОСЯТСЯ К ПОЖАРООПАСНЫМ ВЕЩЕСТВАМ. ПРИ РАБОТЕ С НИМИ СОБЛЮДАТЬ ТЕХНИКУ БЕЗОПАСНОСТИ И ОСТОРОЖНОСТЬ. ПОМЕЩЕНИЕ, ГДЕ ПРОВОДЯТСЯ РАБОТЫ, ДОЛЖНО ИМЕТЬ ЭФФЕКТИВНЫЙ ВОЗДУХООБМЕН.

# 11 КОНСЕРВАЦИЯ И РАСКОНСЕРВАЦИЯ ДВИГАТЕЛЕЙ

1. Консервация производится с целью предохранения от коррозии внутренних и наружных поверхностей двигателя во время транспортировки и хранения на складах заказчика, путём нанесения на эти поверхности защитной плёнки ингибитора коррозии.

2. Антикоррозионная обработка и упаковка должна предохранять двигатели от коррозии при хранении их в законсервированном виде в сухих неотапливаемых помещениях или под навесом на сроки, оговоренные техническими условиями.

3. Помещение, в котором производится консервация, должно удовлетворять следующим требованиям:

а) должно быть сухим, хорошо вентилируемым и отапливаемым;  
б) относительная влажность воздуха не должна превышать 70%;  
в) температура должна поддерживаться не ниже 15°C. Резкого колебания температуры и влажности в течение суток не допускается;

г) освещённость рабочего места должна быть не менее 200 лк, свет - рассеянным (матовые лампы, лампы дневного света) или отражённым;

д) должно содержаться в чистоте и быть изолировано от проникновения в него газов и паров, способных вызвать коррозию.

Категорически запрещается даже кратковременное хранение материалов, способных вызвать коррозию (кислоты, щелочи и другие химикаты).

4. Помещение оборудуется: столом, обитым винипластом, линолеумом, или алюминиевыми листами; нагревательной аппаратурой, обеспечивающей автоматическое поддержание заданной температуры смеси, предназначенной для консервации, посудой с крышками для хранения средств консервации; термометрами и психрометрами для контроля температуры и влажности в помещении.

5. Двигатели, поступающие на консервацию, должны быть чистыми. Охлаждающая жидкость и масло из двигателя должны быть слиты.

6. Двигатели должны иметь температуру равную или выше температуры помещения для консервации. Резкие колебания температуры и влажности при консервации не допускаются.

7. Во время консервации не допускается производить работы, при которых консервируемая поверхность может загрязняться металлической, лакокрасочной и другой пылью.

8. Для консервации и упаковки двигателей применять следующие материалы:

а) масло моторное летнее, рекомендованное техническими условиями на двигатель;

б) топливо дизельное по ГОСТ 305-82;

в) присадку-ингибитор АКОР-1 по ГОСТ 15171-78;

г) смазку пластичную ПВК по ГОСТ 19537-83;

д) смазку консервационную ЗЭС по ТУ 38.101474-74;

е) полиакриламид по ТУ 7-04-01-72;

ж) калия бихромат технический по ГОСТ 2652-78;

з) соду кальцинированную техническую по ГОСТ 5100-73;

и) бензин - растворитель по ГОСТ 3134-78;

к) плёнку полиэтиленовую толщиной 0,2 мм по ГОСТ 10354-82;

л) ленту полиэтиленовую с липким слоем по ГОСТ 20477-86;

м) бумагу двухслойную упаковочную по ГОСТ 8828-75;

н) шпагат по ГОСТ 17308-88;

9. Все материалы, применяемые для подготовительных операций и консервации, следует предварительно подвергать лабораторному анализу на соответствие техническим условиям или ГОСТам и применять только при наличии паспорта и данных проверки.

10. Присутствие кислот и влаги в консервационных материалах не допускается.

В случае присутствия в масле влаги, последнюю следует удалить нагреванием масла закрытым пламенем до температуры 105-120°C до полного прекращения пенообразования; из топлива влага удаляется отстоем.

11. Деревянные заглушки, пробки, планки, применяемые при операциях консервации, должны быть изготовлены из сухого дерева и пропитаны рабоче-консервационным маслом при температуре 105-120°C до прекращения пенообразования.

## **11.1 НАРУЖНАЯ КОНСЕРВАЦИЯ ДВИГАТЕЛЯ**

1. Установить транспортные заглушки согласно указанию сборочных чертежей.

2. Вымыть двигатель специальным моечным составом, обдуть сжатым воздухом и просушить.

3. Подправить повреждения окраской литых чугунных и стальных штампованных деталей, предварительно протерев повреждённые места чистой ветошью, смоченной бензином-растворителем.

4. Резьбовые отверстия, клеммы генератора смазать рабоче-консервационным маслом или смазкой ПВК или ЗЭС.

5. Наружные поверхности маховика смазать смесью рабоче-консервационного масла со смазкой ПВК или ЗЭС, закрыть упаковочной бумагой и оклеить полиэтиленовой лентой с липким слоем или обвязать шпагатом.

6. Генератор обернуть полиэтиленовой плёнкой или водонепроницаемой бумагой и оклеить полиэтиленовой лентой с липким слоем.

7. Заклеить полиэтиленовой лентой с липким слоем дренажное отверстие водяного насоса и отверстия, закрытые резиновыми заглушками.

8. Предохранить от попадания смазки генератор и крыльчатку вентилятора, а также резиновые и резинотканевые детали. В случае попадания смазки на резиновые или резинотканевые детали необходимо их тщательно протереть сухой ветошью.

9. Элементы электронной системы управления двигателя, внешние разъёмы (колодки гнездовые, вилки, розетки) предохранить от попадания смазки, обернуть полиэтиленовой плёнкой или водонепроницаемой бумагой и оклеить полиэтиленовой лентой с липким слоем или обвязать шпагатом.

## **11.2 УПАКОВКА ДВИГАТЕЛЯ**

1. Законсервированный двигатель упаковать, установив на деревянную подставку и закрепить на ней.

2. Упаковка двигателей должна обеспечивать хранение их на складах с возможностью механизированной погрузки и разгрузки из контейнеров и крытых вагонов.

3. На консервацию и упаковку каждого двигателя составить акт по прилагаемой форме:

## А К Т

на консервацию и упаковку двигателя ЯМЗ - \_\_\_\_\_

Двигатель № \_\_\_\_\_

Консервация произведена в соответствии с инструкцией ЯМЗ  
8401.3902113 ДИ \_\_\_\_\_

Консервацию производил \_\_\_\_\_

Дата \_\_\_\_\_

Проверил контролёр ОТК \_\_\_\_\_

Дата и штамп \_\_\_\_\_

Упаковку производил \_\_\_\_\_

Дата \_\_\_\_\_

Проверил контролёр ОТК \_\_\_\_\_

Дата и штамп \_\_\_\_\_

Срок переконсервации \_\_\_\_\_

Консервация должна обеспечивать сохранность двигателя, поставляемого на комплектацию изделия, в течение шести месяцев с момента консервации при условии хранения его на складе в закрытом помещении. В указанном помещении не должны храниться кислоты и щелочи.

При установке на автомобиль двигатель не должен требовать разборки, связанной с удалением защитных смазок.

Документы, прилагаемые к двигателю, должны быть вложены во влагонепроницаемый пакет и находиться в специальном кармане подставки.

Комплектующие изделия, используемые при монтаже моторных систем автомобиля, должны быть законсервированы и упакованы в отдельный ящик по ГОСТ 2991-85.

Инструмент, запасные части и принадлежности должны быть законсервированы, замаркированы и упакованы комплектно в отдельный ящик по ГОСТ 2991-85 по принятому на предприятии-изготовителе технологическому процессу.

Изделия, входящие в комплект поставки, должны отгружаться одновременно с двигателем.

В каждый ящик должен быть вложен соответствующий упаковочный лист; второй экземпляр упаковочного листа должен быть вложен в карман, расположенный с наружной стороны ящика.

### 11.3 РАСКОНСЕРВАЦИЯ ДВИГАТЕЛЯ

1. Распаковать двигатель и установить его на шасси изделия или на стенд.

2. Снять упаковочную бумагу, полиэтиленовую плёнку и полиэтиленовую ленту с липким слоем с деталей, узлов и агрегатов, указанных в разделе «Наружная консервация двигателя» настоящего руководства.

3. Протереть чистой ветошью, смоченной бензином-растворителем поверхность маховика, поверхность ручьёв на шкивах коленчатого вала, привода вентилятора, генератора и натяжных приспособлений до полного удаления защитной смазки, а затем вытереть насухо.

4. Снять транспортные заглушки.

5. Установить на место снятые при консервации детали.

6. При введении в эксплуатацию специальной расконсервации внутренних поверхностей двигателя не производить.

Двигатель подготовить к пуску в соответствии с требованиями руководства по эксплуатации.

## **11.4 ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ И ПРОТИВОПОЖАРНЫЕ МЕРОПРИЯТИЯ ПРИ КОНСЕРВАЦИИ И РАСКОНСЕРВАЦИИ**

1. Консервация производится специальными работниками, получившими соответствующий инструктаж, под руководством лица, ответственного за консервацию, с соблюдением мероприятий по охране труда и противопожарной безопасности, в соответствии с требованиями ГОСТ 9.014-78.

2. Рабочие, обслуживающие ванны консервации, должны быть обеспечены клеёнчатыми или брезентовыми фартуками, резиновыми перчатками или рукавицами и приспособлениями, предотвращающими соприкосновение рук с консервирующими материалами. Возле ванн, на участке консервации, должен быть положен деревянный настил.

3. Химикаты должны храниться на складе химических реактивов в закрытой таре с этикетками и выдаваться только лицам, ответственным за приготовление растворов и смесей.

4. Запрещается хранение и принятие пищи на участке консервации. Перед принятием пищи следует тщательно мыть руки. Запрещается мыть руки в моющих растворах.

5. Курение и пользование открытым огнём на участке консервации категорически запрещается.

6. В целях противопожарной безопасности категорически запрещается производить мойку деталей бензином-растворителем, если предусмотрена только протирка ветошью, смоченной в бензине-растворителе.

7. Количество бензина-растворителя на участке консервации не должно превышать сменной потребности. Участок должен быть обеспечен первичными противопожарными средствами (огнетушителями, ящиками с песком, асбестовыми одеялами и др.).

8. Ветошь смоченную бензином-растворителем, употреблённую при протирке деталей, узлов и агрегатов, складывать в металлический ящик с плотно закрывающейся крышкой и надписью «огнеопасно».

# **12 ГАРАНТИИ ЗАВОДА И ПОРЯДОК ПРЕДЪЯВЛЕНИЯ РЕКЛАМАЦИЙ**

**УВАЖАЕМЫЙ ВЛАДЕЛЕЦ!** ОАО «АВТОДИЗЕЛЬ» (ЯМЗ) (ДАЛЕЕ ИЗГОТОВИТЕЛЬ) ВЫРАЖАЕТ БЛАГОДАРНОСТЬ ЗА ВАШ ВЫБОР И ГАРАНТИРУЕТ ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО И БЕЗУПРЕЧНОЕ ФУНКЦИОНИРОВАНИЕ ПРИОБРЕТЕННОГО ВАМИ СИЛОВОГО АГРЕГАТА/ДВИГАТЕЛЯ ПРИ СОБЛЮДЕНИИ ПРАВИЛ ЕГО ЭКСПЛУАТАЦИИ, ИЗЛОЖЕННЫХ В НАСТОЯЩЕМ РУКОВОДСТВЕ.

Гарантийные обязательства ОАО «Автодизель» (ЯМЗ) на стадии эксплуатации силового агрегата/двигателя исполняет ООО «Силовые агрегаты - Группа ГАЗ».

## **12.1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ ГАРАНТИИ**

Настоящая гарантия действует в отношении силовых агрегатов/двигателей производства ОАО «Автодизель» (ЯМЗ), зарегистрированных в установленном порядке и находящихся в эксплуатации на территории Российской Федерации (РФ), странах зарубежья, проданных физическим и юридическим лицам и независимо от принадлежности торгующей организации и места жительства владельца.

Предметом гарантии является соответствие силового агрегата/двигателя, в комплектации, поставленной изготовителем, обязательным требованиям к качеству, предусмотренным законодательством РФ и договором, и его пригодность для использования по назначению в соответствии с заявленными характеристиками в настоящем руководстве по эксплуатации.

В течение гарантийных срока эксплуатации и наработки ООО «Силовые агрегаты - Группа ГАЗ» обязуется устранять неисправности, возникшие на стадии эксплуатации силового агрегата/двигателя, при условии, что неисправности не возникли вследствие нарушения потребителем правил хранения, эксплуатации и обслуживания силового агрегата/двигателя, оговоренные в настоящем руководстве по эксплуатации, действий третьих лиц и непреодолимой силы (пожара, природной катастрофы и т.д.).

Гарантийные обязательства действительны при своевременном и обязательном выполнении планового технического обслуживания на сервисных центрах, аттестованных ООО «Силовые агрегаты - Группа ГАЗ» (далее СЦ).

**Примечание:** Список сервисных центров приведен в сервисной книжке изделия, а также, размещен на сайте [www.service.powertrain.ru](http://www.service.powertrain.ru) или [www.gazgroup.ru](http://www.gazgroup.ru).

Проведение технического обслуживания подтверждается соответствующими записями в сервисной книжке (формуляре, сервисном талоне) изделия и двигателя, за исключением случаев, когда сервисная книжка (формуляр, сервисный талон) не предусмотрена комплектом поставки изделия или двигателя. При отсутствии в регионе эксплуатации техники указанных СЦ, необходимо письменно согласовать с ООО «Силовые агрегаты - Группа ГАЗ» порядок обслуживания силового агрегата/двигателя.

Устранение неисправностей силового агрегата/двигателя, возникших по вине изготовителя в период гарантии, выполняется за счет ООО «Силовые агрегаты - группа ГАЗ». Устранение неисправностей, возникших в результате нарушений потребителем правил хранения, эксплуатации, обязательного технического обслуживания, а также неисправностей, устраненных методом замены деталей прикладываемых в ЗИП двигателя, осуществляется за счет потребителя. **ВНИМАНИЕ! УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ В ГАРАНТИЙНЫЙ ПЕРИОД МЕТОДОМ ЗАМЕНЫ ДЕТАЛЕЙ, ПРИКЛАДЫВАЕМЫХ В ЗИП ДВИГАТЕЛЯ, НЕОБХОДИМО ВЫПОЛНЯТЬ НА СЦ.**

Пополнение и замена расходуемых эксплуатационных материалов (масел, охлаждающих жидкостей и др.) за счет гарантии производится только в том случае, если это связано с проведением соответствующего гарантийного ремонта.

## **12.2 СРОК ДЕЙСТВИЯ ГАРАНТИИ НА СИЛОВОЙ АГРЕГАТ/ДВИГАТЕЛЬ**

Гарантийный срок на новый силовой агрегат/двигатель установлен изготовителем и составляет:

- на силовой агрегат/двигатель, поставляемый на комплектацию - равен гарантийному сроку и наработке изделия, на которое он установлен.

Силовой агрегат/двигатель должен быть установлен на изделие не позднее, чем через шесть месяцев со дня отгрузки с ОАО «Автодизель» (ЯМЗ). Продолжительность нахождения силового агрегата/двигателя в составе автомобиля или другого изделия на каждом последующем заводе комплектации не должна превышать трёх месяцев, при этом должны соблюдаться правила хранения, консервации и расконсервации, изложенные в настоящем руководстве по эксплуатации. Гарантийные срок эксплуатации и

наработка силового агрегата/двигателя исчисляются с момента исчисления гарантийных срока эксплуатации и наработки изделия, на которое он установлен.

- на силовые агрегаты/двигатели, предназначенные для Министерства обороны (МО) РФ, гарантийный срок эксплуатации и наработки устанавливается в соответствии с гарантийным сроком эксплуатации и наработки конечного изделия, но не более 10 лет. Для двигателей, предназначенных для поставки в запасные части для МО РФ и прошедших полную консервацию гарантийный срок эксплуатации исчисляется со дня установки на изделие при условии, что с момента консервации двигателя прошло не более 5 лет.

- на силовой агрегат/двигатель, поставляемый в запасные части, гарантийный срок эксплуатации устанавливается равным 12 месяцам, при условии, что силовой агрегат/двигатель, принят техническим контролем ОАО «Автодизель» (ЯМЗ) и/или ООО «Силовые агрегаты - Группа ГАЗ», имеет в сопроводительном документе (паспорте) его штамп, владельцем соблюдены требования в части гарантийного срока хранения. Гарантийный срок эксплуатации силового агрегата/двигателя, поставляемого в запасные части, исчисляется с даты ввода в эксплуатацию или с даты установки на изделие (согласно отметки в подтверждающем документе). В случае невозможности определить дату ввода двигателя в эксплуатацию и дату установки на изделие, гарантийный срок исчисляется с даты продажи двигателя конечному потребителю.

Работы по замене или установке силового агрегата/двигателя на изделие либо взамен аналогичного по модели и модификации, либо предназначенного для использования в составе изделия, соответствующей модели и модификации, должны быть произведены с сохранением моторных систем (без модернизации) на СЦ ООО «Силовые агрегаты - Группа ГАЗ». В случае невозможности приобретения аналогичного по модели и модификации силового агрегата/двигателя, для сохранения гарантии необходимо письменно согласовать с ООО «Силовые агрегаты - Группа ГАЗ» модель и комплектацию устанавливаемого силового агрегата/двигателя.

Гарантийный срок хранения на силовые агрегаты/двигатели, поставляемые в запасные части, исчисляется с даты изготовления или с даты консервации ООО «Силовые агрегаты - Группа ГАЗ» и/или ОАО «Автодизель» раздела «Консервация» паспорта двигателя, и составляет:

- на прошедшие наружную консервацию в течение 6 месяцев;
- на прошедшие полную консервацию в течение 12 месяцев.

По истечении указанных сроков необходимо ввести силовой агрегат/двигатель в эксплуатацию, либо провести его переконсервацию в соответствии с разделом «Консервация и расконсервация» настоящего руководства по эксплуатации.

На все ремонтные работы, проведенные в рамках гарантии, а так же на детали, узлы и агрегаты, замененные при выполнении указанных работ, действует гарантия до окончания срока действия гарантии на новый двигатель.

**Гарантийные обязательства изготовителя утрачивают силу, если имеет место одно из следующих обстоятельств:**

- применение силового агрегата/двигателя на изделиях, его установка на которые не согласована с изготовителем - ОАО «Автодизель» (ЯМЗ);

- эксплуатация силового агрегата/двигателя с нарушением указаний настоящего руководства по эксплуатации;

- не выполнение или несвоевременное или не полное выполнение планового технического обслуживания на СЦ в объемах и в сроки, указанные в настоящем руководстве по эксплуатации и «Сервисной книжке»;

- самостоятельная установка, замена силового агрегата/двигателя, самостоятельный демонтаж, разборка и ремонт деталей, узлов, агрегатов или силового агрегата/двигателя, включая изменение программного обеспечения, заводских настроек, параметров электронных блоков;

- внесения в силовой агрегат/двигатель конструктивных изменений без согласования с изготовителем - ОАО «Автодизель» (ЯМЗ);

- повреждения заводской пломбировки узлов и агрегатов;

- эксплуатация силового агрегата/двигателя при выявленных несоответствиях, заявленным в Руководстве по эксплуатации требованиям и характеристикам;

- выявленное несоответствие возникло в связи с проведением ремонта или ТО не на СЦ, аттестованном ООО «Силовые агрегаты - Группа ГАЗ».

**Гарантия не распространяется на:**

- силовой агрегат/двигатель, изготовленный не на ОАО «Автодизель» (ЯМЗ);

- неисправности, возникшие в результате ненадлежащего проведения ТО (нарушении требований Руководства по эксплуатации силового агрегата/двигателя) или ремонта. Претензии предъявляются к сервисному центру, проводившему обслуживание или ремонт;

- неисправности в результате применения не рекомендованных изготовителем эксплуатационных материалов (масел, топлива, охлаждающих жидкостей и т.д.) или в результате эксплуатации при недостатке эксплуатационных материалов (охлаждающей жидкости, масла и т.д.) в связи с несвоевременным обнаружением утечки или повышенного расхода;

- повреждения, возникшие в результате дорожно-транспортного происшествия, ударов, царапин, попадания камней и других твердых предметов, а так же действия третьих лиц;

- расходные материалы, в том числе смазочные материалы и эксплуатационные жидкости всех систем двигателя, заменяемые в процессе проведения ТО или по мере необходимости.

## **12.3 КАК ВОСПОЛЬЗОВАТЬСЯ ГАРАНТИЕЙ**

### **12.3.1 ДЛЯ ОБЪЕКТОВ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ**

При обнаружении признаков неисправности владельцу необходимо:

- немедленно прекратить дальнейшую эксплуатацию силового агрегата/двигателя\*.

- без задержек обратиться к ближайшему дилеру/СЦ ООО "Силовые агрегаты - Группа ГАЗ с гарантийной рекламацией, в которой необходимо указать:

- а) полное наименование организации, эксплуатирующей изделие;

- б) почтовый адрес (область, район, почтовое отделение), контактный телефон, название ближайшей железнодорожной станции или пристани, код грузополучателя;

- в) завод - изготовитель, тип и марку изделия, номер шасси, на которое установлен двигатель;

- г) модель и номер силового агрегата (двигателя), номер топливного насоса, номер коробки передач, пробег изделия в километрах или наработку в часах;

- д) условия выявления и возникновения отказа, характер, внешнее проявление, диагностические параметры несоответствия или отказа;

- е) используемые эксплуатационные материалы;

- ж) дату получения изделия, силового агрегата (двигателя).

- Предъявить:

- а) «Сервисную книжку» (гарантийный талон, формуляр или документ их заменяющий), правильно заполненную и содержащую всю информацию о технике и о проведенных технических обслуживаниях;

б) «Свидетельство о регистрации транспортного средства» и/или другие документы, подтверждающие правомочность потребителя предъявлять гарантийную рекламацию;

в) гарантийное письмо, в котором потребитель обязуется возместить все расходы дилера/СЦ в случае признания рекламации необоснованной.

- Предъявить силовой агрегат/двигатель в составе техники для подтверждения наличия неисправности, попадающей под условия предоставления гарантии. При невозможности предъявить изделие, на которое установлен силовой агрегат/двигатель, необходимо обратиться к ближайшему дилеру/СЦ ООО "Силовые агрегаты - Группа ГАЗ" для организации ремонта на месте, для чего выслать от имени владельца (собственника) изделия телеграфное или почтовое извещение/рекламацию.

При получении извещения/рекламации дилер или СЦ сообщает потребителю в однодневный срок порядок рассмотрения рекламации.

Дилер или СЦ совместно с потребителем рассматривает рекламацию и оформляет акт-рекламацию. Рассмотрение рекламации (осмотр, демонтаж, разборка и т.п.), а также выезд специалиста по месту нахождения потребителя, проводится для потребителя бесплатно только в случае признания рекламации обоснованной.

В случае принятия рекламации по гарантии, дилер или СЦ восстанавливает силовой агрегат/двигатель в минимальный разумный срок. Потребитель подписывает акт-рекламацию от имени владельца (собственника).

При возникновении разногласий между дилером/СЦ (или представителями ООО «Силовые агрегаты - Группа ГАЗ») и потребителем, в акте рекламации отражается особое мнение несогласной стороны, и акт подписывается обеими сторонами. По запросу ООО «Силовые агрегаты - Группа ГАЗ» дилер или СЦ направляет запрашиваемые детали или узлы двигателя на исследование, по результатам которого принимается окончательное решение. Высылаемые на исследования детали и сборочные единицы собственнику не возвращаются только в случае их исследования разрушающим методом или признании рекламации обоснованной.

**\*Примечание:** Все риски, и затраты, связанные с неисправностями или поломками силового агрегата/двигателя в результате использования технически неисправного силового агрегата/двигателя, несет владелец.

### 12.3.2 ДЛЯ ОБЪЕКТОВ МО

Получатель/потребитель при обнаружении дефектов и (или) несоответствия комплектности изделия установленным требованиям обязан обеспечить хранение изделия в условиях, предотвращающих ухудшение его технического состояния и смешение с другими изделиями, и вызвать уведомлением представителя поставщика.

Вызов представителя поставщика для участия в проверке технического состояния изделий по обнаруженным дефектам и несоответствию комплектности, составление рекламационного акта и устранение дефектов (восстановление исправного состояния) изделия являются обязательными, если иное не предусмотрено контрактом.

Представителя поставщика не вызывают, если исключен его допуск в места нахождения изделия. Уведомление в этом случае не направляют, а получатель информирует поставщика об обнаруженных в изделии дефектах сообщением по форме, аналогичном уведомлении о вызове представителя поставщика.

Уведомление о вызове представителя поставщика (сообщение об обнаруженных дефектах) должно быть направлено (передано) поставщику не позднее чем через 24 часа после обнаружения дефектов и несоответствия комплектности изделия установленным требованиям. Порядок направления (передачи) уведомления по электронной почте, телеграфу, телефонограммой или другим средствам связи определяет получатель, если иное не предусмотрено контрактом. В тот же срок получатель вносит данные о возникшем дефекте в формуляр (паспорт) изделия.

Копию уведомления получатель направляет ПЗ при поставщике изделия.

В уведомлении о вызове представителя поставщика получатель указывает наименование и адрес получателя, наименование и индекс изделия, его заводской номер, номер транспортного или иного документа, по которому изделие получено, основные дефекты, обнаруженные в изделии, способы их устранения (силами поставщика или получателя), а также срок и пункт прибытия представителя поставщика (а при необходимости и ремонтной бригады). Срок устанавливают с учетом времени, необходимого на проезд.

В соответствии с данными (содержанием) полученного уведомления поставщик по согласованию с ПЗ принимает решение:

- о командировании своего представителя,
- вызове представителей подрядчика и поставщиков комплектующих изделий (при необходимости) для участия в проверке технического состояния и комплектности изделия, составлении и подписании рекламационного акта;

Поставщик не позднее чем через трое суток с момента получения уведомления сообщает телеграммой, электронной почтой или другими средствами связи получателю о дате получения уведомления, о времени выезда своего представителя (ремонтной бригады), а также время и способ отгрузки груза (при необходимости).

Остальные требования по предъявлению рекламаций по техническим объектам Министерства обороны согласно ГОСТ РВ 15.703-2005.

## **12.4 ЗАКЛЮЧЕНИЕ**

В случае отсутствия в Вашем регионе эксплуатации официального дилера ООО «Силловые агрегаты - Группа ГАЗ» или СЦ, Вы должны выслать телеграфное или почтовое извещение (рекламацию) от имени владельца (собственника) изделия в Управление по гарантийному и сервисному обслуживанию ООО «Силловые агрегаты - Группа ГАЗ» для рассмотрения рекламации.

Порядок предъявления и удовлетворения рекламаций на продукцию, используемую в составе военной техники, осуществляется согласно ГОСТ РВ 15.703-2005.

Ваши предложения по совершенствованию сервисного сопровождения продукции, возникшие в процессе эксплуатации и рассмотрения отказов продукции вопросы, разногласия и замечания направлять по адресу:

150040, г. Ярославль, пр. Октября, 75, ООО «Силловые агрегаты - Группа ГАЗ», Управление по гарантийному и сервисному обслуживанию. Факс (4852) 588128, 586888.

# 13 УТИЛИЗАЦИЯ

Под утилизацией понимается процесс уничтожения или ликвидации машин и оборудования путем разбора их на части, переработки, захоронения и другими способами, включая подготовительные процессы, предваряющие процесс утилизации машин и оборудования.

При проведении утилизации необходимо соблюдать требования техники безопасности при слесарно-механических работах. Персонал должен иметь необходимую квалификацию и пройти соответствующее обучение.

## 13.1 УТИЛИЗАЦИЯ СОСТАВНЫХ ЧАСТЕЙ ИЗДЕЛИЯ ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

Утилизации подлежат: отработанное масло, дизельное топливо, бензин, растворители, используемые в соответствии с требованиями «Руководства по эксплуатации», а также сменные фильтры масла и топлива, вышедшие из строя ремни, прокладки, ветошь.

Отработанное масло, использованные бензин, дизельное топливо, растворители собираются в предназначенные для этих целей емкости с последующей отправкой для переработки на завод. Сменные фильтры прессуются и отправляются на свалку. Использованная ветошь, снятые резино - технические изделия, паронитовые прокладки прессуются и отправляются на свалку.

## 13.2 УТИЛИЗАЦИЯ ИЗДЕЛИЯ ПРИ СПИСАНИИ

При отправке изделия на утилизацию, оно должно быть помыто снаружи. Изделия, загрязненные в процессе эксплуатации токсическими веществами, радиоактивными аэрозолями при выведении их из использования для последующей утилизации, должны пройти обязательную обработку по обезвреживанию специальными растворами (составом) в зависимости от токсичности и физико-химических свойств вредных веществ в соответствии с действующими санитарными нормами.

Масло, охлаждающая жидкость, топливо должны быть слиты. Все детали, узлы, агрегаты, расположенные снаружи изделия должны быть надежно закреплены. Штатные приспособления для подъема должны быть в соответствии с технической документацией.

Основным методом утилизации является механическая разборка. Изделие полностью подвергается разборке, после чего производится рассортировка деталей в зависимости от материала.

Все неметаллическое прессуется и отправляется на свалку.

В местах проведения утилизации должна находиться необходимая документация, в т.ч. и по технике безопасности.

# ПРИЛОЖЕНИЯ

## ПРИЛОЖЕНИЕ А

### МОМЕНТЫ ЗАТЯЖКИ ОСНОВНЫХ РЕЗЬБОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ

#### КРЕПЕЖ ГОЛОВКИ ЦИЛИНДРОВ

На рисунке А.1 приведен порядок затяжки болтов крепления головки цилиндров. Предварительно установленные болты подтянуть от руки. Далее болты крепления головки цилиндров затягиваются в три приема. После первого приема рекомендуется на головки болтов нанести метки фломастером по металлу, обращенные в сторону выпуска:

**1 прием** – болты затянуть моментом  $100 \pm 10 \text{ Н} \cdot \text{м}$  ( $10 \pm 1 \text{ кгс} \cdot \text{м}$ ).

**2 прием** – болты довернуть на  $180^\circ \pm 5^\circ$ .

**3 прием** – болты довернуть на  $90^\circ \pm 5^\circ$ .

**ВНИМАНИЕ!** ПОСЛЕ ЗАТЯЖКИ БОЛТОВ КРЕПЛЕНИЯ ГОЛОВКИ ЦИЛИНДРОВ, ВЫПОЛНЕННОЙ В ТРИ ПРИЕМА, ДАЛЬНЕЙШЕГО КОНТРОЛЯ ЗАТЯЖКИ БОЛТОВ В ЭКСПЛУАТАЦИИ НЕ ТРЕБУЕТСЯ.

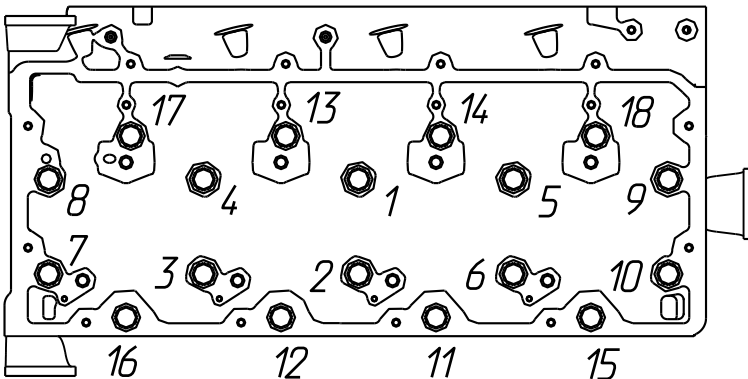


Рисунок А.1 - Порядок затяжки болтов крепления головки блока цилиндров.

## КРЕПЕЖ КРЫШКИ ГОЛОВКИ ЦИЛИНДРОВ

На рисунке А.2 приведен порядок затяжки болтов крепления крышки головки цилиндров.

Затяжку болтов крепления крышки головки цилиндров производить в два приема:

**1 прием** – болты крышки завернуть от руки на 2...3 нитки;

**2 прием** – болты крышки, начиная со средних (рис. 49), последовательно перемещаясь в обе стороны, затянуть моментом 7,84 – 9,8 Н·м (0,8 – 1,0 кгс·м).

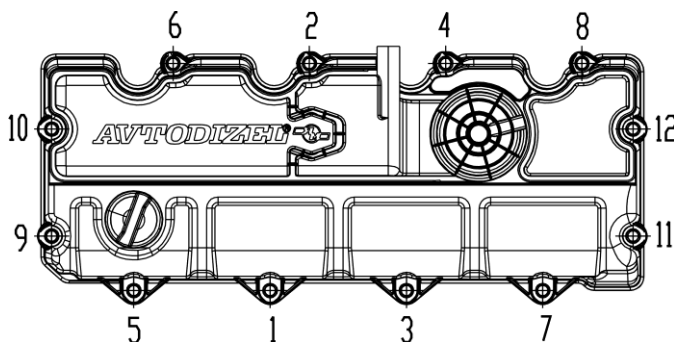


Рисунок А.2 - Порядок затяжки болтов крепления крышки головки цилиндров

Моменты затяжки основных резьбовых соединений приведены в таблице А.1.

Таблица А.1

Резьбовое соединение	Момент затяжки Н·м (кгс·м)
<b>Крепеж коленчатого вала и шатунно-поршневой группы:</b>	
Болты крепления крышки коренных подшипников коленчатого вала	Предварительный момент затяжки: 135±15 (13,5± 1,5) Окончательный момент: довернуть болты на 120°±2°
Болты крепления маховика. Болты используются только 1 раз. Установка болтов второй раз недопустима	Предварительный момент затяжки: 85 ± 5 (8,5 ± 0,5) Окончательный момент: довернуть болты на 90°±2°

Продолжение таблицы А.1

<b>Резьбовое соединение</b>	<b>Момент затяжки Н·м (кгс·м)</b>
Болты крепления гасителя крутильных колебаний. Болты используются только один раз. Установка болтов второй раз недопустима	Предварительный момент затяжки: $85 \pm 5$ ( $8,5 \pm 0,5$ ) Окончательный момент: довернуть болты на $90^\circ \pm 2^\circ$
Болты крепления крышки шатуна	Предварительный момент затяжки: $70 \pm 5$ ( $7 \pm 0,5$ ) Окончательный момент: довернуть болты $115^\circ \pm 2^\circ$
Болты крепления форсунок охлаждения поршней	8 – 10 (0,8 – 1,0)
<b>Крепеж внутри картера маховика:</b>	
Болты крепления корпуса шестерен	80 - 100 ( $8,0 - 10,0$ ) с нанесением анаэробного герметика Loctite 518 на фланец
Болты крепления масляного насоса	22 - 25 ( $2,2 - 2,5$ )
Болты крепления подшипника распределительного вала	50 – 55 ( $5 - 5,5$ )
Болты крепления промежуточной шестерни привода пневмокомпрессора	50 – 55 ( $5 - 5,5$ )
Болты крепления картера маховика	$\varnothing 10\text{мм}$ : 43 - 55 ( $4,4 - 5,6$ ) $\varnothing 12\text{мм}$ : 80 - 100 ( $8,0 - 10,0$ ) с нанесением герметика Loctite 518 на фланец
<b>Крепеж механизма газораспределения:</b>	
Болты стоек и оси коромысел	Затяжку производить в три приёма: 1. Завернуть на 2 - 3 оборота; 2. Начиная с середины, последовательно перемещаясь в обе стороны, затянуть моментом 20 - 30 ( $2,0 - 3,0$ ); 3. Начиная слева, последовательно перемещаясь вправо дотянуть моментом $73,54 \pm 4,9$ ( $7,5 \pm 0,5$ )
Регулировочные гайки коромысел	50 – 55 ( $5 - 5,5$ )

Продолжение таблицы А.1

<b>Резьбовое соединение</b>	<b>Момент затяжки Н·м (кгс·м)</b>
<b>Крепеж топливной аппаратуры:</b>	
Гайка крепления шестерни привода топливного насоса	195 ± 5 (19,5 ± 0,5)
Болты крепления топливного насоса высокого давления	50 - 55 (5,0 - 5,5)
Болты крепления рампы	45 ± 2 (4,5 ± 0,2)
Болты крепления скоб форсунок в головке цилиндров	Предварительный момент затяжки: 16±1 (1,6± 0,1) Окончательный момент: довернуть болты на 95°±2°
Гайка штуцера форсунки в головке блока цилиндров	Предварительный момент затяжки: 5 (0,5) Окончательный момент затяжки: 55 ± 1 (5,5 ± 0,1)
Гайки крепления топливопроводов к рампе и штуцеру форсунки	25+8 (2,5+0,8) При течи топлива затянуть максимальным моментом 50 (5,0)
Болты крепления фильтра тонкой очистки топлива	22 - 25 (2,2 - 2,5)
Болты крепления блока электронного управления	8 - 10 (0,8 - 1,0)
<b>Крепеж масляного картера:</b>	
Болты крепления картера масляного	22 - 25 (2,2 ± 2,5) с нанесением герметика Loctite 518 на фланец
Пробка сливного отверстия масляного картера	70 ± 14 (7,0 ± 1,4)
<b>Крепеж навесных агрегатов:</b>	
Болты крепления кронштейна генератора	50 - 55 (5,0 - 5,5)
Болты крепления генератора на кронштейне	50 - 55 (5,0 - 5,5)
Болты крепления кронштейна компрессора кондиционера	50 - 55 (5,0 - 5,5)

Окончание таблицы А.1

<b>Резьбовое соединение</b>	<b>Момент затяжки Н·м (кгс·м)</b>
Болты крепления компрессора кондиционера на кронштейне	22 – 25 (2,2 – 2,5)
Болты крепления натяжных роликов	50 – 55 (5,0 -5,5)
Болты крепления пневмокомпрессора	∅10мм: 50 - 55 (5,0 – 5,5) ∅14мм: 140 - 160 (14 – 16)
Болты крепления насоса гидроусилителя руля	50 – 55 (5,0 -5,5)
Гайки крепления стартера	80 – 100 (8 – 10)
Болты крепления распределительной водяной трубы на головке	22 – 25 (2,2 – 2,5)
Болты крепления сервисного модуля	22 – 25 (2,2 – 2,5)
Болты корпуса привода вентилятора	∅ 8мм: 22 - 25 (2,2 – 2,5) ∅10мм: 50 - 55 (5,0 – 5,5)
Болты крепления предпускового электроподогревателя воздуха	22 – 25 (2,2 – 2,5)
Болты рымов двигателя	140 – 160 (14 – 16)
<b>Крепеж выпускного тракта:</b>	
Болты крепления выпускного коллектора	Предварительный момент затяжки: 20 (2,0) Окончательный момент затяжки: 50- 55 (5,0 – 5,5)
Гайки крепления турбокомпрессора на выпускном коллекторе	50 - 55 (5,0 – 5,5)
Гайки крепления заслонки моторного тормоза	50 - 55 (5,0 – 5,5)

## ПРИЛОЖЕНИЕ Б

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ ДВИГАТЕЛЯ, ИДУЩЕГО НА КОМПЛЕКТАЦИЮ ИЗДЕЛИЯ

В комплект поставки двигателя, идущего на комплектацию изделия, входит эксплуатационная документация, запасные части, инструмент и принадлежности (ЗИП), а также изделия, используемые при монтаже двигателя на изделие. Состав комплектов поставки двигателей приведен в таблице Б.1.

Таблица Б.1

Наименование	Количество на один двигатель		
	ЯМЗ-5347	ЯМЗ-5347-10	ЯМЗ-5347-20
<b>Эксплуатационная документация:</b>			
1. Руководство по эксплуатации 5347.3902150 РЭ	1	1	1
2. Инструкция по диагностике 5347.3902250 ИС	1	1	1
3. Паспорт на двигатель 5347.3902050 ПС 5347.3902050-10 ПС 5347.3902050-20 ПС	1	1	1
4. Ведомость эксплуатационных документов 5347.3902070 ВЭ 5347.3902070-10 ВЭ 5347.3902070-20 ВЭ	1	1	1
5. Пакет для паспорта	1	1	1
6. Пакет для технической документации	1	1	1
<b>Запасные части, инструмент и принадлежности (ЗИП):</b>			
1. Инструмент водителя и приспособления 5347.3901010	1	1	1

## Окончание таблицы Б.1

Наименование	Количество на один двигатель		
	ЯМЗ-5347	ЯМЗ-5347-10	ЯМЗ-5347-20
2. Комплект запасных частей гарантийный одиночный 5347.3906012	1	1	1
3. Изделия, используемые при монтаже двигателя на машине: – фильтр грубой очистки топлива PreLine 270	1	1	1

## ПРИЛОЖЕНИЕ В

### СЕРВИСНЫЕ ЦЕНТРЫ БОШ ДИЗЕЛЬ СЕРВИС

#### ГАРАНТИЙНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ПРОДАЖА ДИЗЕЛЬНЫХ КОМПОНЕНТОВ СИСТЕМЫ COMMON RAIL BOSCH

В таблице В.1 приводится перечень авторизованных гарантийных сервисных центров Бош Дизель Сервис в Российской Федерации, осуществляющих гарантийное обслуживание компонентов Bosch системы Common Rail.

Таблица В.1

№	БОШ ДИЗЕЛЬ СЕРВИС	Адрес	Телефон/Факс
1.	<b>ДЕЛЬФИ АВТО-М</b>	125476, г. Москва, ул. Василия Петушкова, 3	(495) 787-92-52/ 490-41-69
2.	<b>ГАЗ МК- СЕРВИС-2</b>	г. Москва, 1-й Кабельный проезд, 2	(495) 783-29-56/ 673-29-52
3.	<b>СТАЙЕР</b>	198097, г. С.-Петербург, наб. реки Волковки, 7	(812) 320-88-80, 320-30-40/ 320-88-80
4.	<b>ИНВАКАМ</b>	400000, г. Волгоград, ул. Череповецкая, 19	(8442) 97-44-00/ 97-44-00, 97-45-35
5.	<b>ДАКО</b>	350005 г. Краснодар, ул. Лазарева, 1/1	(861) 279-30-30/ 264-89-09

## ПРИЛОЖЕНИЕ Г

### СВЕДЕНИЯ О СОДЕРЖАНИИ ДРАГОЦЕННЫХ МАТЕРИАЛОВ

В таблице Г.1 приводятся сведения о содержании драгоценных материалов двигателей ЯМЗ-5347, ЯМЗ-5347-10 и ЯМЗ-5347-20.

Таблица Г.1

Обозначение	Кол-во на двигатель	Масса, кг	
		1 шт.	на дви- гатель
<b>1. Алюминий и сплавы на алюминиевой основе</b>			
Корпус шестерен 5340.1002303	1	6,556	6,556
Картер маховика 5340.1002312-10	1	14,586	14,586
Поршень 5340.1004015	4	1,249	4,996
Корпус масляного фильтра 5340.1012020	1	0,815	0,815
Корпус сервисного модуля 5340.1013622-10	1	4,321	4,321
Корпус водяного насоса 5340.1307015-10	1	0,873	0,873
Патрубок впускной 5340.1115020-10	1	1,049	1,049
Патрубок задний 5340.1115283	1	0,53	0,53
Корпус топливного фильтра 5340.1117028	1	0,32	0,32
Корпус предпускового подогревателя 5015-720-792	1	1,1	1,1
Патрубок отводящий охлаждаю- щей жидкости 5340.1213053	1	0,203	0,203
Патрубок отводящий 5340.1303130-10	1	0,511	0,511

Обозначение	Кол-во на двигатель	Масса, кг	
		1 шт.	на дви- гатель
Патрубок подводящий 5340.1303208-10	1	0,418	0,418
Корпус привода вентилятора 5340.1308102-10	1	1,981	1,981
Кронштейн промежуточного ролика 5340.1308139	1	0,251	0,251
Генератор	1	2,63	2,63
<b>Итого:</b>			<b>41,14</b>
<b>2. Медь и сплавы на медной основе</b>			
Трубка подвода охлаждающей жидкости к компрессору пневмо- тормозов 536.3509279-10	1	0,3	0,3
Трубка отвода охлаждающей жидкости от компрессора пневмо- тормозов 536.3509287-10	1	0,243	0,243
Генератор	1	2,182	2,182
<b>Итого:</b>			<b>2,725</b>
<b>3. Медно-цинковый сплав (Латунь)</b>			
Генератор	1	0,0846	0,0846
<b>Итого:</b>			<b>0,0846</b>

# СОДЕРЖАНИЕ

	Стр.
<b>ВНИМАНИЕ!</b>	<b>4</b>
<b>1 ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА</b>	<b>5</b>
<b>2 УСТРОЙСТВО И РАБОТА ДВИГАТЕЛЯ</b>	<b>26</b>
2.1 Корпусные детали	28
2.2 Коленчатый вал	31
2.3 Шатунно-поршневая группа	34
2.4 Шестеренный привод агрегатов	40
2.5 Ременный привод агрегатов	42
2.6 Механизм газораспределения	44
2.7 Система смазки	49
2.8 Система охлаждения	53
2.9 Система питания топливом	62
2.10 Система питания воздухом	72
2.11 Электрооборудование	77
<b>3 МАРКИРОВАНИЕ ДВИГАТЕЛЯ</b>	<b>79</b>
<b>4 ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ</b>	<b>80</b>
4.1 Рекомендуемые марки топлив	80
4.2 Рекомендуемые марки масел	81
4.3 Рекомендуемые охлаждающие жидкости	82
<b>5 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ</b>	<b>84</b>
<b>6 ПУСК, РАБОТА И ОСТАНОВКА ДВИГАТЕЛЯ</b>	<b>86</b>
6.1 Подготовка к пуску нового двигателя	86
6.2 Подготовка к пуску при ежедневной эксплуатации	87
6.3 Пуск двигателя	87
6.4 Пуск двигателя в холодное время года	88
6.5 Пуск двигателя методом буксировки	89
6.6 Контроль работы двигателя	90
6.7 Остановка двигателя	90
6.8 Обкатка нового двигателя	91

<b>7 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ</b>	<b>92</b>
7.1 Общие указания по техническому обслуживанию	92
7.1.1 Ежедневное техническое обслуживание	93
7.1.2 Техническое обслуживание по окончании периода обкатки	93
7.1.3 Периодическое техническое обслуживание	94
7.1.4 Сезонное техническое обслуживание	94
7.2 Техническое обслуживание системы смазки	95
7.2.1 Проверка уровня масла в двигателе	95
7.2.2 Смена масла в двигателе	95
7.2.3 Замена сменного фильтра для масла	95
7.3 Техническое обслуживание системы питания топливом	97
7.3.1 Техническое обслуживание топливной аппаратуры	97
7.3.2 Обслуживание фильтра предварительной очистки топлива	97
7.3.3 Обслуживание фильтра тонкой очистки топлива	101
7.4 Техническое обслуживание системы охлаждения	102
7.5 Регулировка зазоров в клапанном механизме	103
7.6 Техническое обслуживание привода агрегатов	107
7.7 Техническое обслуживание системы питания воздухом	107
7.7.1 Проверка герметичности системы питания воздухом	108
<b>8 ДИАГНОСТИКА ЭЛЕКТРОННОЙ СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ</b>	<b>109</b>
<b>9 СЦЕПЛЕНИЕ</b>	<b>110</b>
<b>10 ГЕРМЕТИЗИРУЮЩИЕ СОСТАВЫ</b>	<b>116</b>
<b>11 КОНСЕРВАЦИЯ И РАСКОНСЕРВАЦИЯ ДВИГАТЕЛЕЙ</b>	<b>118</b>
<b>12 ГАРАНТИИ ЗАВОДА И ПОРЯДОК ПРЕДЪЯВЛЕНИЯ РЕКЛАМАЦИЙ</b>	<b>124</b>

<b>13 УТИЛИЗАЦИЯ</b>	<b>132</b>
<b>ПРИЛОЖЕНИЯ</b>	<b>134</b>
Приложение А. Моменты затяжки основных резьбовых соединений	134
Приложение Б. Комплект поставки двигателя, идущего на комплектацию изделия	139
Приложение В. Сервисные центры Бош Дизель Сервис	141
Приложение Г. Сведения о содержании драгоценных материалов	142